

FRANÇAIS



Manuel
produit P/N 10127

Version 01/2026



Système de transport en phase dense à basse pression

NEA 120

Ce document est susceptible d'être modifié sans préavis.
Consultez le site <http://www.vernetechnology.it> pour obtenir la dernière version et les langues disponibles.

CONTACTS

SIÈGE ADMINISTRATIF :

Verne Technology S.r.l.
Via Montenapoleone, 8
20121 - MILAN (MI) - ITALIE-
Tél. +39 352 0208394 | Télécopie +39 (0)2-784087

e-mail : info@vernetechnology.it
www.vernetechnology.it

LOGISTIQUE: (expédition et livraison)

Via Calamandrei, 11
20092 - Cinisello B. (MI) - ITALY
Tel. +39 340 3668736

e-mail: info@vernetechnology.it

Index des matières

Sécurité

| | |
|------------------------------------|---|
| Personnel qualifié | 1 |
| Utilisation prévue | 1 |
| Réglementations et agréments | 1 |
| Sécurité personnelle | 1 |
| Sécurité incendie | 2 |
| Mise à la terre | 2 |
| Action en cas de dysfonctionnement | 3 |
| Disposition | 3 |

Appareils

| | |
|--------------------------------|---|
| Composants de la pompe NEA 120 | 4 |
| Théorie du fonctionnement | 6 |
| Pompage | 6 |
| Caractéristiques | 7 |

| | |
|---------------------|---|
| Installation | 8 |
|---------------------|---|

| | |
|------------------|----|
| Entretien | 10 |
|------------------|----|

| | |
|------------------|----|
| Dépannage | 12 |
|------------------|----|

Réparation

| | |
|--------------------------------------|----|
| Remplacement du tube de fluidisation | 15 |
| Démontage de la pompe | 16 |
| Groupe de pompe | 18 |
| Retrait de la valve à pincement | 20 |
| Remplacement de la vanne à pincement | 20 |
| Installation de la vanne à pincement | 21 |
| Schémas de canalisations | 22 |

| | |
|-------------------------------|----|
| Des pièces de rechange | 27 |
|-------------------------------|----|



Contactez-nous

VERNE TECHNOLOGY accueille les demandes d'informations, de commentaires et de questions sur ses produits
Des informations générales sur VERNE TECHNOLOGY sont disponibles sur Internet à l'adresse suivante :
<http://www.vernetechnology.it>.

Note

Il s'agit d'une publication VERNE TECHNOLOGY protégée par le droit d'auteur. Date de copyright originale 2016. Aucune partie de ce document ne peut être photocopiée, reproduite ou traduite dans une autre langue sans le consentement écrit préalable de VERNE TECHNOLOGY. Les informations contenues dans cette publication sont susceptibles d'être modifiées sans préavis.

Sécurité

Lisez et suivez ces instructions de sécurité. Des avertissements, précautions et instructions spécifiques aux tâches et à l'équipement sont inclus dans la documentation de l'équipement, le cas échéant.

Assurez-vous que toute la documentation de l'équipement, y compris ces instructions, est accessible à toutes les personnes qui utilisent ou entretiennent l'équipement.

Personnel qualifié

Les propriétaires d'équipement sont responsables de s'assurer que l'équipement Vere Technology est installé, utilisé et entretenu par un personnel qualifié. Le personnel qualifié désigne les employés ou sous-traitants formés pour effectuer en toute sécurité les tâches assignées. Ils connaissent toutes les règles et réglementations règles de sécurité pertinentes et sont physiquement capables d'accomplir les tâches qui leur sont assignées.

Utilisation prévue

L'utilisation de l'équipement NEA 120 d'une manière autre que celles décrites dans la documentation fournie avec l'équipement peut entraîner des blessures corporelles ou des dommages matériels.

Voici quelques exemples d'utilisation imprévue de l'équipement :

- utilisation de matériaux incompatibles
- effectuer des modifications non autorisées
- retrait ou contournement des protections de sécurité ou des verrouillages
- utilisation de pièces incompatibles ou endommagées
- utilisation d'équipements auxiliaires non homologués
- utilisation d'équipement dépassant les valeurs maximales

Réglementations et agréments

Assurez-vous que tout l'équipement est évalué et approuvé pour l'environnement dans lequel il est utilisé. Toute approbation obtenue pour l'équipement Vere Technology sera nulle si les instructions d'installation, d'utilisation et de maintenance ne sont pas respectées.

Toutes les étapes d'installation de l'équipement doivent être conformes à tous les codes fédéraux, étatiques et locaux.

Sécurité personnelle

Pour éviter les blessures, suivez ces instructions.

- N'utilisez pas et n'entretenez pas l'équipement à moins d'être qualifié.
- N'utilisez pas l'équipement à moins que les protections, les portes ou les couvercles de sécurité ne soient intacts et que les verrouillages automatiques ne fonctionnent pas correctement. Ne contournez ou ne désactivez aucun appareil sécurité.
- Tenir à l'écart des équipements en mouvement. Avant de régler ou d'effectuer l'entretien d'un équipement en mouvement, coupez l'alimentation et attendez que l'équipement s'arrête complètement. Interrompre coupe l'alimentation et protège l'équipement pour éviter les mouvements inattendus.
- Soulager (purger) la pression hydraulique et pneumatique avant de régler ou d'entretenir des systèmes sous pression. Zeds ou composants. Débranchez, verrouillez et étiquetez les interrupteurs avant d'effectuer la maintenance sur les équipements électriques.
- Obtenir et lire les fiches de données de sécurité (FDS) pour tous les matériaux utilisés. Suivez les instructions les instructions du fabricant pour la manipulation et l'utilisation sécuritaires des matériaux et utiliser l'équipement de protection individuelle recommandé. La mise à la terre dans et autour des ouvertures de cabine doit être conforme aux exigences de la NFPA pour les zones dangereuses perdre la classe 2, division 1 ou 2. Reportez-vous à NFPA 33, NFPA 70 (articles NEC 500, 502 et 516) et NFPA 77, plus de conditions récent.
- Pour prévenir les blessures, soyez conscient des dangers moins évidents sur le lieu de travail qui peuvent souvent être ignorés. complètement éliminé. Éléments connus, tels que surfaces chaudes, arêtes vives, circuits électriques sous tension et pièces mobiles qui ne peut pas être enfermé ou autrement protégé pour des raisons pratiques.

Sécurité incendie

Pour éviter un incendie ou une explosion, suivez ces instructions.

- Ne pas fumer, souder, broyer ou utiliser des flammes nues là où des matériaux sont utilisés ou stockés inflammable.
- Assurer une ventilation adéquate pour éviter les concentrations dangereuses de matières ou de vapeurs volatiles. Faire Reportez-vous aux codes locaux ou aux fiches de données de sécurité pour obtenir des conseils.
- Ne débranchez pas les circuits électriques sous tension lorsque vous travaillez avec des matériaux inflammables. Éteindre L'alimentation électrique doit d'abord éteindre l'interrupteur pour éviter les étincelles.
- Sachez où se trouvent les boutons d'arrêt d'urgence, les vannes d'arrêt et les extincteurs. Si tu baisses- En cas d'incendie dans une cabine de pulvérisation, éteignez immédiatement le système de pulvérisation et le ventilateurs d'extraction.
- Nettoyer, entretenir, tester et réparer l'équipement conformément aux instructions du documentation de l'équipement
- Utilisez uniquement des pièces de rechange conçues pour être utilisées avec l'équipement d'origine. Contactez votre représentant Vere Technology pour obtenir des informations et des recommandations sur les pièces.

Mise à la terre



AVERTISSEMENT: Le fonctionnement d'un équipement électrostatique défectueux est dangereux et peut provoquer un choc électrique, un incendie ou une explosion. Intégrez les contrôles de résistance à votre programme d'entretien périodique. Si vous recevez ne serait-ce qu'un léger choc électrique ou si vous remarquez des étincelles ou des arcs statiques, éteignez immédiatement tout équipement électrique ou électrostatique. Ne redémarrez pas l'équipement tant que le problème n'a pas été identifié et corrigé.

- Tous les objets électriquement conducteurs dans les zones de pulvérisation doivent être mis à la terre électriquement avec une résistance ne dépassant pas 1 mégohm mesurée avec un instrument appliquant au moins 500 volts au circuit évalué.
- L'équipement à mettre à la terre comprend, sans s'y limiter, le sol de la zone de pulvérisation, les plates-formes d'opérateur, les trémies, les supports de photocellules et les buses de soufflage. Le personnel travaillant dans la zone de pulvérisation doit être mis à la terre.
- Il existe un potentiel d'inflammation par le corps humain chargé. Le personnel debout sur une surface peinte, telle qu'une plate-forme d'opérateur, ou portant des chaussures non conductrices n'est pas mis à la terre. Le personnel doit porter des chaussures à semelles conductrices ou utiliser une sangle de mise à la terre pour maintenir la connexion à la terre lorsqu'il travaille avec ou à proximité d'un équipement électrostatique.
- Les opérateurs doivent maintenir un contact peau à poignée entre leur main et la poignée du pistolet pour éviter les chocs lors de l'utilisation de pistolets de pulvérisation électrostatiques manuels. Si vous devez porter des gants, coupez-vous la paume ou les doigts, portez des gants électriquement conducteurs ou portez du ruban de mise à la terre connecté à la poignée du pistolet ou à une autre mise à la terre efficace.
- Coupez les alimentations électrostatiques et mettez les électrodes du pistolet à la terre avant d'effectuer des réglages ou de nettoyer les pistolets de pulvérisation de poudre.
- Connectez tous les équipements déconnectés, les fils de terre et les fils après avoir réparé l'équipement.

Action en cas de dysfonctionnement

Si un système ou tout équipement d'un système ne fonctionne pas correctement, éteignez immédiatement le système et procédez comme suit :

- Débranchez et verrouillez l'alimentation électrique. Fermer les vannes d'arrêt pneumatiques et relâcher la pression
- Identifiez la cause du dysfonctionnement et corrigez-la avant de redémarrer l'équipement.

Élimination

Éliminez l'équipement et les matériaux utilisés pendant l'exploitation et la maintenance conformément aux réglementations locales.

Description

Voir la figure 1

La pompe à poussière NEA 120 (poussière haute densité, faible volume d'air) transporte de grandes quantités de poussière d'un endroit à un autre.

La conception de la pompe et les tuyaux d'aspiration et de refoulement de petit diamètre utilisés avec la pompe permettent une purge rapide et complète.

La pompe est plus efficace que les pompes traditionnelles de type Venturi, car très peu d'air utilisé pour faire fonctionner la pompe est mélangé au flux de poudre. Seul l'air utilisé pour déplacer la poudre hors de la pompe et dans le tuyau de refoulement entre dans le flux de poudre.

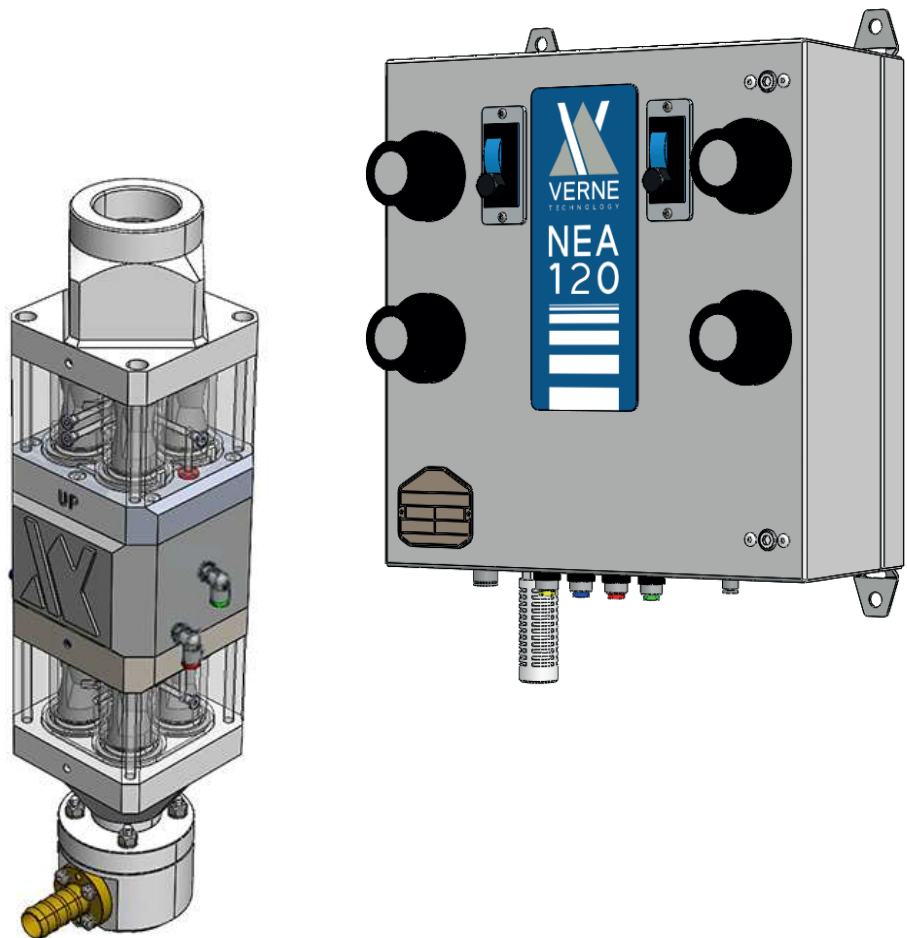


Figure 1
Pompe à phase dense

Composants de la pompe péristaltique haute densité NEA 120

Voir la figure 2.

| n° Item | Description | Fonction |
|---------------------------------------|--|---|
| Composantes de control de aire | | |
| 01 - 02 | Timer T0.5 (01 gauche 02 droite) | Vérifier les séquences de fonctionnement des composants suivants : contrôle du cycle d'activation des vannes, tubes de commande |
| 03 | Réglage du manomètre (SUPPLY) | Ajuster la pression de fermeture Max 0,6 Mpa (6 bar) |
| 04 | Réglage du manomètre (VACUUM) | Ajuster la pression de fermeture Max 0,48 Mpa (4,8 bar) |
| 05 | Réglage du manomètre (PINCH VALVES) | Ajuster la pression de fermeture des vannes à manchon entre 0,27 et 0,30 Mpa (2,7-3,0 bar). |
| 06 | Réglage du manomètre (TRANSPORT) | Ajuster le transport de la pression du produit. Généralement réglé entre 0,15 et 0,25 Mpa (1,5-2,5 bar). |
| A | PV 1: Gestion du cycle des vannes NEA PUMP | cycle POMPA NEA |
| B | PV 2: vanne de gestion pinch valve | pinch valves |
| C | VACUUM (GÉNÉRATEURS DE VIDE) | |
| D | PV 3: vanne de gestion de canalisation | vanne de gestion de canalisation |
| E | Silencieux | Traduzione vocale |

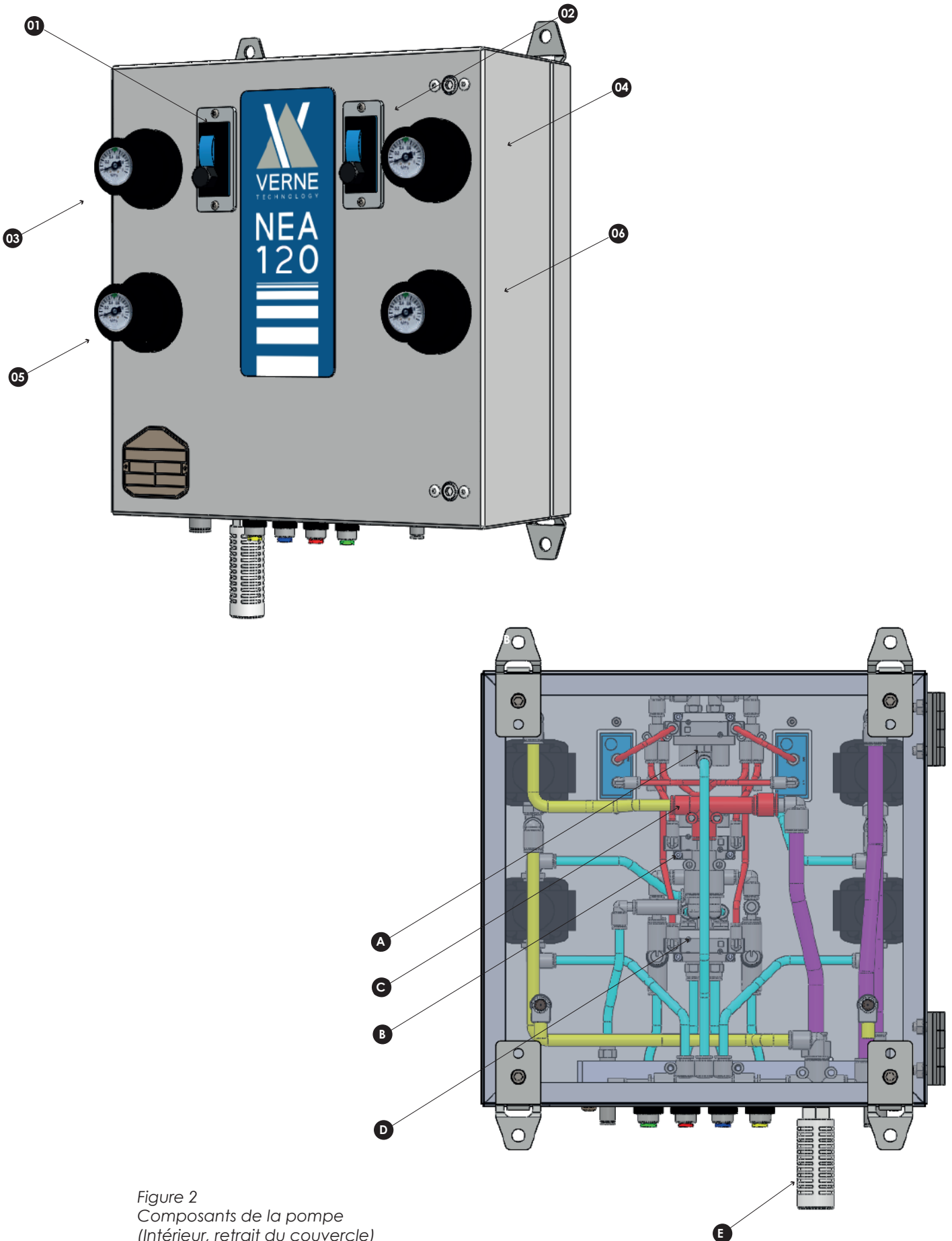


Figure 2
Composants de la pompe
(Intérieur, retrait du couvercle)

Principe de fonctionnement

Pompage

La pompe NEA 120 est composée de quatre réservoirs qui alternent 2+2 temps de dépoussiérage et de transport dans un cycle continu.

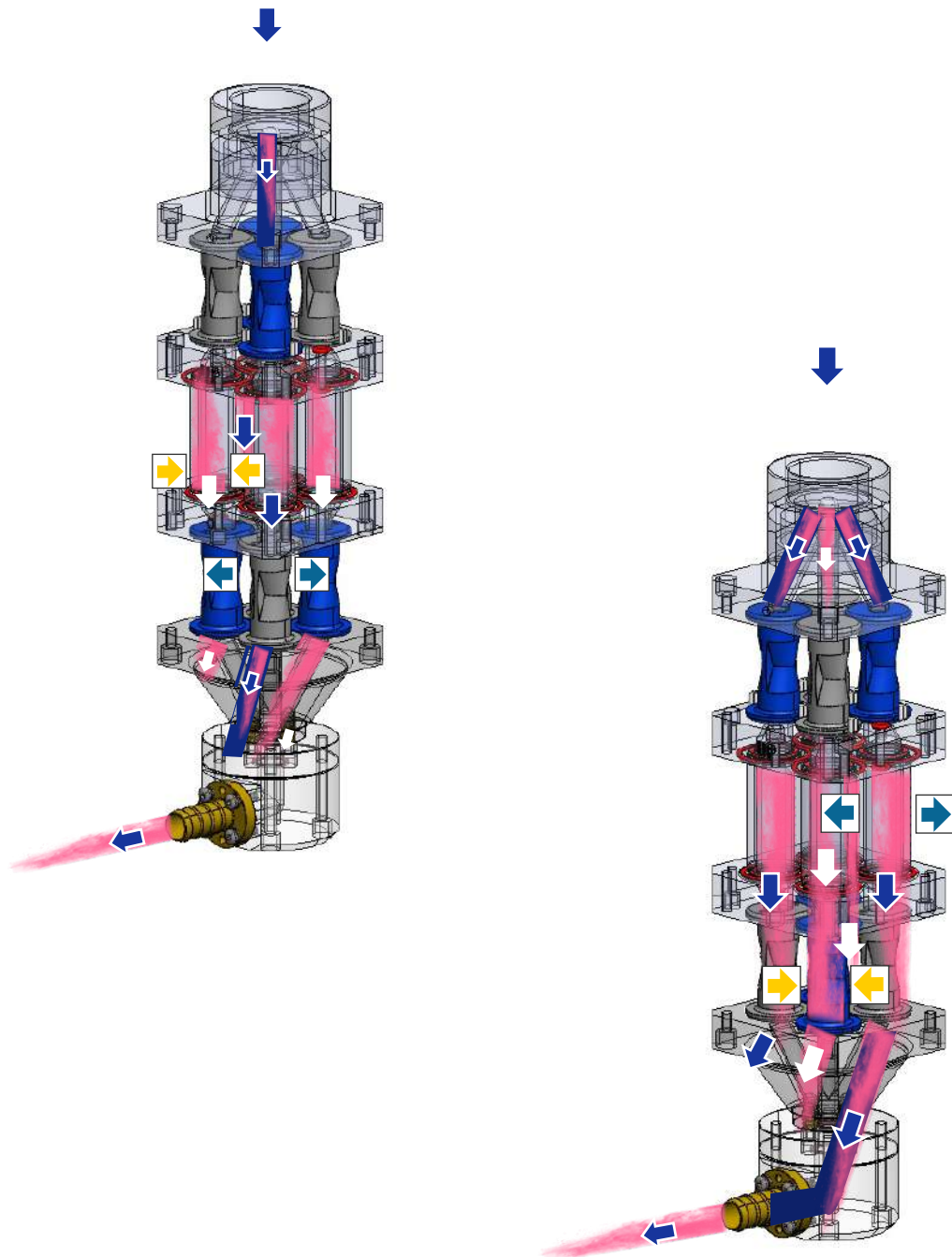


Figure 3
Principe de fonctionnement - Pompage



Vide



Pression



OUVRIR



FERMÉ

Saignement



Le processus de purge dépend du type d'intégration de la pompe dans la ligne du système de poudre.

En maintenant la pompe éteinte, VIA UNE VANNE PNEUMATIQUE 1" CONNECTÉE À UN RÉSERVOIR D'AIR COMPRIMÉ, démarrer le cycle de purge en injectant plusieurs impulsions d'air sous pression DEPUIS L'EXTRÉMITÉ DU TUYAU DE TRANSPORT EN DIRECTION DU CORPS DE LA POMPE.

REMARQUE : Pendant la purge, la pression d'air de la conduite circule à travers le TUYAU DE TRANSPORT, l'ENTRÉE DU CORPS DE POMPE, les conduites de fluide et les vannes à manchon VERS LA BORNE FILETÉE DE 1 1/2" DU CÔNE DU CYCLONE.

Si l'air de purge provient d'un centre d'alimentation ou d'un système de distribution de fûts, il est normalement pulsé. Les impulsions sont généralement actives pendant 500 millisecondes et éteintes pendant quelques secondes.

Si la purge est lancée manuellement en appuyant sur le bouton de purge sur une station de pompage manuelle, la purge d'air n'est pas enfoncée. Le bouton de purge doit être enfoncé à plusieurs reprises pour libérer l'air.

Si la purge est lancée manuellement en appuyant sur le bouton de purge de la pompe manuelle de la station, l'air de purge n'est pas pulsé. Le bouton de purge est enfoncé à plusieurs reprises pour délivrer des impulsions d'air.

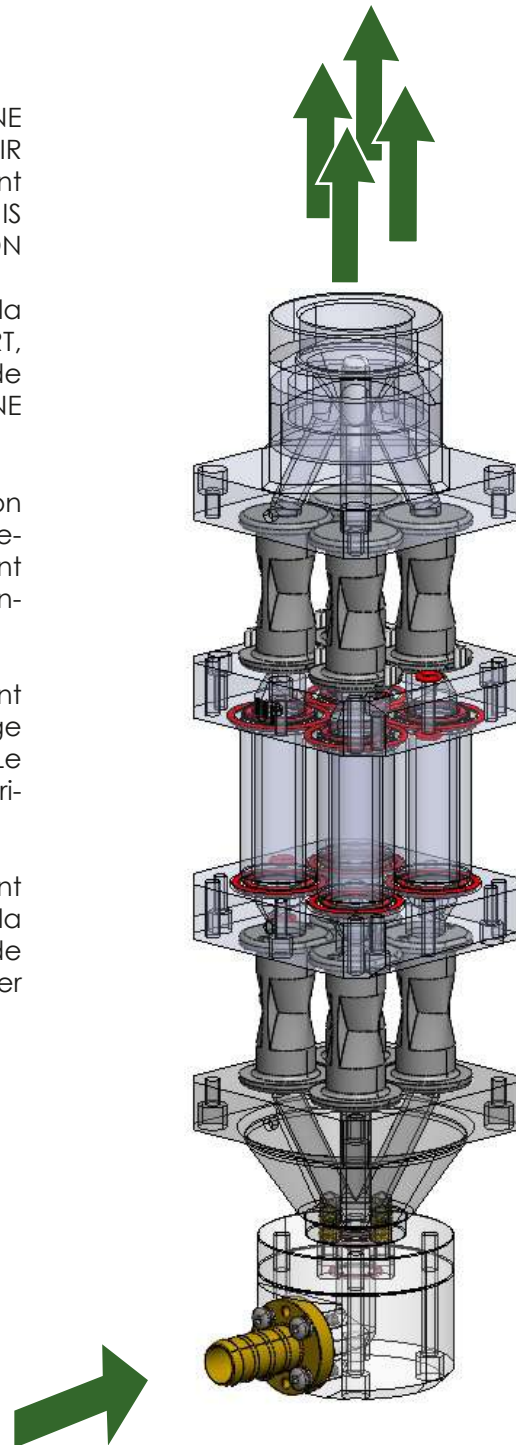
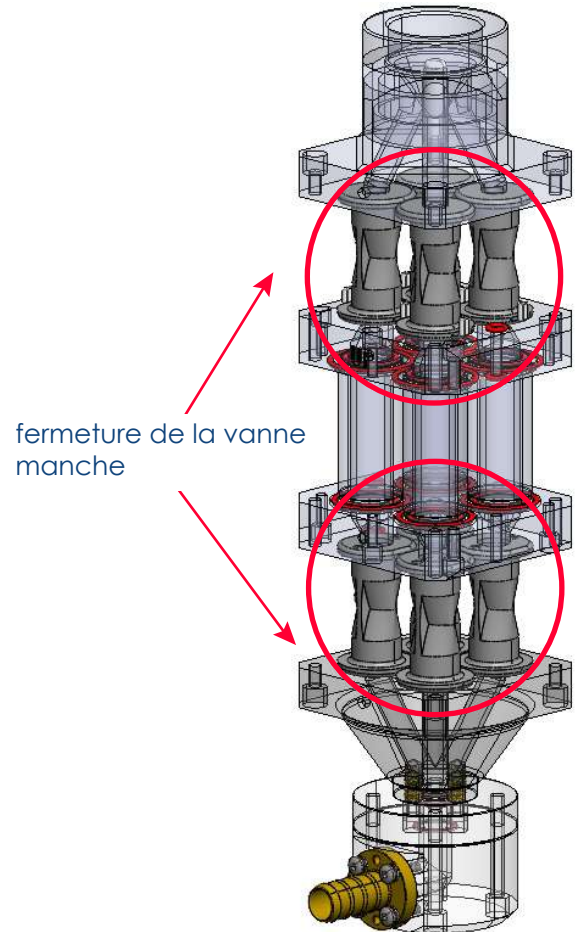
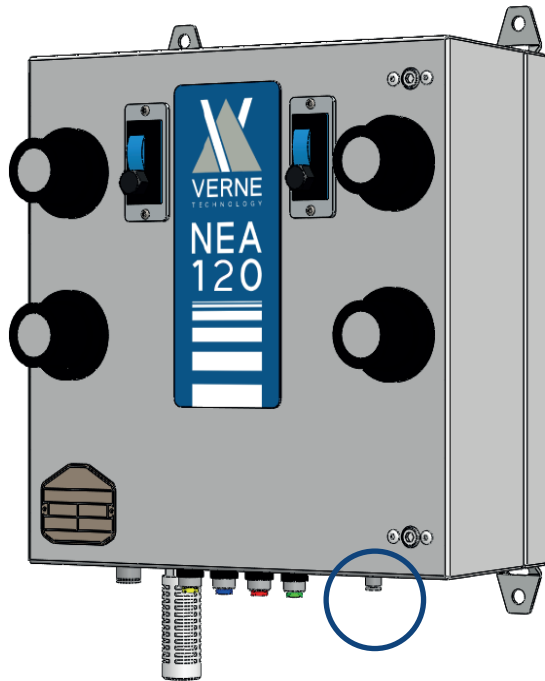


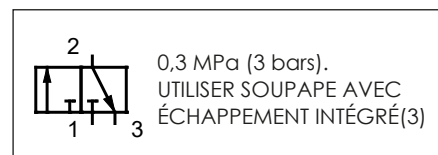
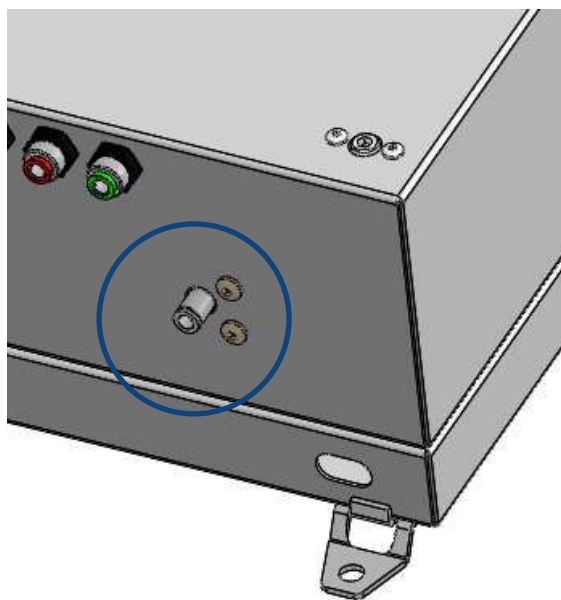
Figure 3
Principe de fonctionnement : nettoyage

OPTION : FERMETURE DES VANNES

Toutes les vannes à manchon se fermeront



fermeture de la vanne manche

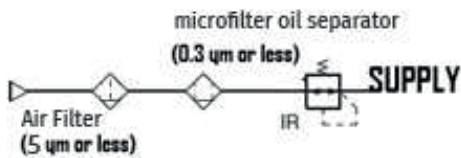


AVERTISSEMENT

Avant d'activer l'option : Pincer les vannes fermées, vérifiez que la pompe est éteinte.

Figure 3
Fonctionnement - nettoyage

Données techniques

| | |
|--|--|
| Portée (max) | JUSQU'À: 100 kg/h |
| Pression d'alimentation générale (min.) | 0.6 Mpa (6 bar) |
| Pression d'alimentation générale (max.) | 0.8 Mpa (8 bar) |
| Alimentation du régulateur - pression de service | 0.6 Mpa (6 bar) |
| Alimentation Pinch valves - pression de service | 0.27 - 0.30 Mpa (2,7 -3,0 bar) |
| Régulateur de vide - pression de service | 100% - 0.48 Mpa (4,8 bar) pour réduire le débit, diminuer la pression |
| Régulateur de transport - pression de service | 0.15 - 0.25 Mpa |
| Consommation totale d'air | 400l /min |
| Air comprimé filtré avec les propriétés suivantes |  |
| Humidité admissible : 95 % sans condensation | |
| Température ambiante de fonctionnement de +15 à +40 | |
| Nettoyage | Min 6 Bar - Max 8 Bar |
| Tube de transport LE MEILLEUR RÉSULTAT QUE VOUS POUVEZ OBTENIR EN UTILISANT LE TUYAU LE PLUS COURT POSSIBLE | POLYÉTHYLÈNE : D.INT. 16 mm (LONGUEUR MAXIMALE 20 m) ANTISTATIQUE : D.INT. 16 mm (LONGUEUR MAXIMALE 20 m) |
| Poids/dimensions | Pompe 13 kg + panneau de commande Voir figure 5 |

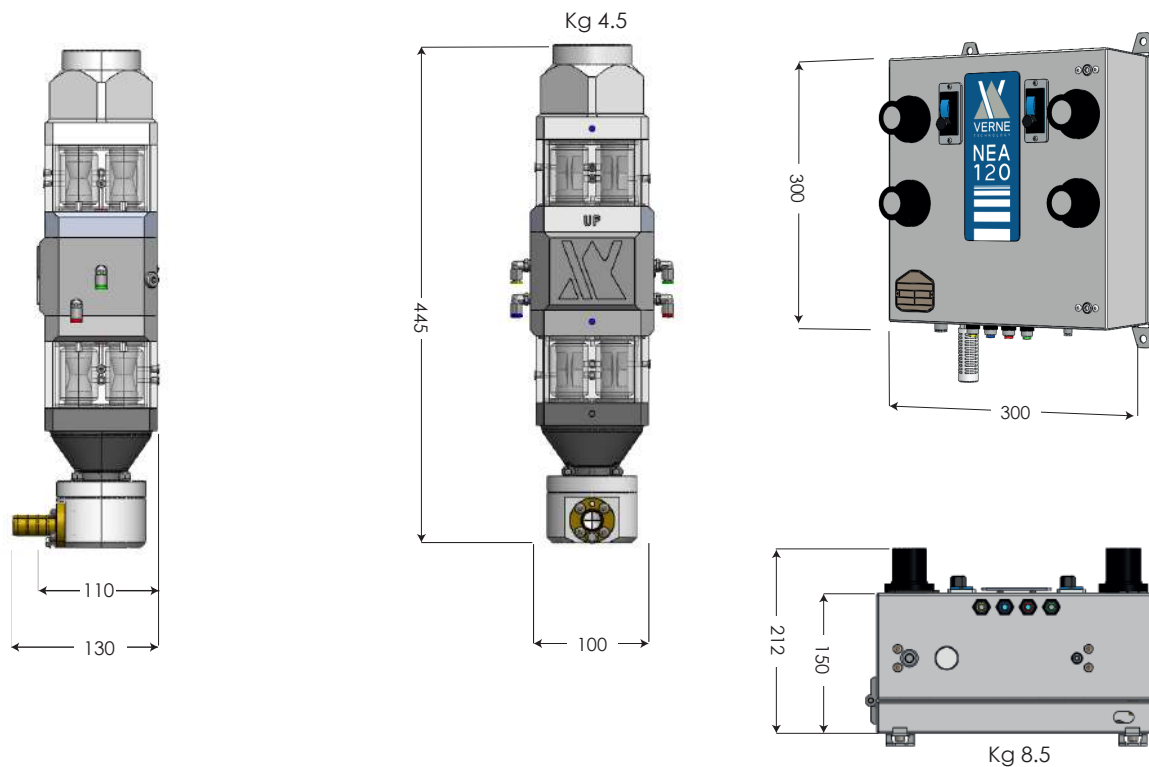


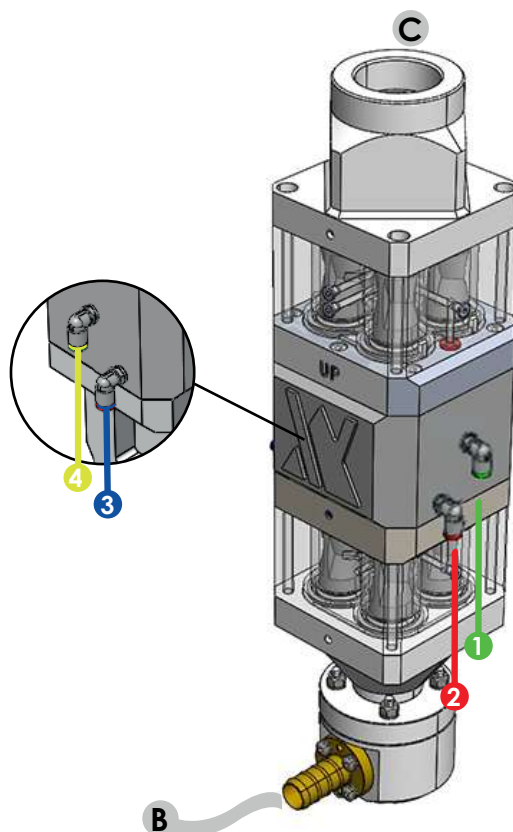
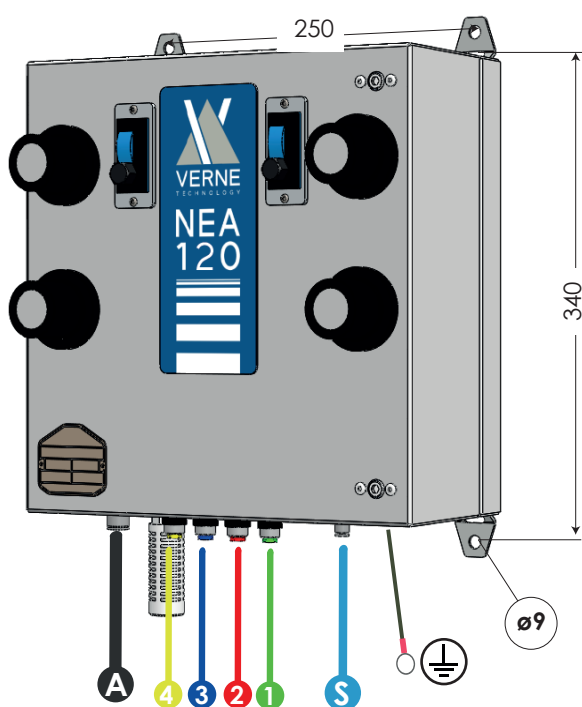
Figure 5 Dimensions de la pompe

Installation



AVERTISSEMENT: la pompe doit être solidement connectée à une terre efficace. Le fait de ne pas mettre la pompe à la terre pourrait provoquer un incendie ou une explosion.

NOTE: la pompe est normalement montée sur un panneau qui comprend un régulateur d'air de fonctionnement, un bouton manuel et une vanne d'air pilotée pour une purge manuelle. Le panneau peut également comprendre un régulateur auxiliaire pour fluidiser la source de poussière.



Dimensions de montage sur panneau

Utilisez les vis, rondelles et écrous M6 fournis pour assembler la pompe.

NOTE: 4 trous de montage et 1 jeu d'éléments sont inclus vis de fixation $\varnothing 7$. Utilisez les six trous de montage les mieux adaptés ils s'adaptent à votre surface de montage.

Raccordements de tuyaux

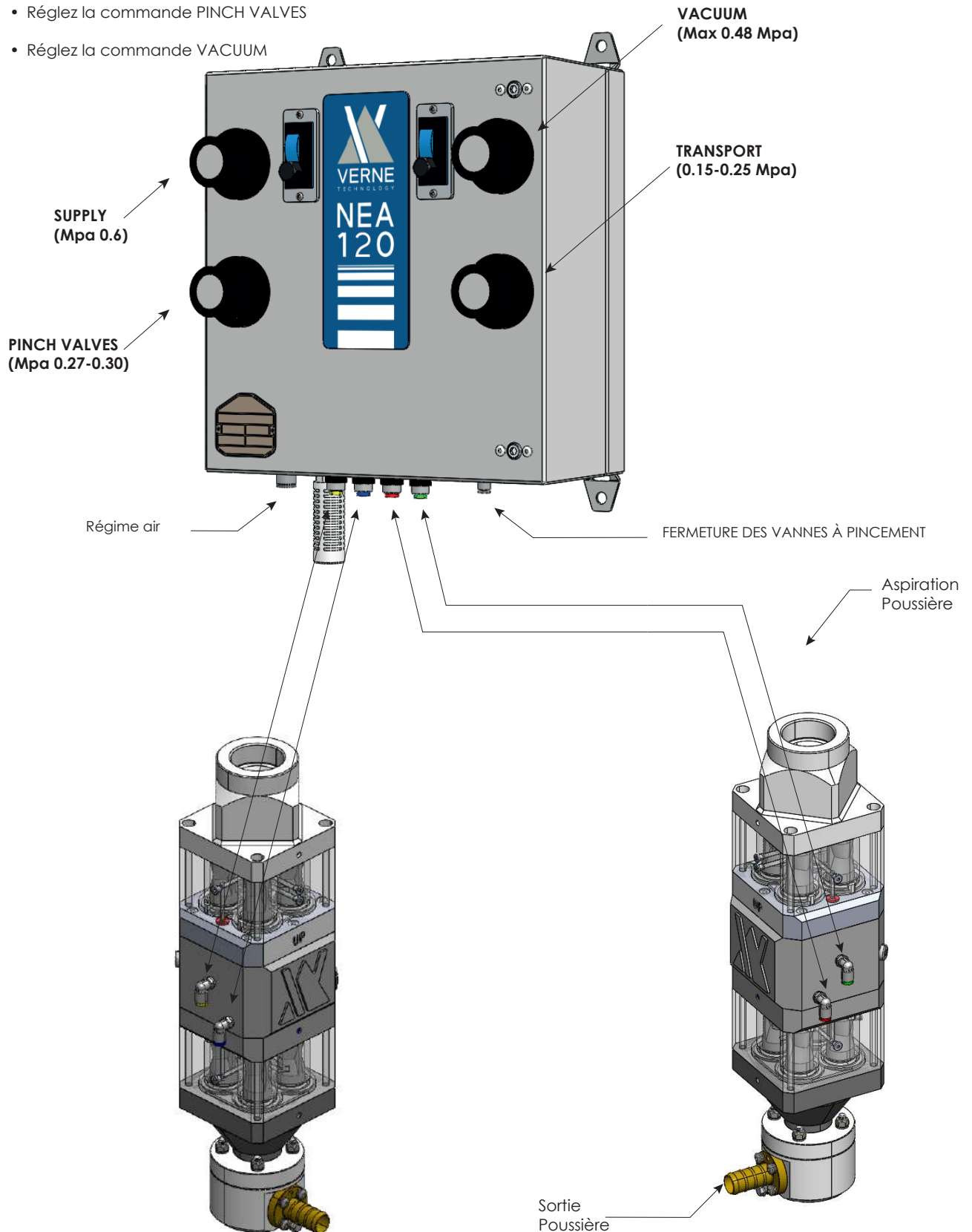
NOTE: Pour de meilleurs résultats, entretenez le tuyau d'aspiration et de refoulement de la poudre aussi courte que possible.

| CONNEXION | TAPER | FONCTION |
|-----------|---|---|
| A | Tube en polyuréthane bleu de 10 mm. | Depuis la source d'air de purge fournie par le client 7 bars (0,7 MPa) maximum. |
| B | POLYÉTHYLÈNE: \varnothing INT. 16mm (LONGUEUR MAXIMALE 20m) ANTISTATIQUE : \varnothing INT. 16mm (LONGUEUR MAXIMALE 20m) | Vers la destination de la poussière |
| C | | Vers la destination de la poussière |
| S | POLYURÉTHANE : \varnothing Ext. 8 \varnothing Int. 6 mm | |
| 1 | POLYURÉTHANE : \varnothing Ext. 6 \varnothing Int. 4 mm (VERT - LONGUEUR MAX 3m) | |
| 2 | POLYURÉTHANE : \varnothing Ext. 6 \varnothing Int. 4 mm (ROUGE - LONGUEUR MAX 3m) | |
| 3 | POLYURÉTHANE : \varnothing Ext. 6 \varnothing Int. 4 mm (BLEU CLAIR - LONGUEUR MAX 3m) | |
| 4 | POLYURÉTHANE : \varnothing Ext. 6 \varnothing Int. 4 mm (JAUNE - LONGUEUR MAXIMALE 3 m) | |
| | Câble de terre de la pompe | Décharge électrostatique au sol |

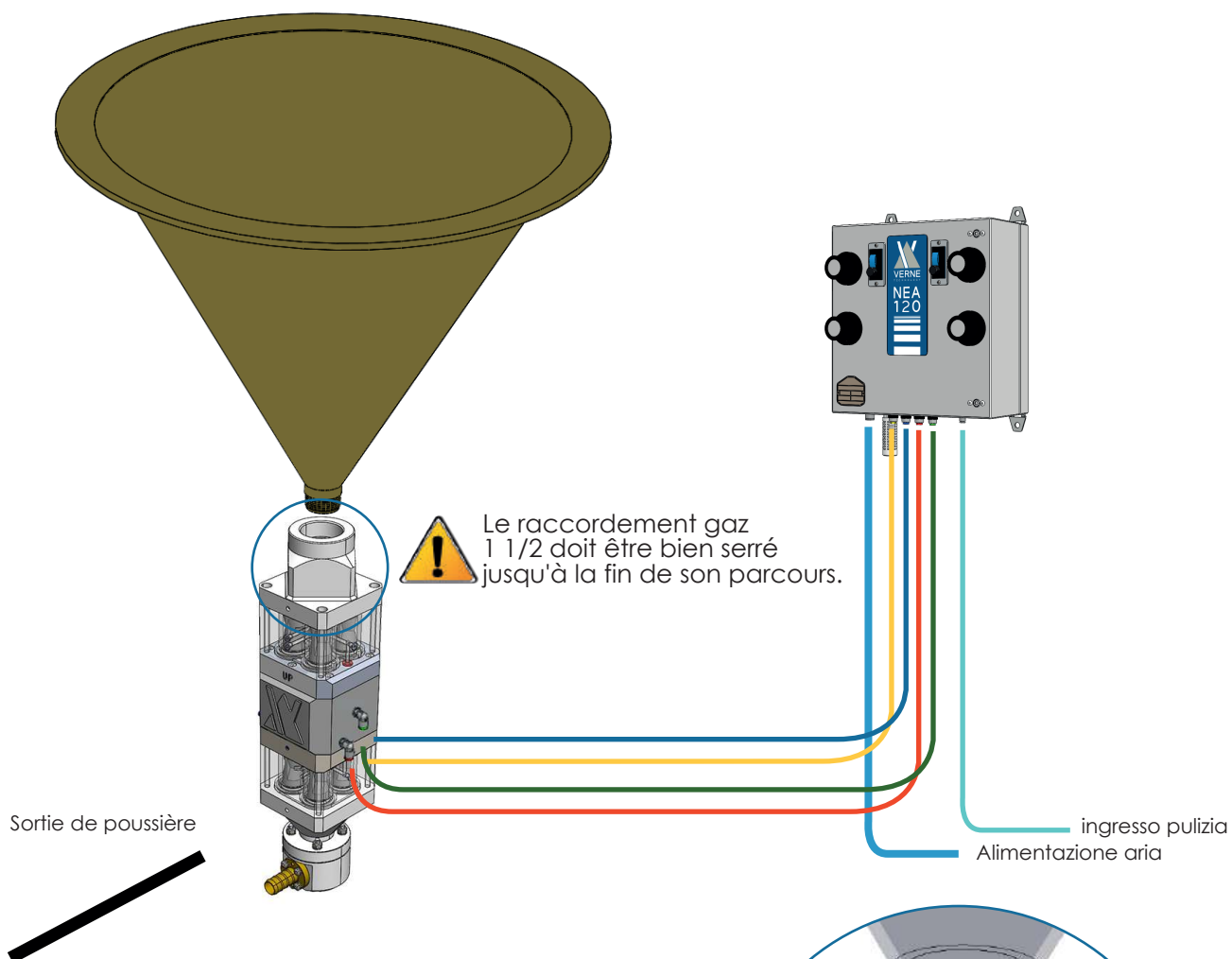
Opération

Voir la figure 8.

- Pour démarrer la pompe, ouvrez l'alimentation en air (min 0,6 MPa 6 bars). Réglez le régulateur SUPPLY sur 0,6 Mpa (6 bar).
- Réglez la commande TRANSPORT
- Réglez la commande PINCH VALVES
- Réglez la commande VACUUM



Installation du système NEA 120

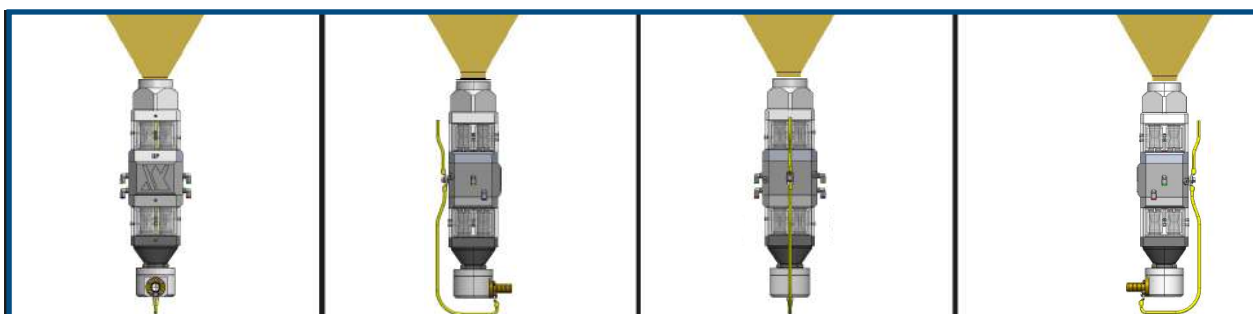
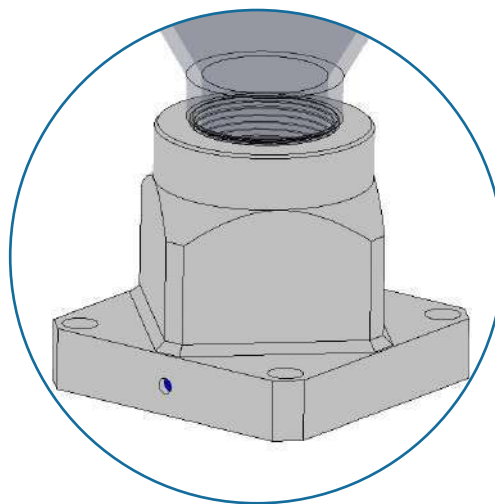


Orientation du flux de sortie de poudre

Il est possible d'orienter la sortie de poudre en dévissant simplement les 4 vis M6 du PN 10086.

Le raccord de gaz 1 1/2 doit être bien serré jusqu'en butée.

À ce stade, faites tourner la pompe dans le sens souhaité et resserrez les 4 vis fournies.



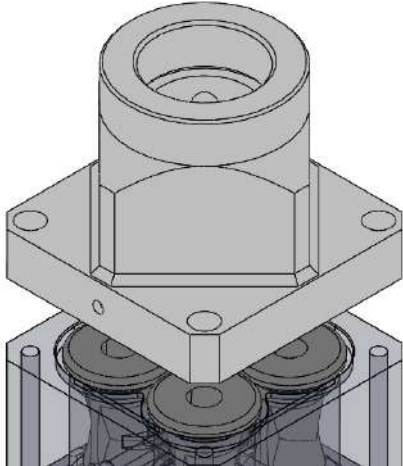

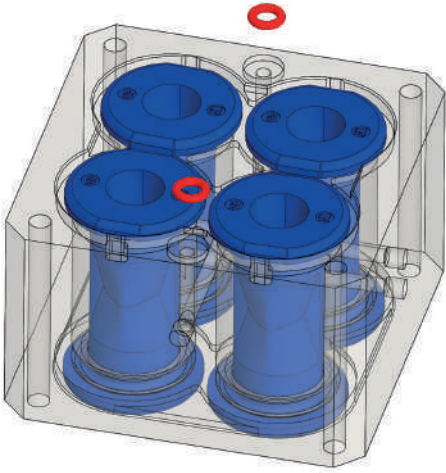
Maintenance

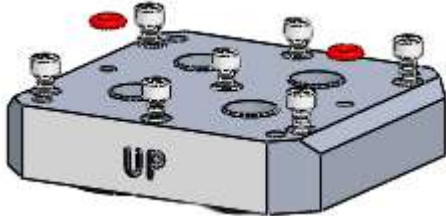
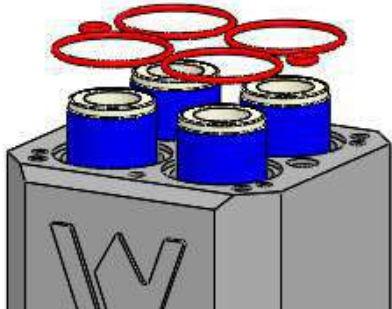
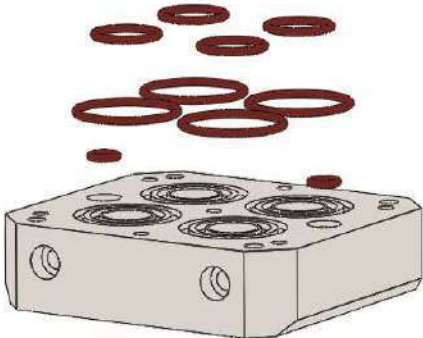
Effectuez ces procédures de maintenance pour que la pompe continue de fonctionner avec une efficacité maximale.

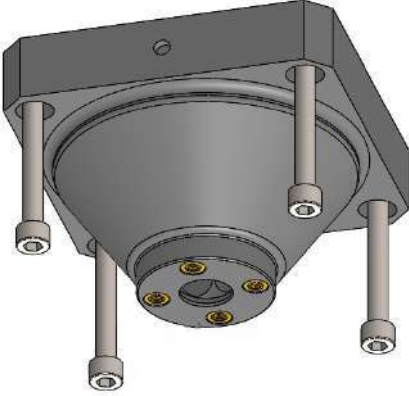
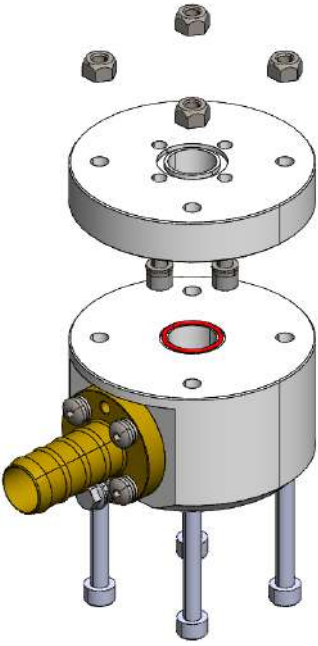


ATTENTION: Autorisez uniquement du personnel qualifié à effectuer les tâches suivantes. Suivez les consignes de sécurité contenues dans ce document et dans toute autre documentation en rapport.

NOTE: Il peut être nécessaire d'effectuer ces procédures plus ou moins fréquemment, en fonction de facteurs tels que l'expérience de l'opérateur et le type de poudre utilisé.

| Fréquence | P/N | Procédure |
|--|---|--|
| <p>Tous les 4 mois ou à chaque fois la pompe arrive démantelé</p> |  <p>P/N 10086</p> | <p>Supprimer le détail INLET-OUTLET BODY de pompe et vérifiez si montre des signes d'usure frittage. Si nécessaire, nettoyez les composants avec des appareils ultrason.</p> |
| <p>Tous les jours</p>  <p>Effectuer l'entretien sur les deux et moi Composantes NORD+SUD</p> |  <p>P/N 10005-XX</p> | <p>Inspecter les PINCH VALVES BODY et vérifiez si montre des signes de fuite poussière. Si de la poussière est présente dans le corps en plexiglas et tu vois fissures dans la PINCH VALVE, organiser leur remplacement.</p> |

| Fréquence | P/N | Procédure |
|---|--|---|
| <p>Tous les 4 mois ou à chaque fois la pompe arrive démantelé</p> |  <p>P/N 10087</p> | <p>Retirez le corps de groupe INTERMEDIATE BODY pompe et vérifiez les signes de usure ou frittage. Si nécessaire, nettoyez-les composants avec un appareil de nettoyage ultrason.</p> |
| <p>Tous les 4 mois ou à chaque fois la pompe arrive démantelé</p> |  <p>P/N 10135</p> | <p>Déposer les canalisations de fluidisation et vérifier la conformité structurale. En cas de défauts ou dommage remplacer les tubes.</p> |
| <p>Tous les 4 mois ou à chaque fois la pompe arrive démantelé</p> |  <p>P/N 10117</p> | <p>Retirez le corps de groupe INTERMEDIATE BODY pompe et vérifiez s'il présente des signes d'usure ou de frittage. Si nécessaire, nettoyez-les composants avec un dispositif de nettoyage ultrason.</p> |

| Fréquence | P/N | Procédure |
|--|--|--|
| <p>Tous les 4 mois ou à chaque fois la pompe arrive démantelé</p> |  <p>P/N 10084</p> | <p>Supprimer le détail INLET-OUTLET BODY de la pompe et vérifiez si montre des signes d'usure frittage.</p> <p>Si nécessaire, nettoyez les composants avec des appareils ultrason.</p> |
| <p>Tous les 4 mois ou à chaque fois la pompe arrive démantelé</p> |  <p>P/N 10137</p> | <p>Retirez la sortie à 90° de la pompe et vérifiez l'absence de signes d'usure ou de rouille.</p> <p>Si nécessaire, nettoyez ces composants à l'aide d'un appareil de nettoyage par ultrasons.</p> |

Diagnostic

| Problème | Cause possible | Action corrective |
|---|--|---|
| 1. Réduction de la production de poussière tube de transport (vannes à manchon ouvrir et fermer) | <i>Bloc INLET BODY: la valeur de l'air le tarif de transport fixé est trop élevé</i> | Vérifiez le détail du CORPS D'ADMISSION du transport de poussière. Supprimez ceci en dernier lieu et purger à l'air comprimé. |
| | <i>L'air de transport est réglé sur une valeur trop élevée</i> | Diminuer la pression de l'air transport. |
| | <i>L'air de transport est réglé sur une valeur trop faible</i> | Augmenter la pression atmosphérique transport |
| | <i>Kit d'aspiration des poussières trop haut</i> | Diminuer la pression du vide (Maximum 0,48 MPa). |
| | <i>Kit d'aspiration des poussières trop bas</i> | Augmenter la pression du vide (Maximum 0,48 MPa). |
| | <i>Vanne à manchon défectueuse o endommagé</i> | Remplacer les vannes à manchon. |
| | <i>Tubes de fluidisation bouchés</i> | Remplacer les tubes de fluidisation. |
| | <i>Vanne d'air de transport PV3 ne fonctionne pas</i> | <p>Reportez-vous aux diagrammes de canalisations.</p> <p>Éteignez la pompe et débranchez-la les tuyaux reliés au corps de pompe.</p> <p>Allumez la pompe et vérifiez si je les tubes ont une pression alternée d'air positif et négatif. Vérifier le régulateur/manomètre: Reg. Transport + Reg.</p> <p>Si il n'y a pas de pression, remplacez la valve.</p> <p>Si la valve fonctionne, mais vous ne l'entendez pas pression d'air positive ou négative dans les canalisations, vérifiez s'ils sont des blocages dans les conduites aériennes qui ils entrent et sortent de la vanne.</p> |

Diagnostic

| Problème | Cause possible | Action corrective |
|---|---|--|
| 2. Réduction de la production de poussière tube de transport (vannes à manchon NON ouvrir et fermer) | <i>Pinch valve défectueux ou endommagé</i> | Remplacer les vannes à manchon |
| | <i>Vanne d'activation du cycle PV1 Les transports ne fonctionnent pas</i> | Reportez-vous aux diagrammes de canalisations. Si la valve fonctionne, mais vous ne l'entendez pas pression positive des sorties 2 4, vérifier le régulateur/manomètre pression (Reg. Supply). Éteignez la pompe et débranchez-la le tuyau d'alimentation de la vanne. Allumez la pompe et vérifiez-la il y a une pression positive à 0,6 Mpa. S'il y a de la pression, remplacez la valve. |
| | <i>Vanne d'activation du cycle PV1 Les transports ne fonctionnent pas</i> | Reportez-vous aux diagrammes de canalisations. Éteignez la pompe et débranchez-la le tuyau d'alimentation de la vanne. Allumez la pompe et vérifiez qu'elle est la pression positive. S'il n'y a pas de pression, remplacez le régulateur avec manomètre (Reg. Supply). |
| | <i>Pression d'alimentation de la vanne PV1 absent</i> | Reportez-vous aux diagrammes de canalisations. Éteignez la pompe et débranchez-la le tuyau d'alimentation de la vanne. Allumez la pompe et vérifiez-la il y a une pression positive. S'il n'y a pas de pression, remplacez le régulateur avec manomètre (Reg. Supply). |
| | <i>Vanne d'activation du cycle PV2 Les vannes à pincement ne fonctionnent pas</i> | Reportez-vous aux diagrammes de canalisations. Si la valve fonctionne, mais vous ne l'entendez pas pression positive des sorties 2 4, vérifier le régulateur/manomètre pression (Vannes à pincement régulières). Éteignez la pompe et débranchez-la les tuyaux reliés au corps de pompe. Allumez la pompe et vérifiez si je les tubes ont une pression alternée positif. S'il n'y a pas de pression, remplacez la valve. |
| | <i>Pression d'alimentation de la vanne PV2 absent</i> | Reportez-vous aux diagrammes de canalisations. Éteignez la pompe et débranchez-la le tuyau d'alimentation de la vanne. Allumez la pompe et vérifiez qu'elle est là est une pression positive. S'il n'y a pas de pression, remplacez le régulateur avec manomètre (Reg. Pinch Valves) |
| | <i>TIMER (DROITE) Ne respecte pas les horaires</i> | Reportez-vous aux diagrammes de canalisations. Éteignez la pompe et débranchez-la le tube de la sortie du minuteur (2). Allumez la pompe et vérifiez si la pression sort alternativement. Vérifier le bon fonctionnement de l'affichage et en respectant l'heure PRÉ-RÉGLÉ. S'il n'y a pas de pression, remplacez le TIMER. |
| | <i>TIMER (GAUCHE) Ne respecte pas les horaires</i> | Reportez-vous aux diagrammes de canalisations. Éteignez la pompe et débranchez-la le tube de la sortie du minuteur (2). Allumez la pompe et vérifiez si la pression sort alternativement. Vérifier le bon fonctionnement de l'affichage et en respectant l'heure PRÉ-RÉGLÉ. S'il n'y a pas de pression, remplacez le TIMER. |

Diagnostic

| Problème | Cause possible | Action corrective |
|--|--|---|
| 3. Entrée de poussière réduite (perte d'aspiration de la source de poussière) | <i>Obstruction dans le tube de collecte de poussière</i> | Vérifiez si le tube a blocs. Retirez le tube et exécutez purge à l'air comprimé. |
| | <i>Fuite de vide des générateurs vide</i> | Vérifiez si les générateurs de vide sont contaminé. En cas de contamination ou usure, remplacer les deux générateurs vide. Vérifiez les silencieux d'échappement. Si les silencieux d'échappement s'avèrent obstrués, remplacez-les. |
| | <i>Joints toriques endommagés poussière</i> | Vérifiez tous les joints toriques sur le chemin poussière. Remplacer les joints toriques endommagés ou porté. |
| | <i>Tuyaux de fluidisation bouchés</i> | Remplacez les tubes de fluidisation. |
| 4. Pinch Valve que ils échouent rapidement, avec des fissures autour du bride | <i>La poussière est chargée dans le pompe.</i> | Installer le kit de vanne réf. 10034 a manchon noir - NON CONDUCTEUR. Vérifier la bonne mise à la terre du appareil. |

Réparation



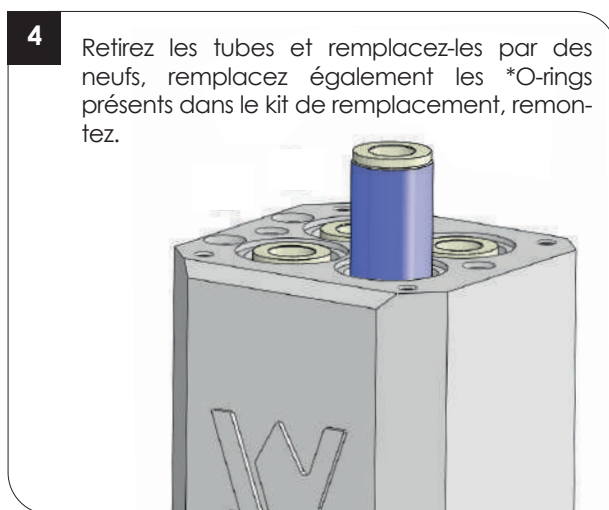
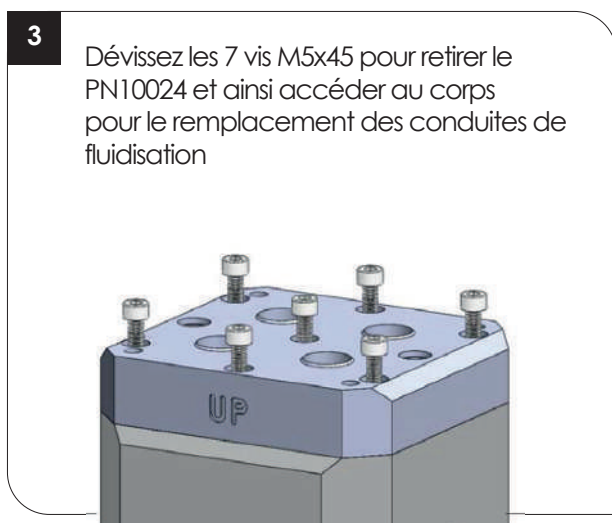
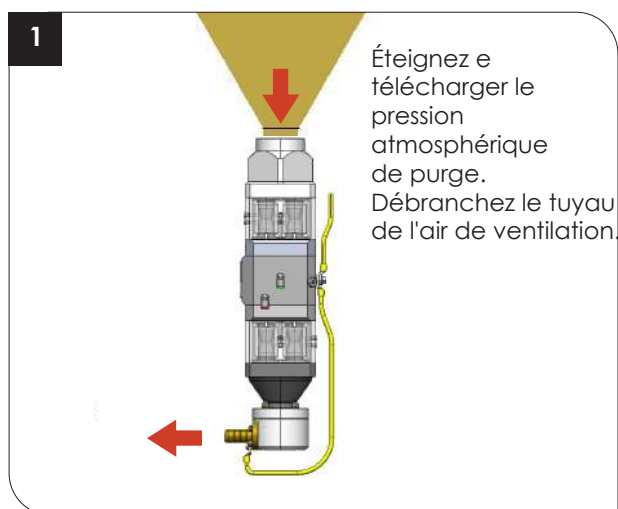
ATTENTION: Autorisez uniquement du personnel qualifié à effectuer les tâches suivantes. Suivez les instructions de sécurité contenues dans ce document et toute autre documentation connexe.



AVERTISSEMENT: coupez et relâchez la pression d'air du système avant d'effectuer les tâches suivantes. Ne pas réduire la pression de l'air pourrait entraîner des blessures.

Remplacement du tube de fluidisation

NOTE: Quatre joints toriques sont inclus dans les kits de tuyaux de fluidisation. Remplacez les joints toriques s'ils sont usés. Il n'est pas nécessaire de remplacer le joint torique à chaque remplacement des tubes de fluidisation.



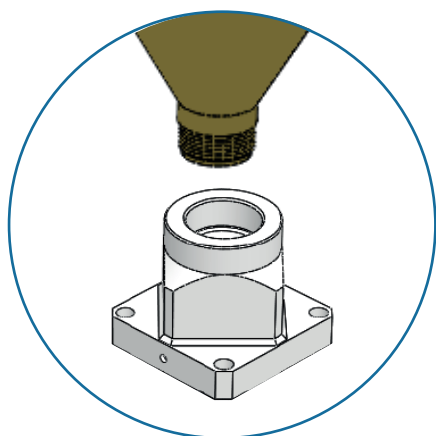
*Les joints toriques sont inclus dans les kits de tuyaux de fluidisation. Remplacez les joints toriques s'ils sont usés.

Démontage de la pompe

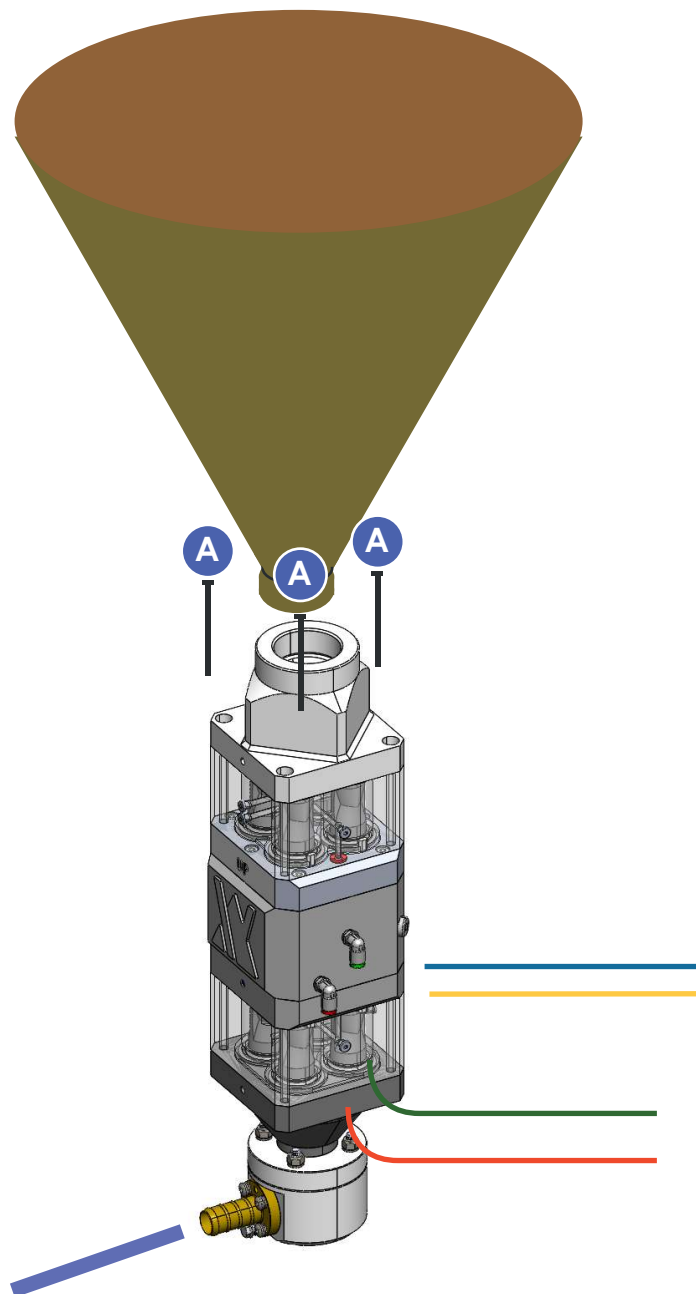


AVERTISSEMENT: éteignez et relâchez la pression d'air du système avant d'effectuer les opérations suivantes activité. Ne pas réduire la pression de l'air pourrait entraîner des blessures onali.

1. Voir Figure 9. Débranchez les conduites d'air du haut de la pompe.
2. Débranchez le tuyau d'entrée et de sortie du poussière du fond de la pompe.
3. Retirez les 4 vis (A) de la pompe.
4. Voir la figure 9. Débranchez une extrémité du chacun des tuyaux d'air indiqués.
5. Voir la figure 10. Retirez les tuyaux qui fixer l'ensemble pompe à la base.
6. Voir Figure 11. En commençant par les tuyaux fluidisation, démonter la pompe comme montré.



Le raccordement gaz 1 1/2 doit être serré fermement jusqu'au bout de sa race



NOTE: Voir Remplacement de la vanne à manchon à la page 21 pour obtenir des instructions sur la façon de retirer les vannes à manchon du corps de la vanne à manchon.

Figure 10

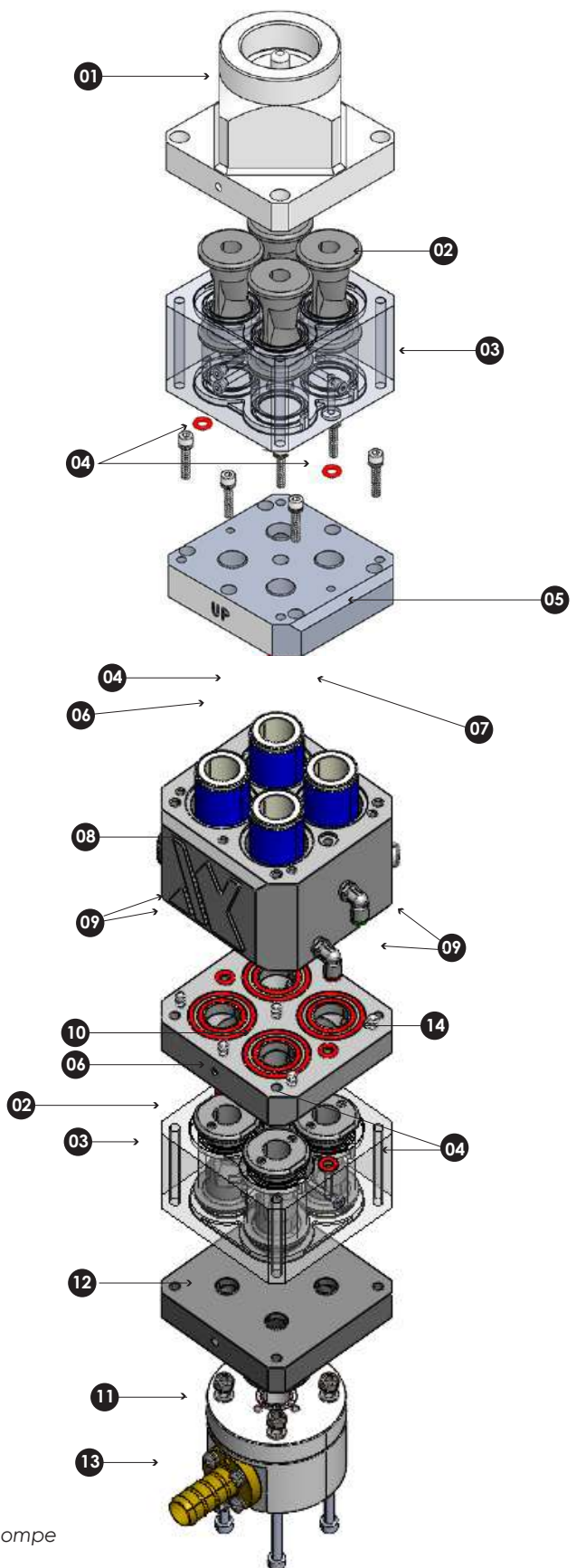


Figure 11 Démontage et remontage de la pompe

- | | | |
|-------------------------------|------------------------------|--------------------------------|
| 01. Inlet Body | 06. O-Ring Silicone 130 | 11. Terminal 90° - Outlet |
| 02. Pinch Valves | 07. O-Ring Silicone 37,6x2,4 | 12. INLET-OUTLET BODY |
| 03. Pinch Valves Body | 08. Fluidizing Tubes Body | 13. Brass adapter d.int.16mm |
| 04. O-Ring Silicone 3024 | 09. Elbow 90° G1/8"-6 | 14. Intermediate Body - Outlet |
| 05. Intermediate Body - Inlet | 10. O-Ring Silicone 3131 | |

Groupe de pompe



ATTENTION: suivre l'ordre de montage et les spécifications indiqués. Des dommages à la pompe peuvent survenir si les instructions de montage ne sont pas scrupuleusement suivies.

1

AVERTISSEMENT:
Resserrez les maillons d'arrêt pour éviter les fuites d'air et de produit.

nr°4 M5x25

4

AVERTISSEMENT:
Insérez d'abord TOUS LES JOINTS TORIQUES puis serrez les 7 vis M5 sur le corps central en aluminium.

nr°7 M5x35
nr°7 grover ø5
nr°7 washer ø5

2

Voir Remplacement du PINCH VALVE a page 24 par instructions caractéristiques.

5

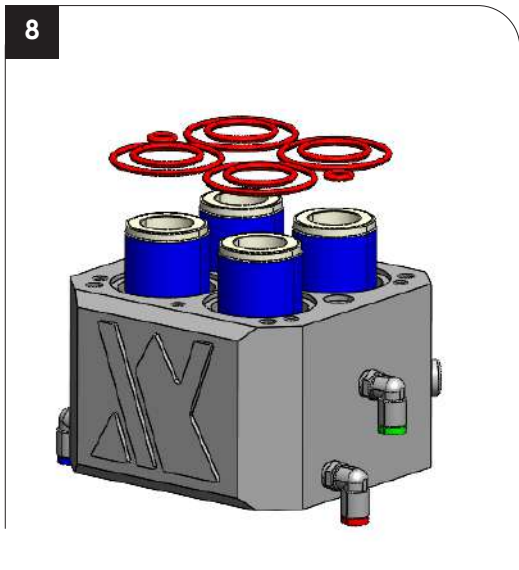
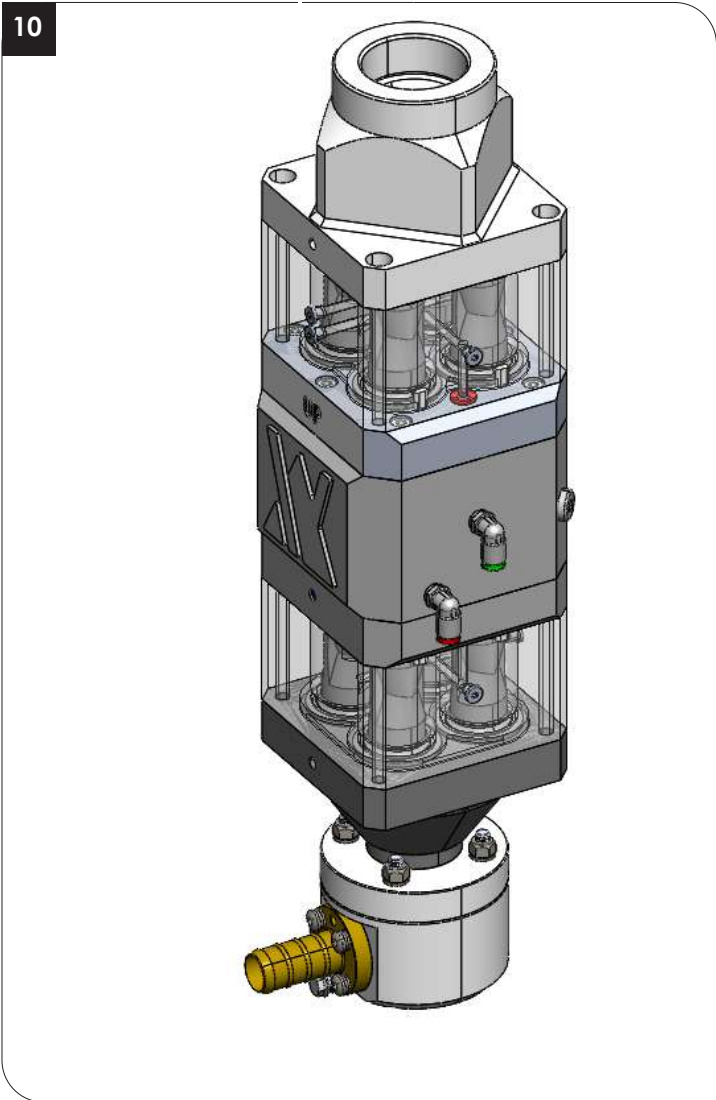
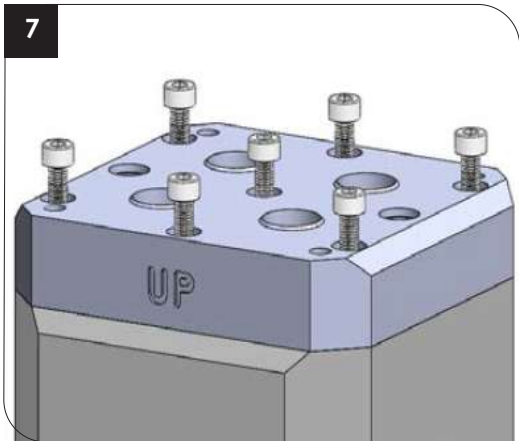
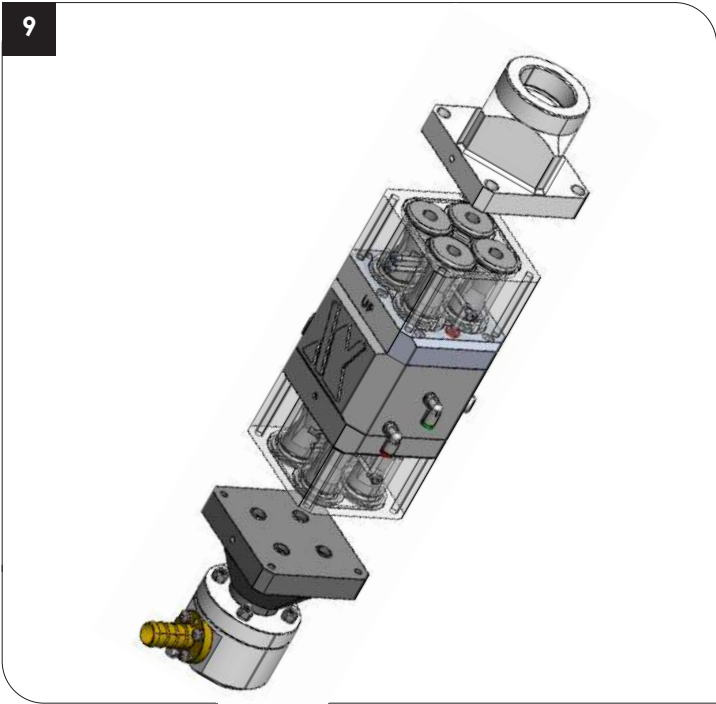
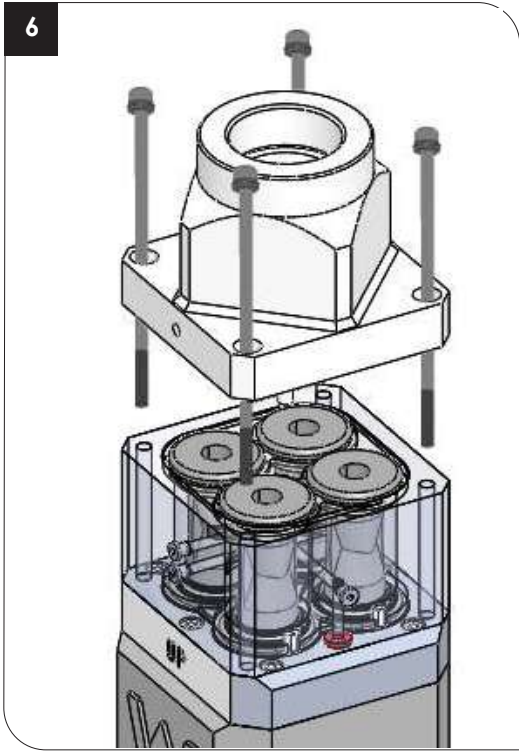
FRONT:
Les CAPS doivent RESTER EN AVANCE

ATTENTION:
Sois prudent lors du montage des corp PINCH VALVES

DOS:
Les CAPS doivent RESTER EN ARRIÈRE

3

Serrez les vis 2 postuler à la fois une force de 7 à 10 livres.



Remplacement de la vanne à manchon



AVERTISSEMENT: Avant de placer le corps de la vanne à manchon dans un étau, rembourrez le mâchoires. Serrez l'étau juste assez pour maintenir fermement le corps de la vanne. Le non-respect de ces consignes peut endommager le corps de la vanne à manchon.

NOTE: Le mot UP est moulé sur les brides supérieures des vannes à manchon.

NOTE: Remplacez les disques filtrants (inclus dans le kit de vanne à manchon) lors du remplacement du vannes à pincement.

Dépose de la vanne à manchon

1



Placer le corps de la vanne à manchon dans un étau rembourré avec le dessous devant toi. saisir et tirer la main l'extrémité inférieure du vanne à pincement.

2

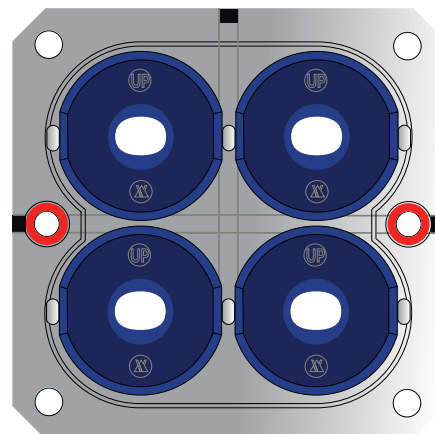


Avec votre autre main, appuyez sur le brider l'extrémité opposée de la vanne à manchon.

3

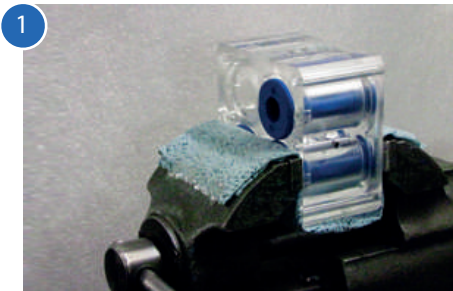


Tirez fermement sur la valve à manchon jusqu'à ce qu'elle ressorte du corps de vanne a manche.

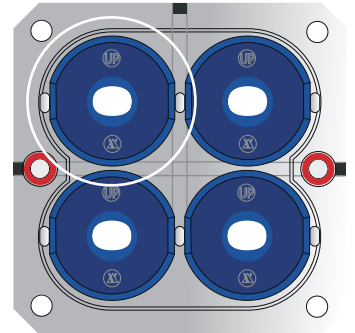


Assemblage de la vanne à manchon

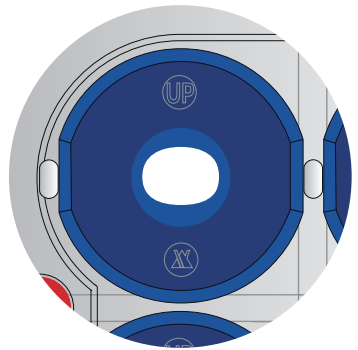
NOTA: Toutes les vannes à manchon destinées à un contact répété avec des aliments doivent être soigneusement nettoyées avant la première utilisation.



1 Retournez le corps de la vanne sur un manchon donc tu dois face au côté supérieur.



2 Après avoir placé la valve à manchon dans l'outil d'insertion, aplatir la bride sur l'extrémité UP de la vanne.



3 Insérez l'extrémité SUPÉRIEURE de la valve dans l'outil pour l'insertion de la valve a manchon. Comprimez l'extrémité UP du bride et insérez l'extrémité petit dans la bride aplatie, à l'intérieur du corps de vanne un manchon.

! NOTE: Observez le côté droit de la vanne comme indiqué, sinon la vanne à manchon NE FONCTIONNERA PAS.



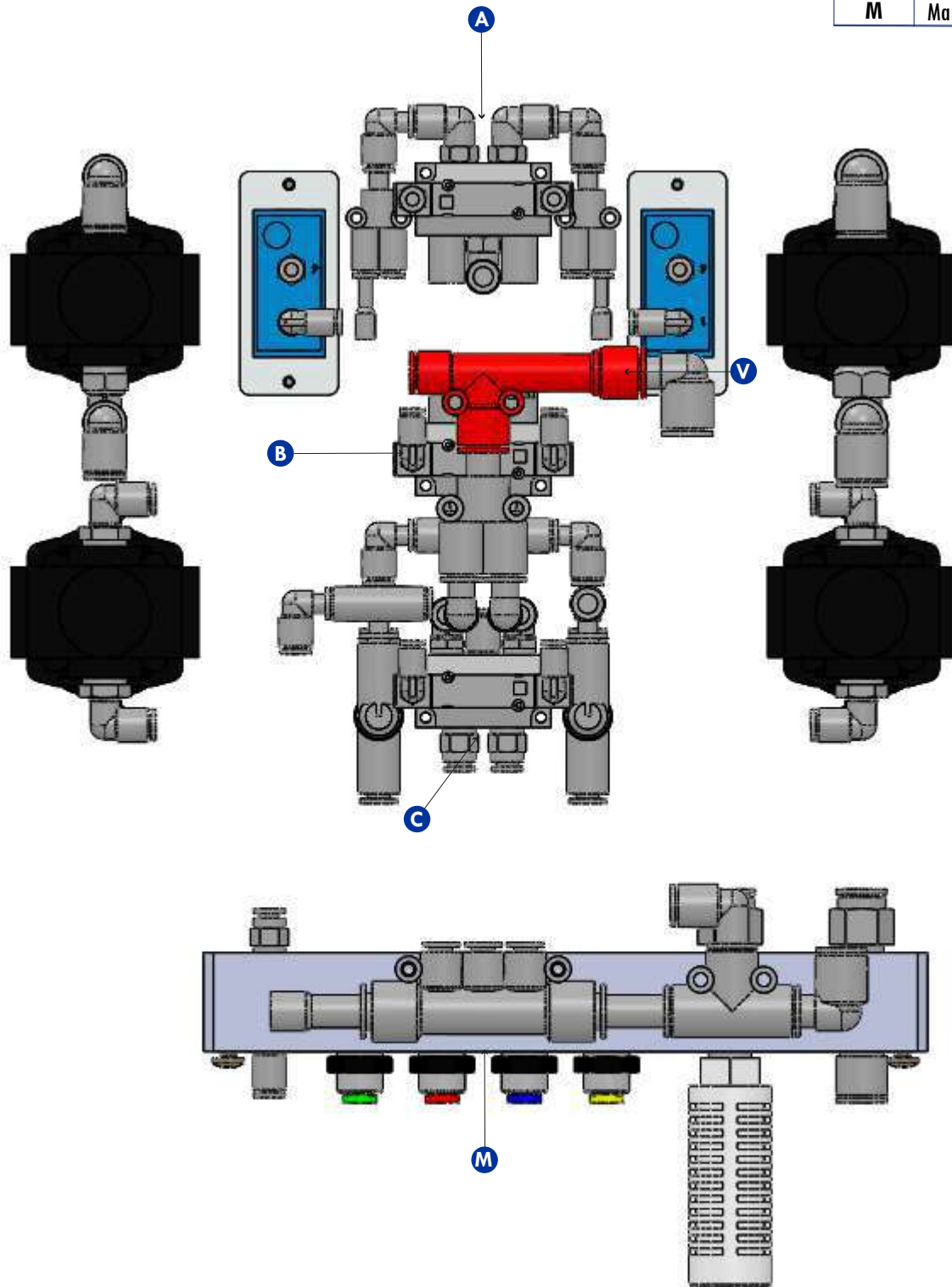
4 En compressant la fin HAUT de la bride, tirez l'outil même.

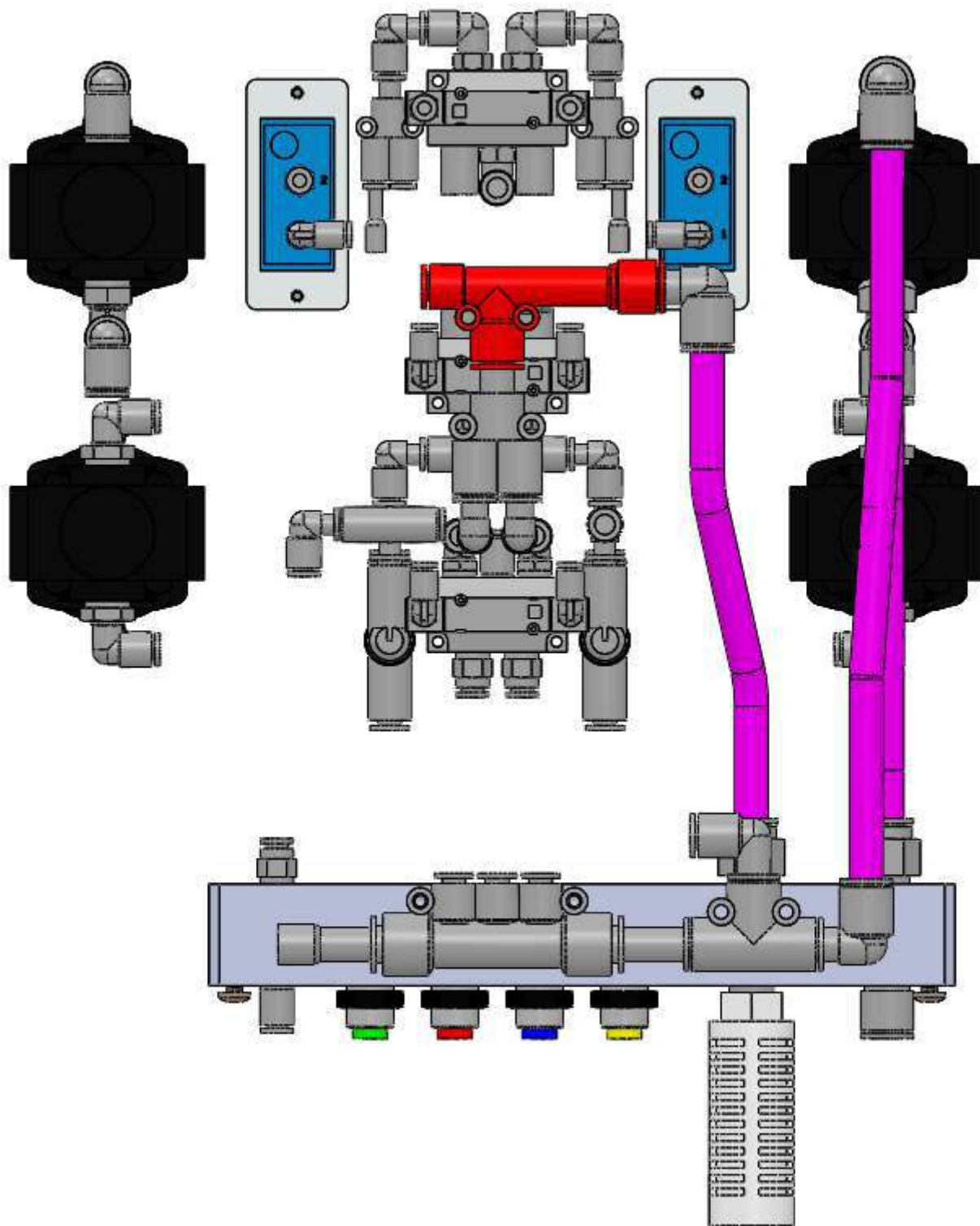


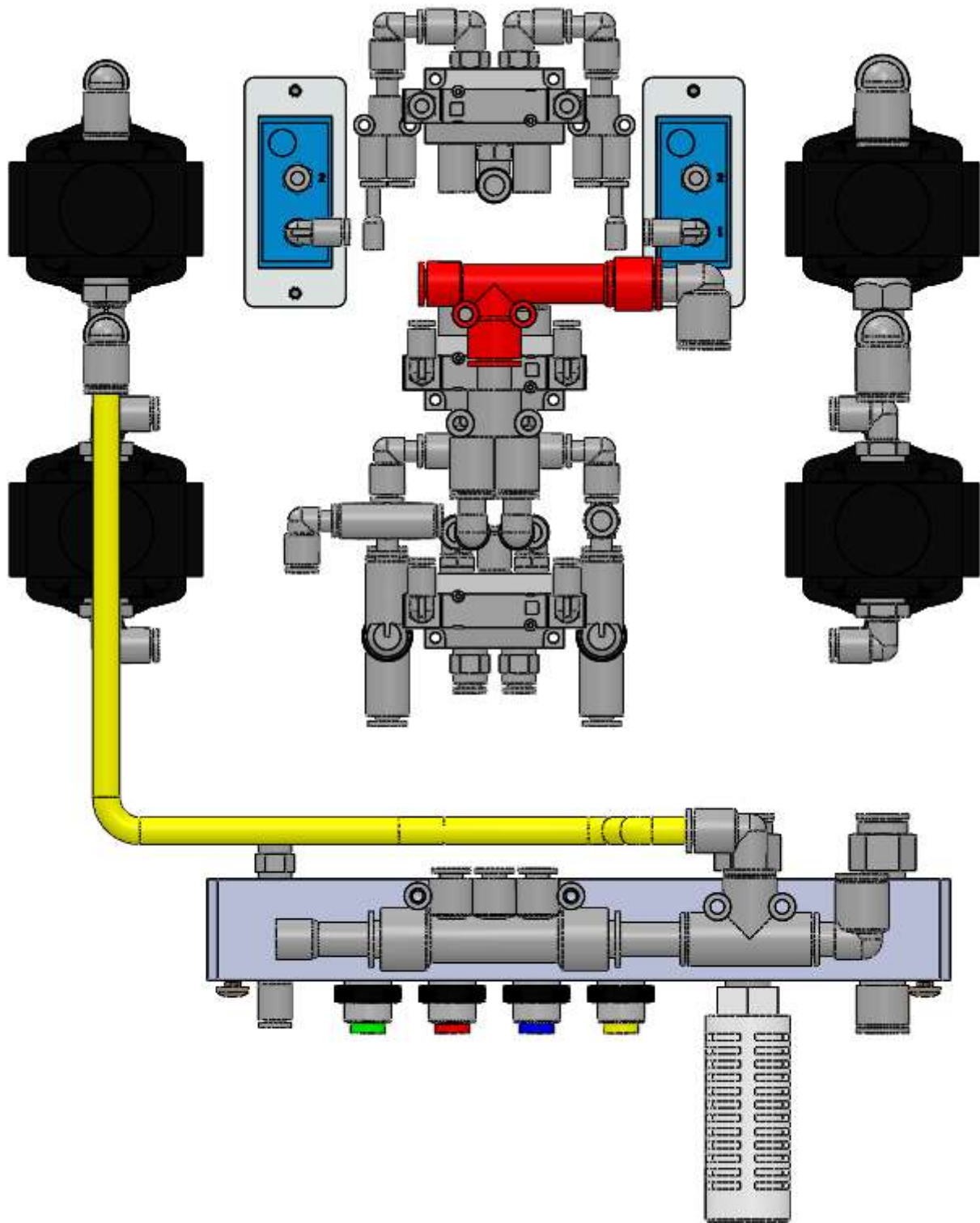
5 Tirez l'outil d'insertion à travers le corps de vanne, jusqu'à ce que l'extrémité HAUT de la vanne à manchon et l'outil l'insertion sort par le côté haut du corps de vanne manchon.

VUE DU PANNEAU DE COMMANDE ARRIÈRE

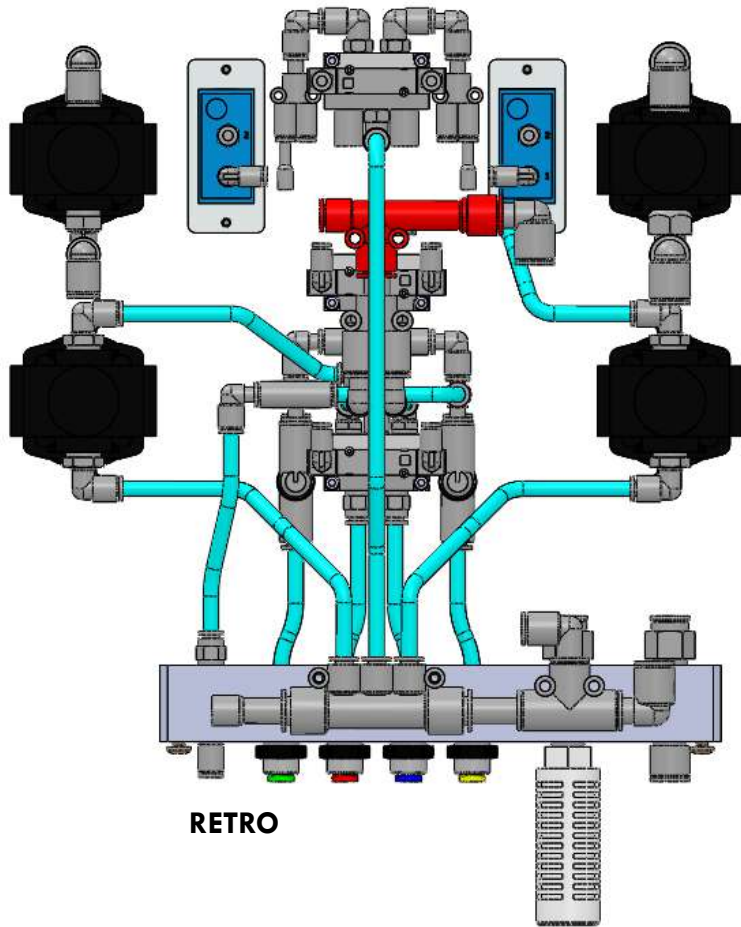
| ARTICLE | |
|---------|------------------|
| A | PV1 |
| B | PV2 |
| C | PV3 |
| V | Vacuum |
| M | Manifold NEA 140 |



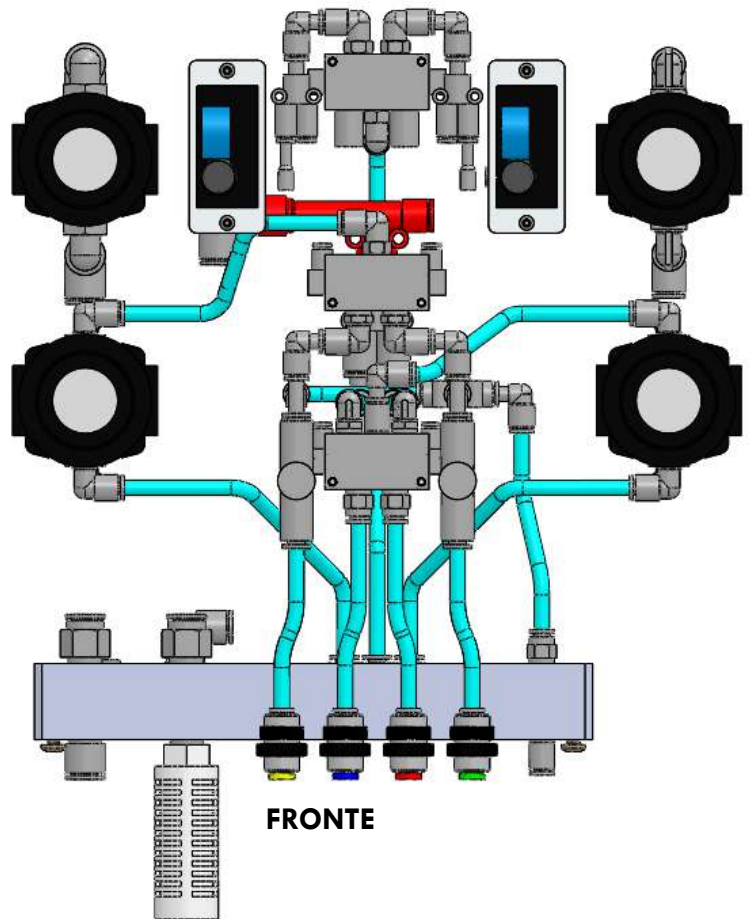




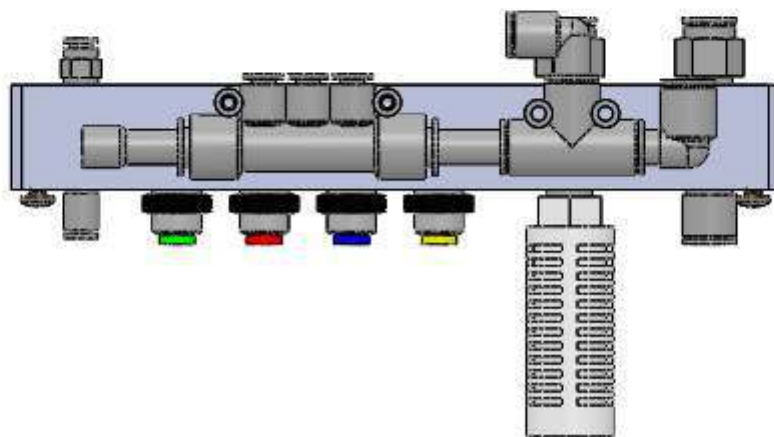
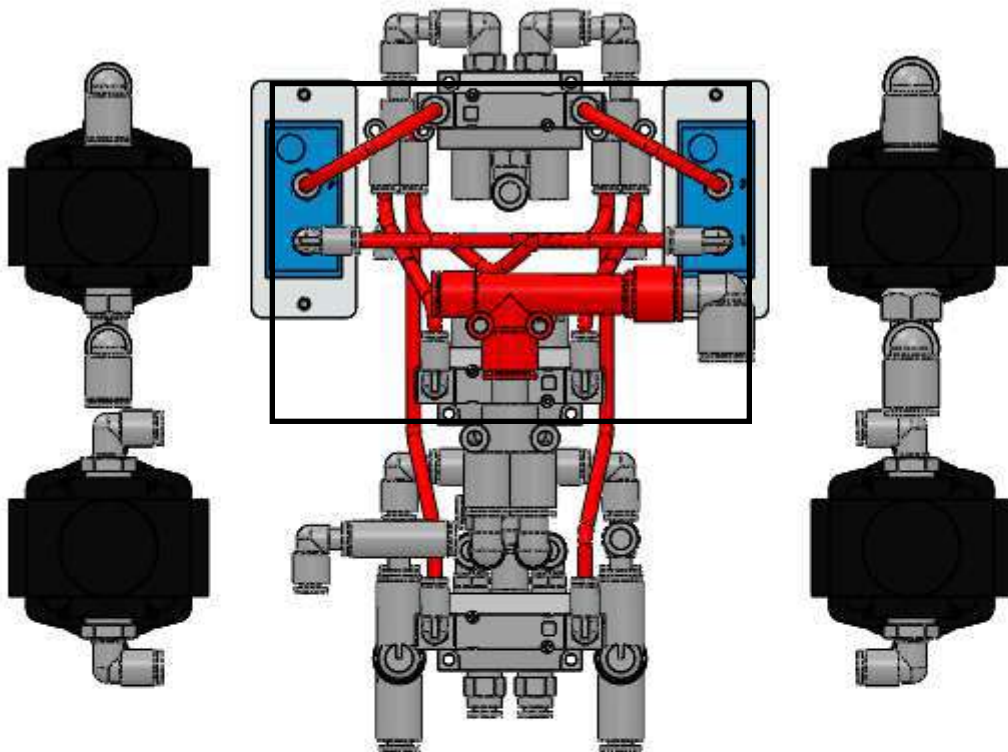
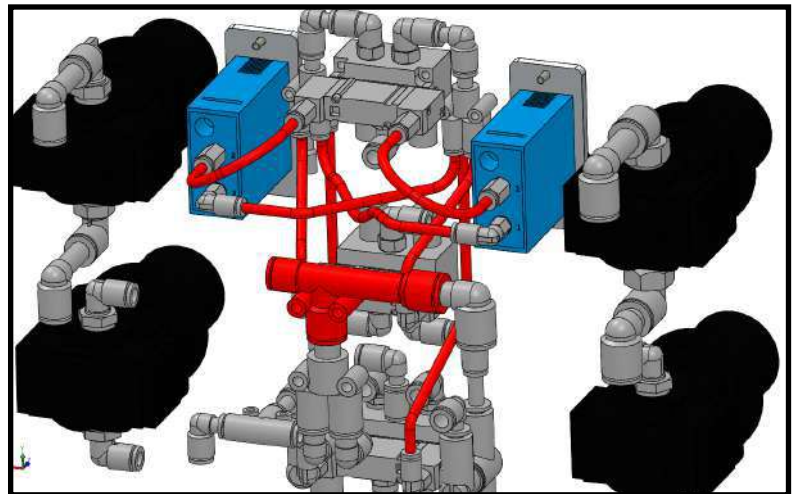
VUE DU PANNEAU DE COMMANDE ARRIÈRE

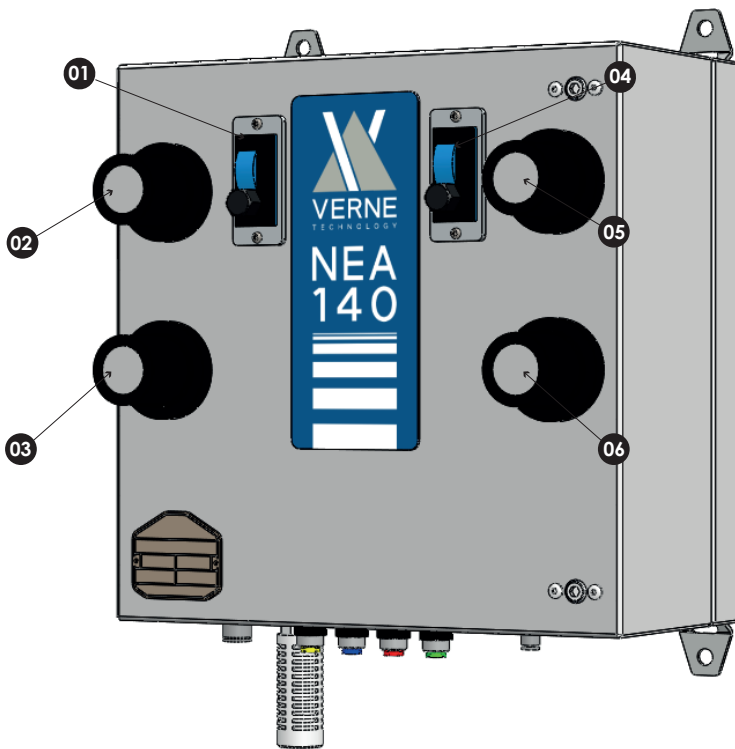


RETRO



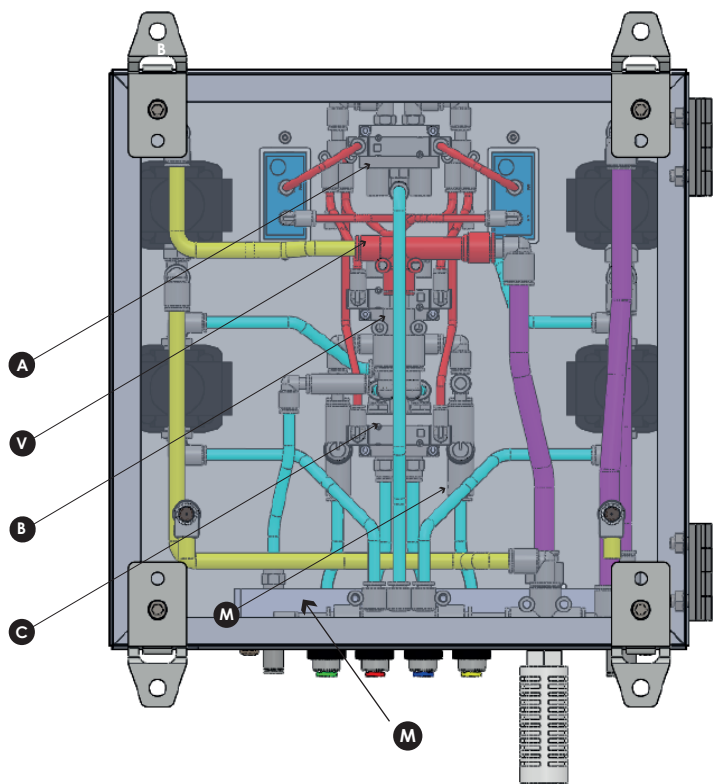
FRONTE

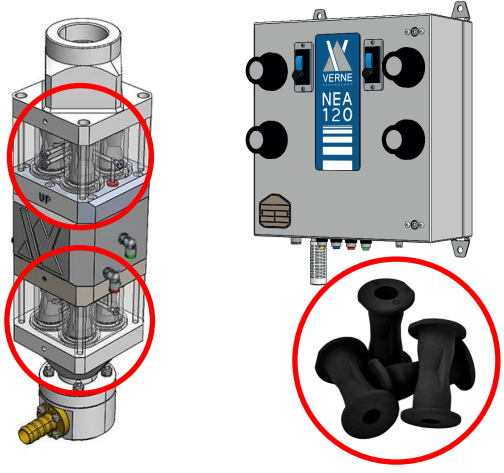
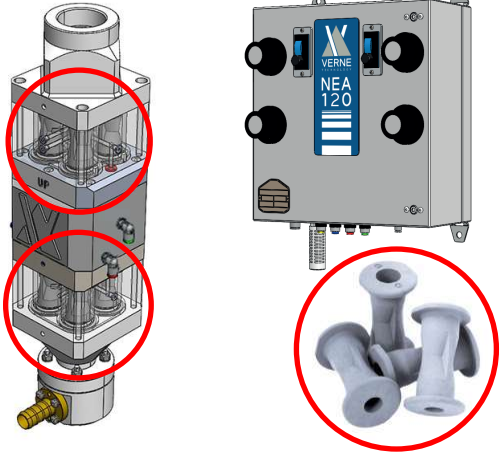
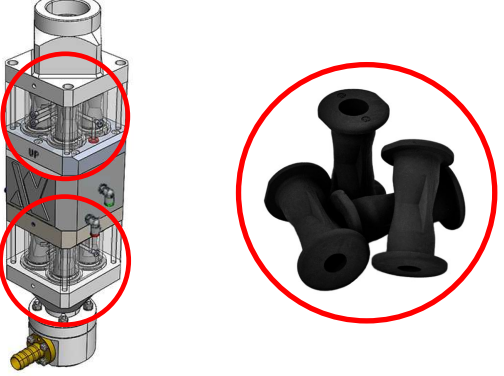
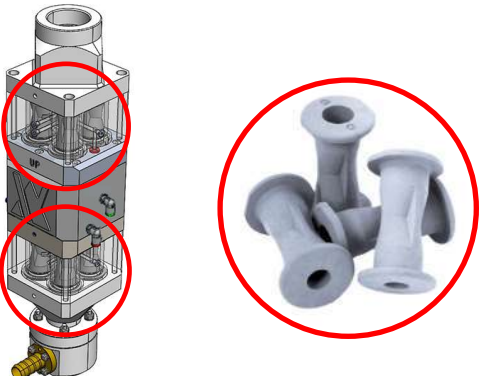




| ACRONYME | Part Number (PN) | |
|----------|--|-------|
| 01 | Timer T0.50 | 10114 |
| 02 | Regulator SUPPLY 1/4" 1Mpa_10 10 | 10025 |
| 03 | Regulator PINCH VALVES 1/4" 1Mpa_6 6 | 10026 |
| 04 | Timer T0.50 | 10114 |
| 05 | Regulator VACUUM 1/4" 1Mpa_8 8 | 10100 |
| 06 | Regulator TRANSPORT 1/4" 1 Mpa_6 6 | 10026 |

| ACRONYME | Part Number (PN) | |
|----------|------------------|------------|
| A | PV1 | 10103 |
| B | PV2 | 10115 |
| C | PV3 | 10116 |
| M | Manifold NEA 140 | 100031-140 |
| V | Vacuum | 10023 |



| ITEM P/N: | | Pcs | Description |
|-----------|---|-----|--|
| 10127-34 |  | 1 | NEA 120 (ASSEMBLED) WITH P/N 10034 |
| 10127-35 |  | 1 | NEA 120 (ASSEMBLED) WITH P/N 10035 |
| 10134-34 |  | 1 | PUMP BODY ASSEMBLED -NEA 120 WITH P/N 10034 |
| 10134-35 |  | 1 | PUMP BODY ASSEMBLED -NEA 120 WITH P/N 10035 |

| ITEM P/N: | Pcs | Description |
|---|-----|--|
| 10005   | 1 | PINCH VALVES HOUSING BODY - NEA 430 <i>INCLUDED:</i> |
| 10005-34   | 1 | PINCH VALVES HOUSING BODY - NEA 430 - WITH PN 10034 <i>INCLUDED:</i> 4pcs O-Ring Silicone 3024 |
| 10005-35   | 1 | PINCH VALVES HOUSING BODY - NEA 430-WITH PN 10035 <i>INCLUDED:</i> 4pcs O-Ring Silicone 3024 |
| 10021  | 2 | MUFFLER - NEA 430 |
| 10023  | 2 | VACUUM GENERATOR- NEA 430 |

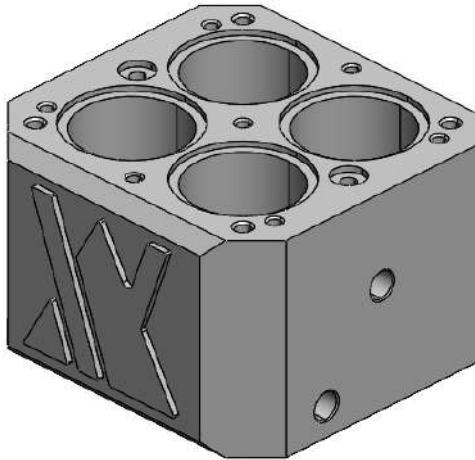
| ITEM P/N: | Pcs | Description |
|---|-----|--|
| <p>10025</p>  | 1 | <p>REGULATOR 1/4" - 1Mpa_10 10</p> <p>INCLUDED: All Fittings</p> |
| <p>10026</p>  | 1 | <p>REGULATOR 1/4" - 1Mpa_6 6</p> <p>INCLUDED: All Fittings</p> |
| <p>10031-140</p>  | 1 | <p>MANIFOLD 140</p> <p>INCLUDED: All Fittings</p> |
| <p>10034</p>  | 4 | <p>PINCH VALVES BLACK NO CONDUCTION - NEA 430</p> <p>INCLUDED: 2pcs O-Ring Silicone 3024 2pcs Filter brass Sinterized 1pcs Sheath's mounting</p> |
| <p>10035</p>  | 4 | <p>PINCH VALVES GREY - FOOD & PHARMA USE - NEA 430</p> <p>INCLUDED: 2pcs O-Ring Silicone 3024 2pcs Filter brass Sinterized 1pcs Sheath's mounting</p> |

| ITEM P/N: | Pcs | Description |
|---|-----------------|---|
| <p>10082</p>  | <p>2</p> | <p>BRASS ADAPTER d.int.16 mm</p> <p>INCLUDED: 2 pcs brass adapter 2 pcs O-Ring</p> |
| <p>10083</p>  | <p>2</p> | <p>INOX ADAPTER d.int.16 mm</p> <p>INCLUDED: 2 pcs inox adapter 2 pcs O-Ring</p> |
| <p>10084</p>  | <p>1</p> | <p>INLET-OUTLET BODY - NEA 440</p> |
| <p>10086</p>  | <p>1</p> | <p>INLET BODY - NEA 140</p> |
| <p>10087</p>  | <p>1</p> | <p>INTERMEDIATE BODY - INLET NEA 140</p> <p>INCLUDED: 2 pcs O-Ring 3024 4 pcs O-Ring 130 4 pcs O-Ring 3131</p> |

ITEM P/N:

Pcs Description

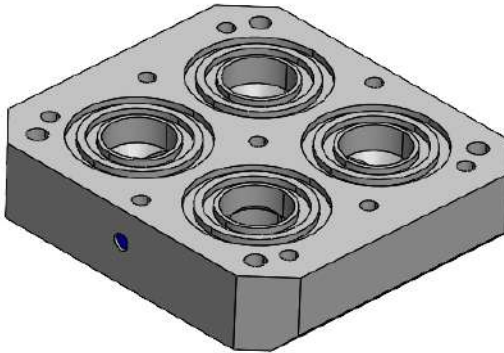
10135



1 FLUIDIZING TUBES HOUSING BODY
NEA 120

INCLUDED:
8 pcs O-Ring Silicone 3131
4 pcs O-Ring Silicone 3024
ALL fittings

10117



1 INTERMEDIATE BODY - OUTLET
NEA 143

INCLUDED:
2 pcs O-Ring 3024
4 pcs O-Ring 130
4 pcs O-Ring 3131

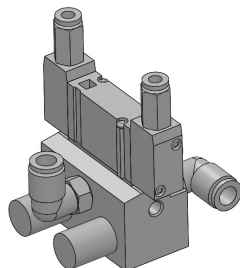
10100



1 REGULATOR 1/4" - 1Mpa_8|8



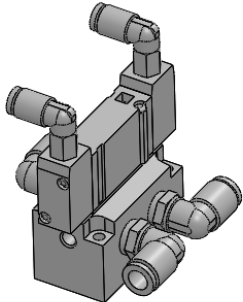
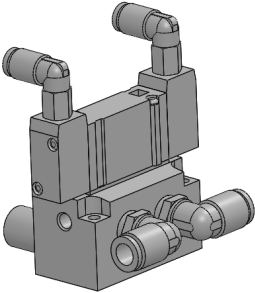

INCLUDED:
All Fittings

10103



1 PV1 - CYCLE VALVE - NEA 440

INCLUDED:
All Fittings

| ITEM P/N: | Pcs | Description |
|--|-----|---|
| <p>10114 </p>  | 1 | <p>TIMER T 0.50 SEC</p> <p>INCLUDED: All Fittings</p> |
| <p>10115</p>  | 1 | <p>PV2- PINCH VALVES - NEA 140</p> <p>INCLUDED: All Fittings</p> |
| <p>10116</p>  | 1 | <p>PV3- TUBES VALVE - NEA 140</p> <p>INCLUDED: All Fittings</p> |
| <p>10136</p>  | 4 | <p>FLUIDIZING TUBES - NEA 120</p> <p>INCLUDED: All O-Ring</p> |

ITEM P/N:

Pcs Description

10121

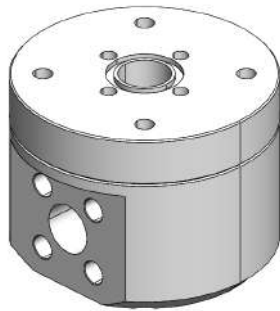


1

GASKET KIT/O-RINGS-PUMP BODY
NEA 140

INCLUDED:
ALL O-Rings

10137



1

TERMINAL 90° OUTLET - NEA 120



2

CLOSING ZIPPER ELESA 425611-1-3

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

Modèle: Pompe à poudre NEA 120, Pompe de transfert de phase dense
(Poussière haute densité, air basse densité)

Directives applicables :

94/9 / EC (Matériel ATEX pour utilisation en atmosphères potentiellement explosives)
98/37 / EEC (Machines)

Normes utilisées pour la conformité :

EN13463-1 EN1127-1
EN12100-1 EN13463-5

Les principes :

Ce produit a été fabriqué conformément aux bonnes pratiques d'ingénierie.
Le produit spécifié est conforme aux directives et normes décrites ci-dessus.

Indication d'atmosphère inflammable : Ex II 3 D c T6

Remarque : L'année de fabrication de l'équipement apparaît dans le numéro de série. « PL20-03 » signifie que le produit a été fabriqué en 2020, le « 03 » à la fin indique le lot de production de l'année.

Date : 12 Mars 2026

Verne Technology S.r.l.
CEO
Carlo Perillo

