



Produto do cliente
Peça manual P/N 10001

Lançamento 03/2023



Bomba de transferência Pó de alta densidade

NEA430

CONTACTOS

SEDE ADMINISTRATIVA:

Verne Technology S.r.l.
Via Montenapoleone, 8
20121 - MILANO (MI) - ITALY -
Tel. +39 (0)2-783275 | Fax +39 (0)2-784087

e-mail: info@vernetechnology.it
www.vernetechnology.it

Departamento de LOGÍSTICA: (envío e entrega)

Via Roma, 42
23855 - Pescate (LC) - ITALY -
Tel. +39 (0)341-423183

e-mail: logistica@vernetechnology.it

Índice

Segurança

Pessoal Qualificado	1
Uso pretendido	1
Regulamentos e Aprovações	1
Segurança Pessoal	1
Segurança contra incêndio	2
Aterramento	2
Ação em caso de mau funcionamento	3
Disposição	3

Disposição

Componentes da bomba NEA 430	4
Teoria da Operação	6
Bombeando	6
Processo de purga	7
Especificações	8

Instalação	9
------------	---

Manutenção	10
------------	----

Solução de problemas	12
----------------------	----

Reparar

Substituição do tubo de fluidização	15
Desmontagem da bomba	16
Conjunto da bomba	18
Remoção Pinch Valve	20
Substituição Pinch Valve	20
Instalação Pinch Valve	21
Diagramas de tubulação	22

Peças	24
-------	----



Contact us

VERNE TECHNOLOGY welcomes requests for information, comments, and inquiries about its products. General information about VERNE TECHNOLOGY can be found on the Internet using the following address: <http://www.vernetechnology.it>.

Note

This is a VERNE TECHNOLOGY publication which is protected by copyright. Original copyright date 2016. No part of this document may be photocopied, reproduced, or translated to another language without the prior written consent of VERNE TECHNOLOGY. The information contained in this publication is subject to change without notice.

Segurança

Leia e siga estas instruções de segurança. Advertências, cuidados e instruções específicas de tarefas e equipamentos estão incluídas na documentação do equipamento, quando apropriado. Certifique-se de que toda a documentação do equipamento, incluindo estas instruções, esteja acessível a todas as pessoas que operam ou fazem manutenção no equipamento.

Pessoal Qualificado

Os proprietários dos equipamentos são responsáveis por garantir que os equipamentos da Vere Technology sejam instalados, operados e mantidos por pessoal qualificado. Pessoal qualificado são aqueles funcionários ou contratados treinados para executar com segurança as tarefas atribuídas. Eles estão familiarizados com todas as regras e regulamentos de segurança relevantes e são fisicamente capazes de executar as tarefas que lhes são atribuídas.

Uso pretendido

O uso do equipamento NEA 430 de maneiras diferentes das descritas na documentação fornecida com o equipamento pode resultar em ferimentos pessoais ou danos materiais.

Alguns exemplos de uso não intencional de equipamentos incluem

- usando materiais incompatíveis
- fazer modificações não autorizadas
- remover ou ignorar proteções de segurança ou intertravamentos
- usar peças incompatíveis ou danificadas
- usando equipamento auxiliar não aprovado
- operar equipamentos acima das classificações máximas

Regulamentos e Aprovações

Certifique-se de que todos os equipamentos sejam classificados e aprovados para o ambiente em que são usados. Quaisquer aprovações obtidas para equipamentos da Vere Technology serão anuladas se as instruções de instalação, operação e serviço não forem seguidas.

Todas as fases da instalação do equipamento devem estar em conformidade com todos os códigos federais, estaduais e locais.

Segurança Pessoal

Para evitar lesões, siga estas instruções.

- Não opere ou faça manutenção no equipamento a menos que você seja qualificado.
- Não opere o equipamento a menos que as proteções de segurança, portas ou tampas estejam intactas e os intertravamentos automáticos estejam funcionando corretamente. Não ignore ou desarme nenhum dispositivo de segurança.
- Mantenha-se afastado de equipamentos em movimento. Antes de ajustar ou fazer manutenção em qualquer equipamento em movimento, desligue a fonte de alimentação e espere até que o equipamento pare completamente. Bloqueie a energia e proteja o equipamento para evitar movimentos inesperados.
- Alivie (purgue) a pressão hidráulica e pneumática antes de ajustar ou fazer manutenção em sistemas ou componentes pressurizados. Desconecte, bloqueie e marque os interruptores antes de fazer manutenção em equipamentos elétricos.
- Obtenha e leia as Fichas de Dados de Segurança de Materiais (MSDS) de todos os materiais utilizados. Siga as instruções do fabricante para manuseio e uso seguro de materiais e use o dispositivo de proteção individual recomendado. O aterramento dentro e ao redor das aberturas do estande deve estar em conformidade com os requisitos da NFPA para locais perigosos de Classe 2, Divisão 1 ou 2. Consulte NFPA 33, NFPA 70 (artigos NEC 500, 502 e 516) e NFPA 77, condições mais recentes.
- Para evitar lesões, esteja ciente dos perigos menos óbvios no local de trabalho que muitas vezes não podem ser completamente eliminados, como superfícies quentes, arestas afiadas, circuitos elétricos energizados e peças móveis que não podem ser fechadas ou protegidas de outra forma por razões práticas.

Segurança contra incêndio

Para evitar incêndio ou explosão, siga estas instruções.

- Não fume, solde, triture ou use chamas abertas onde materiais inflamáveis estiverem sendo usados ou armazenados.
- Forneça ventilação adequada para evitar concentrações perigosas de materiais voláteis ou vapores. Consulte os códigos locais ou a MSDS do material para obter orientação.
- Não desconecte circuitos elétricos energizados enquanto estiver trabalhando com materiais inflamáveis. Desligue primeiro a energia em uma chave seccionadora para evitar faíscas.
- Saiba onde estão localizados os botões de parada de emergência, válvulas de corte e extintores de incêndio. Se ocorrer um incêndio numa cabina de pintura, desligue imediatamente o sistema de pulverização e os exaustores.
- Limpe, mantenha, teste e repare o equipamento de acordo com as instruções na documentação do equipamento.
- Use apenas peças de reposição projetadas para uso com equipamentos originais. Entre em contato com seu representante da Vere Technology para obter informações e conselhos sobre peças.



AVISO: Operar equipamentos eletrostáticos defeituosos é perigoso e pode causar eletrocussão, incêndio ou explosão. Faça das verificações de resistência parte do seu programa de manutenção periódica. Se você receber um leve choque elétrico ou notar faíscas ou arcos estáticos, desligue todos os equipamentos elétricos ou eletrostáticos imediatamente. Não reinicie o equipamento até que o problema tenha sido identificado e corrigido.

- Todos os objetos eletricamente condutores nas áreas de pulverização devem ser ligados eletricamente ao solo, com uma resistência não superior a 1 megohm, medida com um instrumento que se aplica pelo menos 500 volts ao circuito que está a ser avaliado.
- O equipamento a basear-se inclui, mas não está limitado a, o piso da área de pulverização, as plataformas de operadores, os funis, os suportes de photoeye e os bicos de explosão. O pessoal que trabalha na área de pulverização deve ser ligado à terra.
- Existe um possível potencial de ignição do corpo humano carregado. O pessoal de pé numa superfície pintada, como uma plataforma de operador, ou com calçado não condutivo, não está ligado à terra. O pessoal deve usar sapatos com solas condutoras ou usar uma bracelete para manter uma ligação ao solo ao trabalhar com ou em redor do equipamento electrostático.
- Os operadores devem manter o contacto de pele a manusear entre a mão e o cabo da arma para evitar choques enquanto operam canhões de pulverização electrostática manual. Se as luvas devem ser usadas, corte a palma da mão ou os dedos, use luvas eléctricas condutoras ou use uma alça de terra ligada à pega ou outro verdadeiro solo de terra.
- Desligue as fontes de alimentação electrostática e os eléctrodos de pistola de terra antes de fazer ajustes ou limpar pistolas de pulverização em pó.
- Ligue todos os equipamentos desligados, cabos de ligação à terra e fios após o equipamento de manutenção.

Ação no evento de mau funcionamento

Se um sistema ou qualquer equipamento num sistema funcionar mal, desligue imediatamente o sistema e execute os seguintes passos:

- Desligue e bloqueie a energia elétrica. Close válvulas de desligamento pneumático e pressões aliviadas
- Identifique o motivo do mau funcionamento e corrija-o antes de reiniciar o equipamento.

Eliminação

Disposição de equipamentos e materiais utilizados na operação e manutenção de acordo com os códigos locais.

Descrição

Consulte a Figura 1

O NEA 430 (pó de alta densidade, ar de baixo volume) bomba em pó transporta grandes quantidades de pó de um local para outro.

O design da bomba e o tubo de aspiração e entrega de pequeno diâmetro utilizados com a bomba permitem ser purgados de forma rápida e completa.

A bomba é mais eficiente do que as bombas tradicionais ao estilo de venturi, naquele poucos poucos tempos utilizados para operar a bomba é misturada no fluxo de pó. Apenas o ar utilizado para mover o pó para fora da bomba e para o tubo de entrega entra no riacho de pó.

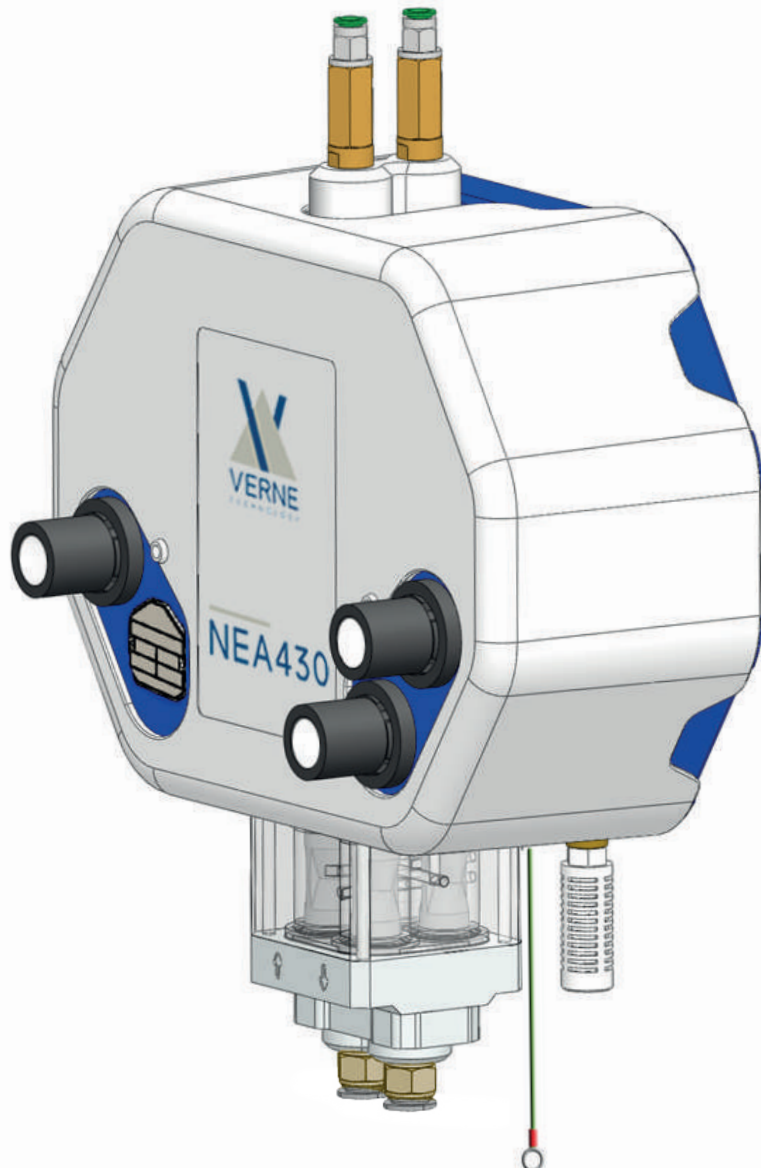


Figura 1
Bomba de alta densidade NEA430

Componentes da bomba de alta capacidade NEA 430

Consulte a figura 2.

nº Item	Descrição	Função
Componentes de controlo aéreo		
1	PV3: tubos de gestão da válvula direita	Procure ciclos alternativos o ar comprimido positivo e negativo para os tubos de fluidização.
2	PV4: válvulas de gestão de tubos esquerdos	Procure ciclos alternativos o ar comprimido positivo e negativo para os tubos de fluidização.
3	PV2: válvulas de gestão de válvulas de gestão	Procure ciclos alternativos o ar comprimido entre as válvulas e a manga.
4	PV1: ciclo de gestão da válvula NEA PUMP	Procure ciclos alternativos o ar comprimido na válvula do ciclo de ativação.
5	Regulador e medidor de pressão (SUPPLY)	Ajuste a pressão de fecho Max 0.48 Mpa (4.8 bar)
6	Regulador e medidor de pressão (TRANSPORT)	Ajuste o transporte da pressão do produto. Geralmente definido para 0.07 to 0.1 Mpa (0.7-1.0 bar).
7	Regulador e medidor de pressão (PINCH VALVES)	Ajuste a pressão de fecho das válvulas de manga para 0:24 para 0:27 Mpa (2.4-2.7 bar).
8	Silenciadores	Permite a operação silenciosa de uma tomada de ar da bomba.
9	VACUUM GENERATORS	Dependendo do princípio da venturi, gera uma pressão negativa do ar necessária para atrair o pó nos tubos de fluidização.
10	Timer 1	Verifique as sequências operacionais dos seguintes componentes: controlo do ciclo de ativação da válvula, tubos de fluido de controlo da válvula. Certo. e válvulas de manga de controlo da válvula.
11	Timer 2	Verifique as sequências operacionais dos seguintes componentes: controlo do ciclo de ativação da válvula, tubos de fluido de controlo da válvula. Certo. e válvulas de manga de controlo da válvula.
12	Timer 3	Verifique as sequências operacionais dos tubos da válvula de controlo do fluido. Esquerda.
13	Timer 4	Verifique as sequências operacionais dos tubos da válvula de controlo do fluido. Esquerda.

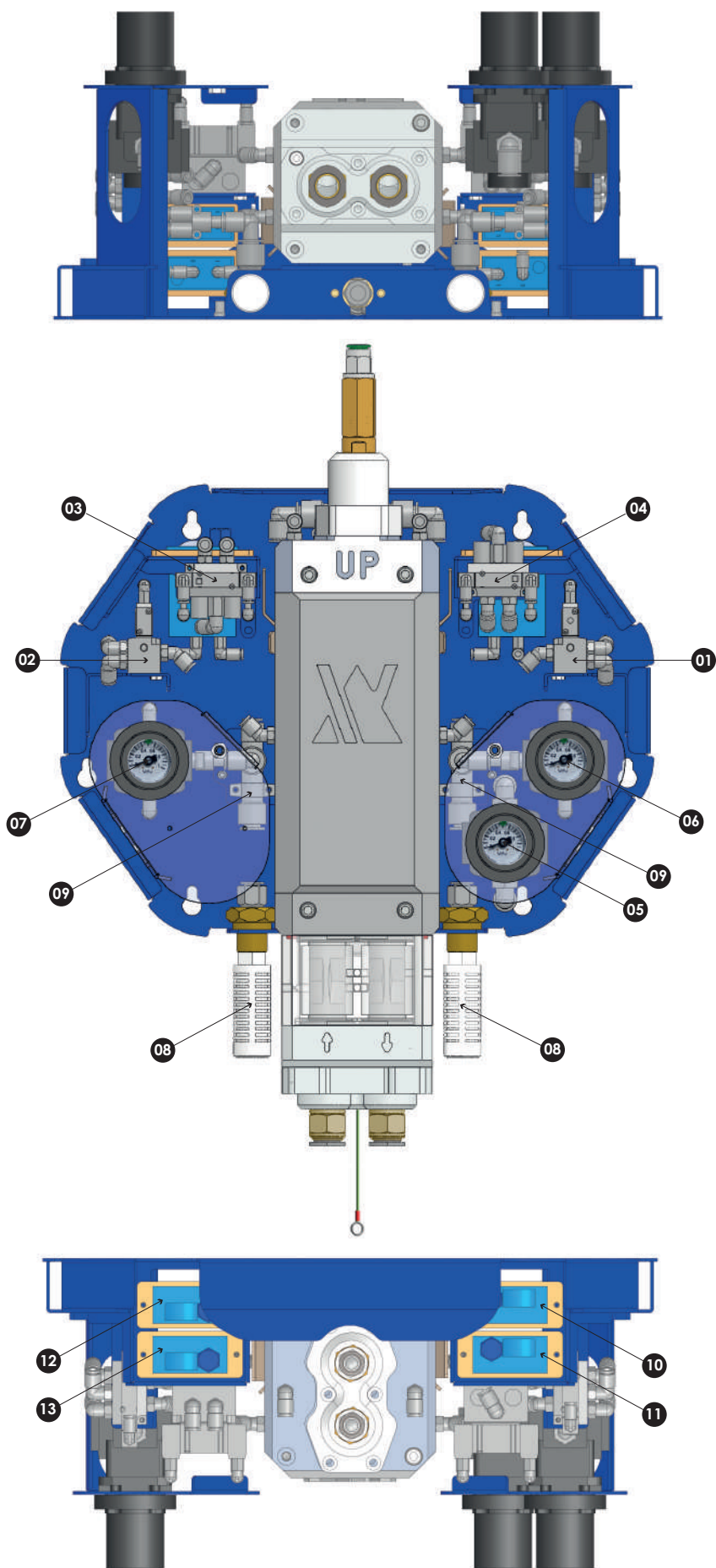


Figura 2
Componentes da bomba
(Interno, remoção de cobertura)

Princípio da operação

Bomba

A bomba NEA 430 é composta por quatro tanques que alternam numa recolha e transporte de 4 tempos de ciclo contínuo e transporte do pó.

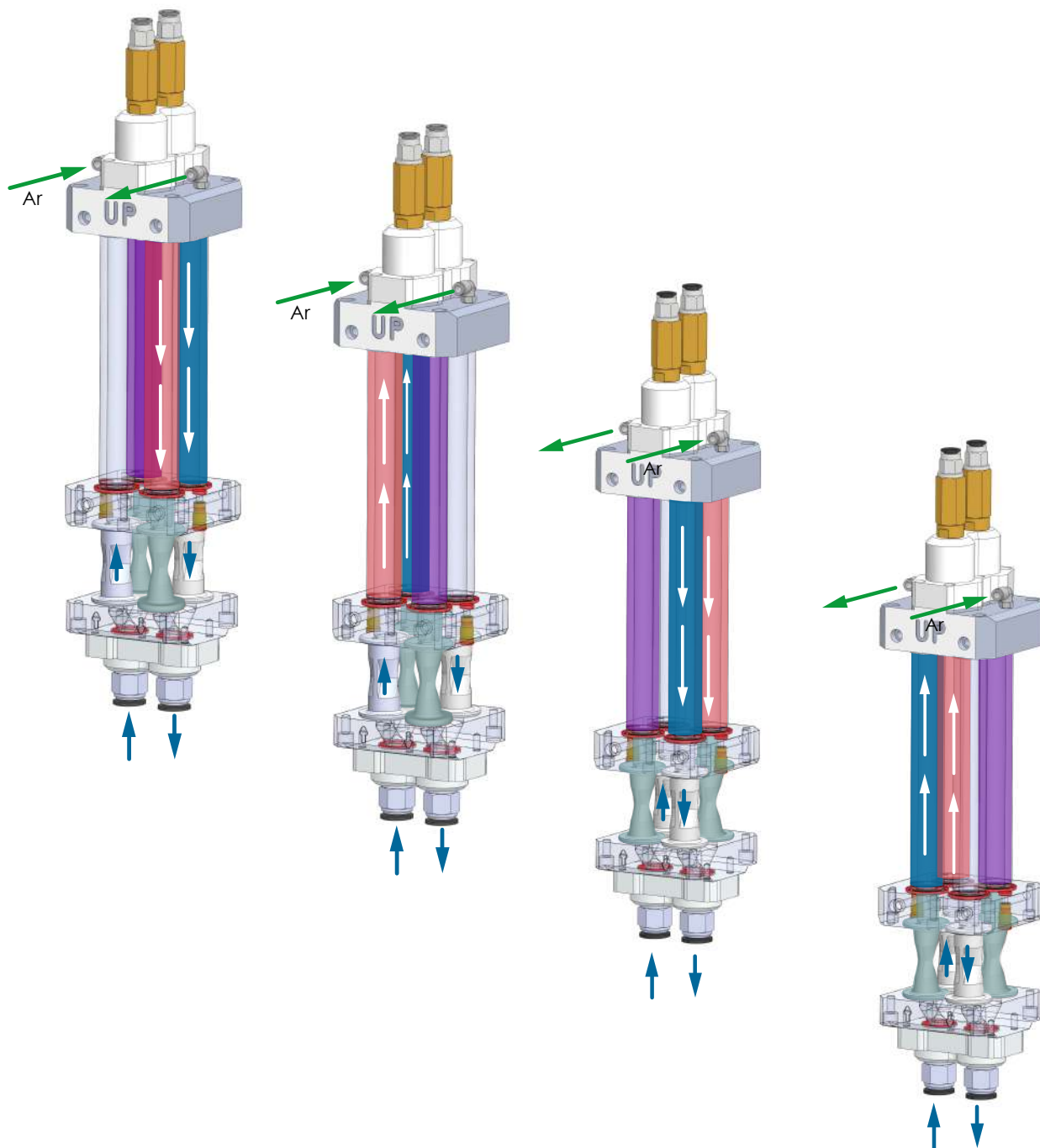


Figura 3
Princípio operacional - Bomba

FORA CHEIO EM VAZIO

Limpeza



O processo de purga depende do tipo de integração da bomba na linha do sistema de revestimento em pó.

Pré-limpeza:

antes de iniciar a frequência de "limpeza", verifique a funcionalidade das válvulas. Faça 3 impulsos de pressão mantendo a bomba desligada.

Limpeza inicial:

mantendo em funcionamento a bomba, inicia o ciclo de limpeza inserindo diferentes impulsos de pressão de ar nas válvulas ciclônicas.

Limpeza final:

Desligue a bomba e repita o ciclo de limpeza.

NOTA: Durante o tempo de purga, a linha de pressão de ar passa através dos tubos de fluidização, as válvulas de manga e as linhas de transporte de captação.

Se o ar de purga for fornecido por um alimentazioneo central a partir de um sistema de distribuição de caules, será geralmente pulsado. Os impulsos são normalmente ativos durante 500 milissegundos inativos durante alguns segundos.

Se a hemorragia for iniciada manualmente premindo o botão de purga numa bomba manual da estação, o ar sangrado não será pulsado. O botão de purga é premido repetidamente para fornecer pulso de ar.

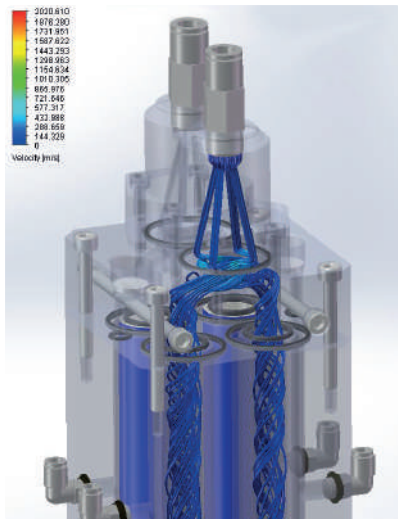
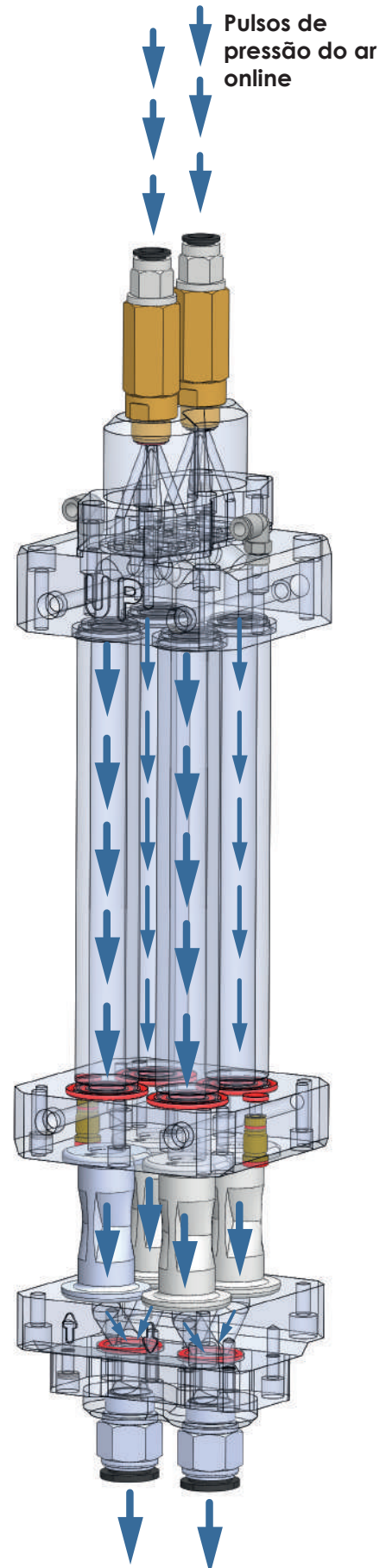
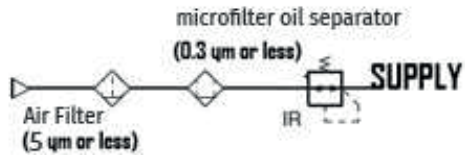


Figura 4
Princípio operacional - limpeza



Dados técnicos

Taxa de fluxo (max)	PARA: 4 kg/min.
Pressão geral de fornecimento (min.)	0.6 Mpa (6 bar)
Pressão geral de fornecimento (max.)	0.8 Mpa (8 bar)
Fornecimento do regulador - pressão de trabalho	0.48 Mpa (4,8 bar)
Válvula de aperto reguladora - pressão de trabalho	0.24 - 0.27 Mpa (2,4 -2,75 bar)
Purge ar	pressão MAX 0.7 Mpa (7 bar)
Transporte Regulador - pressão de trabalho	0.07 - 0.1 Mpa (0,7-0,1 bar)
Consumo total de ar	330l /min
Ar comprimido filtrado com as seguintes propriedades	 microfilter oil separator (0.3 µm or less) Air Filter (5 µm or less) SUPPLY
Humidade permitida: 95% não condensante	
Temperatura do ambiente operacional de +15 a +40	
Tubo de admissão	POLIETILENO: D. INT. 12 mm (LONG MAX 3,5 m) ANTISTÁTICA: D. INT. 12 mm (LONG MAX 3,5 m) MELHOR RESULTADO OBTAINABLE UTILIZANDO A INFORMAÇÕES POSSÍVEL
Tubo de transporte	POLIETILENO: D. INT. 12 mm (LONG MAX 30 m) ANTISTÁTICA: D. INT. 12 mm (LONG MAX 30 m) MELHOR RESULTADO OBTAINABLE UTILIZANDO A INFORMAÇÕES POSSÍVEL
Peso/dimensões	Kg 14.5 - Consulte a figura 5

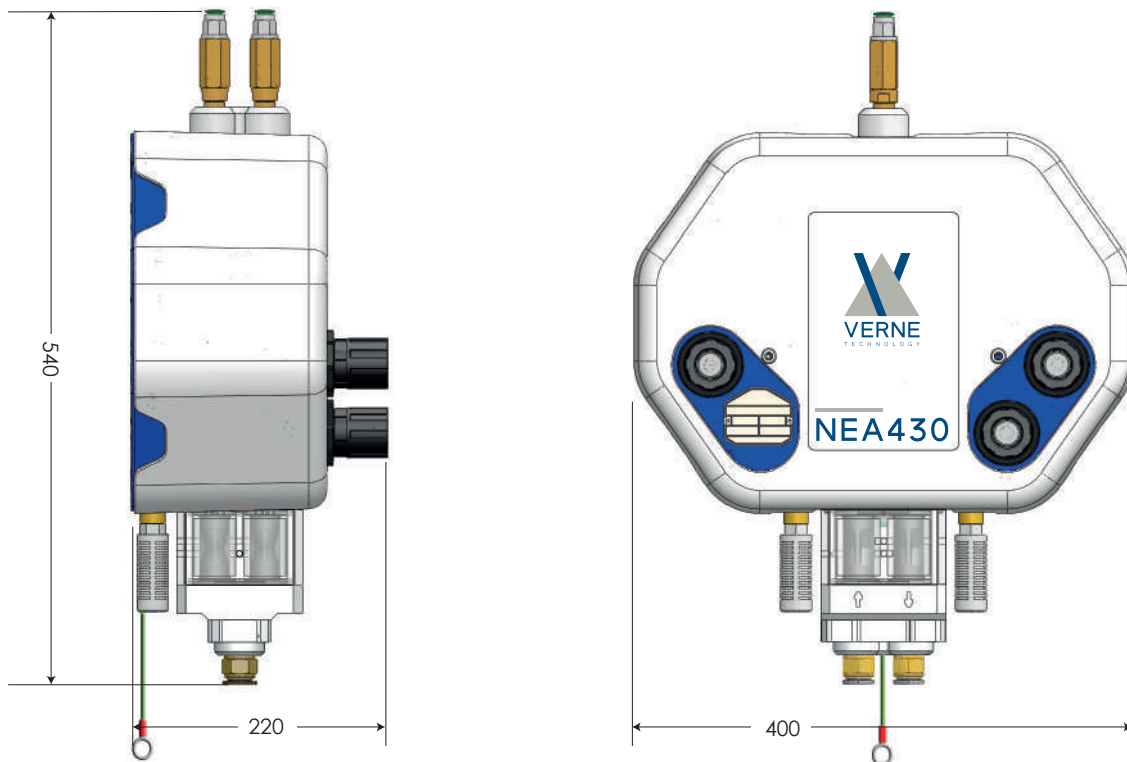


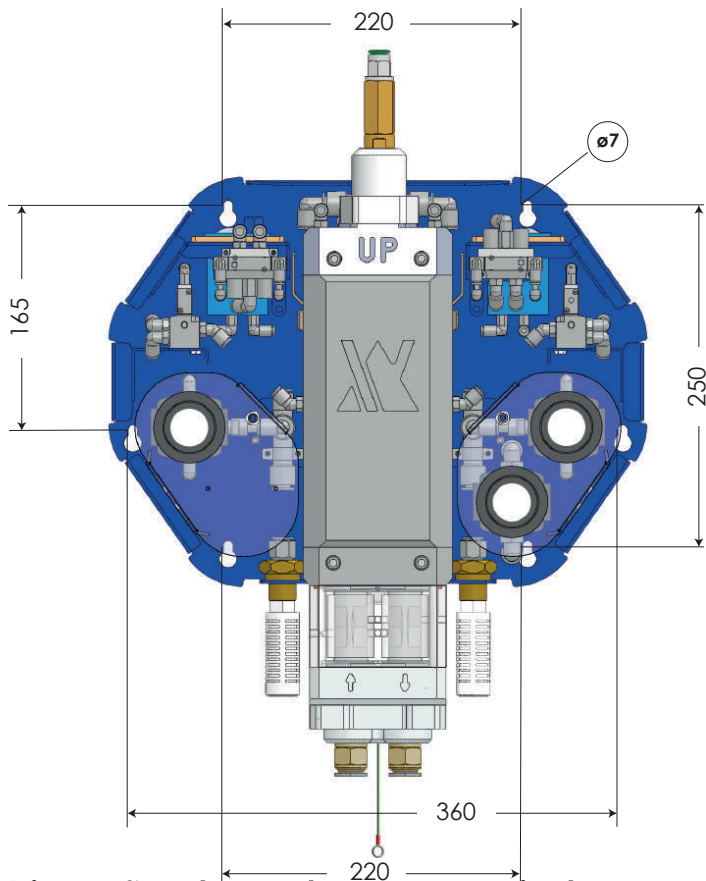
Figura 5 Dimensões da bomba

Instalação



AVISO: A bomba deve estar seguramente ligada a um verdadeiro terreno terrestre. A falha em aterrar a bomba pode resultar num incêndio ou explosão.

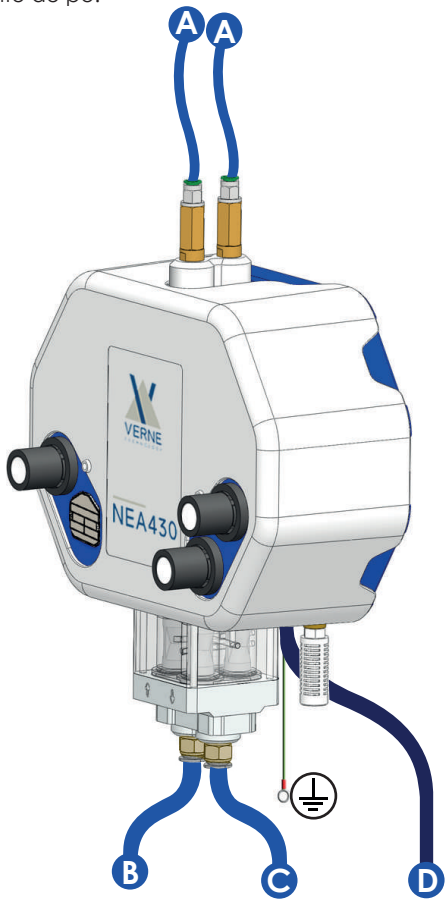
NOTA: A bomba é normalmente montada num painel que inclui um regulador de ar operacional e um botão manual e uma válvula de ar operada por pilotada para purga manual. O painel pode também incluir um regulador auxiliar para fluidizar a fonte de pó.



Dimensões de montagem em painel

Utilize os parafusos M6 fornecidos, anilhas e as porcas para montar a bomba.

NOTA: Estão incluídos 6 furos de montagem e 1 conjunto de fixadores de ø7. Utilize os seis orifícios de montagem que melhor correspondem à sua superfície de montagem.



Ligações de tubagem

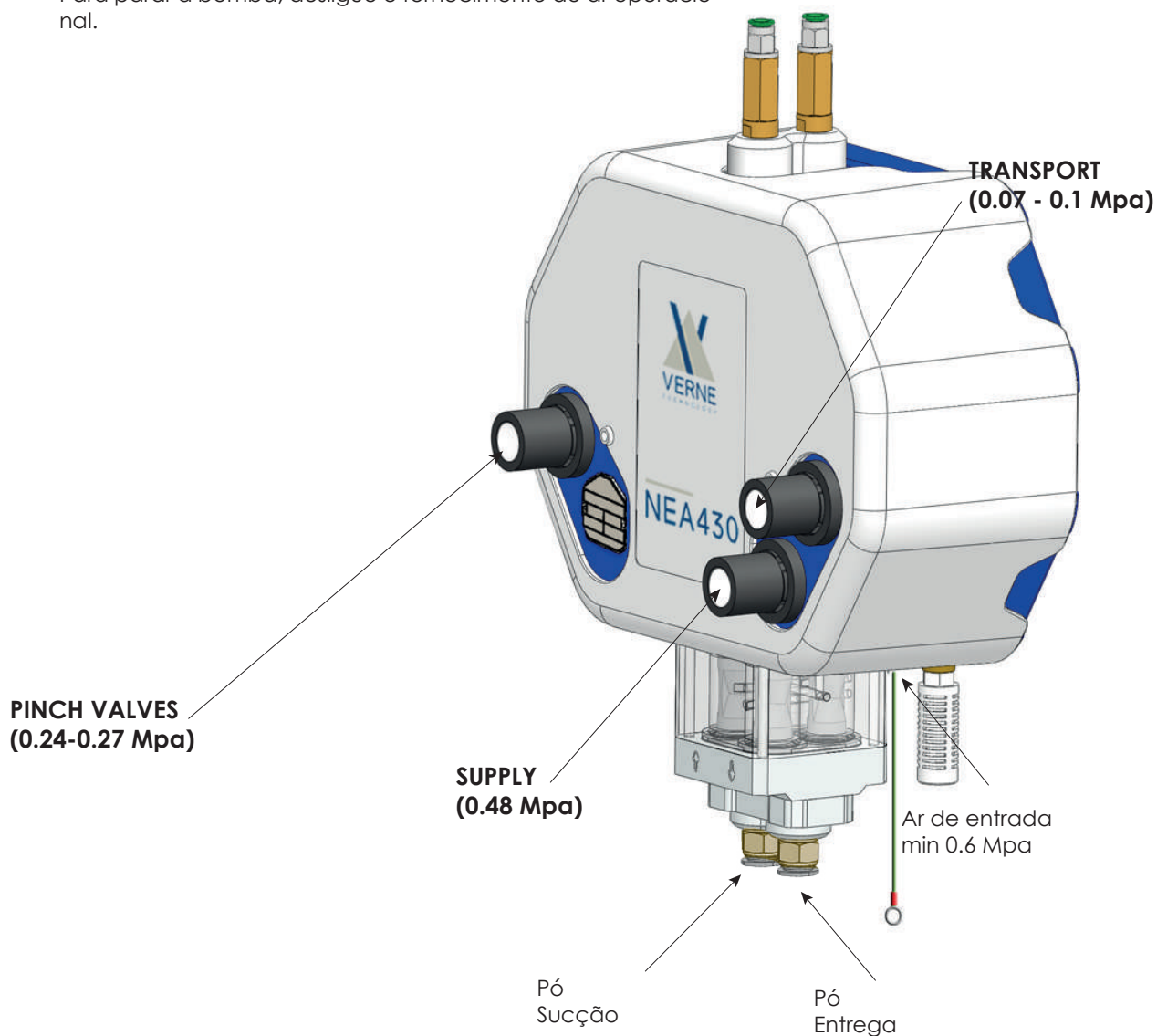
NOTA: Para obter melhores resultados, mantenha a aspiração em pó e o tubo de entrega o mais curto possível.

CONECÇÃO	TIPO	FUNÇÃO
A	Tubo de poliuretano azul de 10 mm	From customer-supplied purge air source 7 bar (0.7 Mpa) max.
B	POLYETHYLENE: ø INT.12 X 16 mm (LONG MAX 3,5m) ANTISTÁTICA: ø INT.12 mm (LONG MAX 3,5m)	Da fonte de pólvora
C	POLYETHYLENE : ø INT.12 X 16 mm (LONG MAX 30m) ANTISTÁTICA : ø INT.12 mm (LONG MAX 30m)	Para destino em pó
D	Tubo de poliuretano azul de 10 mm	Da fonte de ar de entrada min. 6 bar (0.6 Mpa).
⏏	Fio de ligação à terra da bomba	Para terra terrestre

Operação

Consulte a figura 8.

- Para iniciar a bomba, ative a operação de fornecimento de ar (min 0,6 Mpa (6 bar)). Defina o regulador SUPPLY a 0,48 Mpa (4,8 bar).
- Defina o regulador TRANSPORTO em 0,07 - 0,1 Mpa (0,7-1 bar).
- Defina o regulador PINCH VALVES a 0,24 - 0,27 Mpa (2,4 - 2,7 bar).
- Para parar a bomba, desligue o fornecimento de ar operacional.



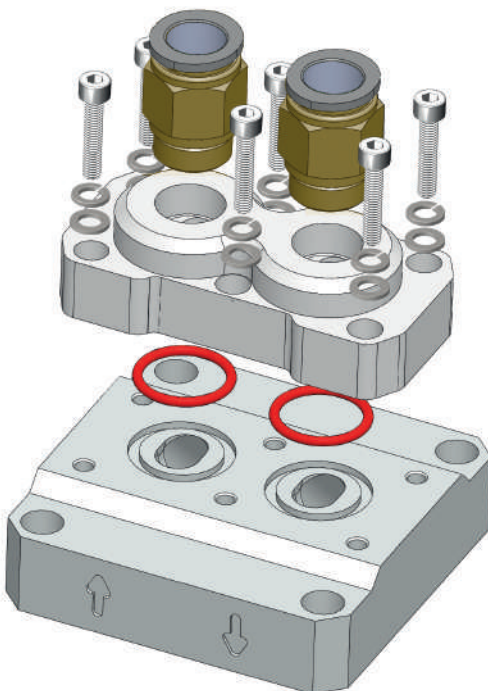
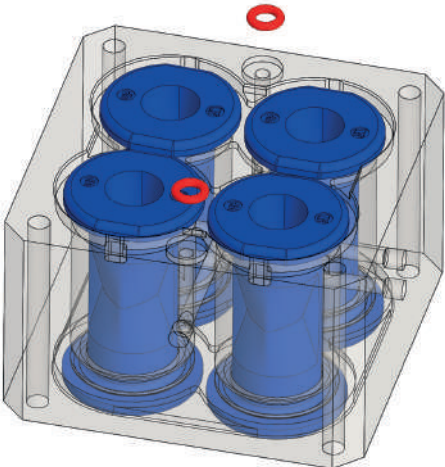
Manutenção

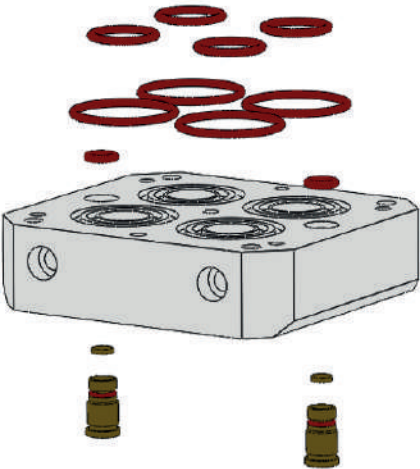
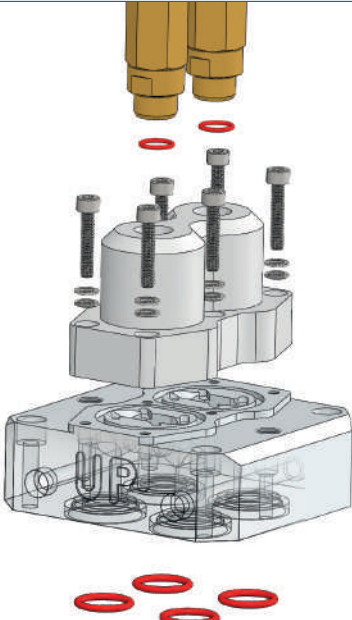
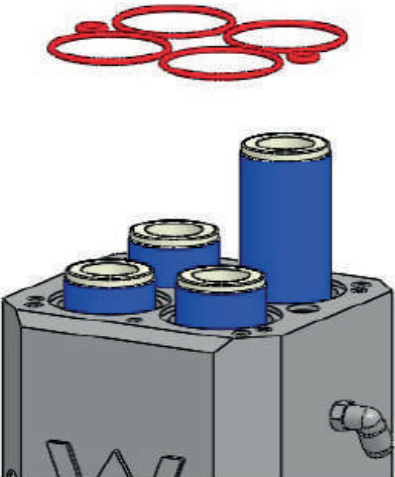
Execute estes procedimentos de manutenção para manter a sua bomba a funcionar com a eficiência máxima.



AVISO: Permita que apenas o pessoal qualificado para executar as seguintes tarefas. Siga a segurança instruções neste documento e em todas as outras documentações relacionadas.

NOTA: Pode ter de realizar estes procedimentos com mais ou menos frequência, dependendo de fatores como a experiência do operador e o tipo de pó utilizado.

Frequência	P/N	Procedimento
A cada quatro Meses ou Cada vez que você Desmontar o Bomba	 P/N 10037	Remover INLET-OUTLET BODY da bomba de montagem e verifique se mostra sinais de desgaste ou sinterização. Se necessário, limpe estes componentes com um aparelho para limpeza ultrassônica.
Diariamente	 P/N 10005-XX	Inspecione o PINCH VALVES BODY para sinais de fuga de pó. Se vir pó no corpo da válvula de aperto ou fissuras de tensão nas válvulas de aperto, substitua as válvulas de aperto.

Frequência	P/N	Procedimento
A cada quatro Meses ou Cada vez que você Desmontar o Bomba	 P/N 10006	Retire o corpo da montagem INTERMEDIATE bombear e verifique se mostra sinais de desgaste ou sinterização. Se necessário, limpe estes componentes com um aparelho para limpeza ultrassônica.
A cada quatro Meses ou Cada vez que você Desmontar o Bomba	 P/N 10038	Retire o corpo CYCLONE VALVE da bomba de montagem e verifique se mostra sinais de desgaste ou sinterização. Se necessário, limpe estes componentes com um aparelho para limpeza ultrassônica.
A cada quatro Meses ou Cada vez que você Desmontar o Bomba	 P/N 10009	Remova os tubos de fluidização e verifique a conformidade estrutural. Em caso de defeitos ou danos, substitua os tubos.

Diagnóstico

Problema	Possível causa	Ação corretiva
1. Saída de pó reduzida (As válvulas de manga aberto e fechado)	<i>Lock no tubo em direção ao destino</i>	Verifique os presentes da mangueira blocos. Limpe a bomba.
	<i>Conjunto de transporte aéreo demasiado alto</i>	Diminuir a pressão do ar transporte.
	<i>Conjunto de transporte aéreo demasiado curto</i>	Aumentando a pressão do ar transporte.
	<i>Válvula de manga defeituosa</i>	Substitua as válvulas de manga.
	<i>Tubos de fluidização entupidos</i>	Substitua os tubos de fluidização.
	<i>Válvula de transporte PV3 ar não trabalhar</i>	Consulte os diagramas dos tubos. Desligue a bomba e desligue os tubos ligados ao corpo da bomba. Ligue a bomba e verifique se o tubos têm pressão alternada ar positivo e negativo. Se não houver pressão, substitua a válvula. Se a válvula funcionar, mas não sentir pressão de ar positiva ou negativa nos tubos, verifique se está bloqueios nas linhas de ar que entrar e sair da válvula.
	<i>Válvula de transporte PV4 não trabalhar</i>	Consulte os diagramas dos tubos. Desligue a bomba e desligue os tubos ligados ao corpo da bomba. Ligue a bomba e verifique se o tubos têm pressão alternada ar positivo e negativo. Se não houver pressão, substitua a válvula. Se a válvula funcionar, mas não sentir pressão de ar positiva ou negativa nos tubos, verifique se está bloqueios nas linhas de ar que entrar e sair da válvula.
	<i>TIMER T3 não respeita o tempo ativação</i>	Consulte os diagramas dos tubos. Desligue a bomba e desligue o tubo da saída (2) do temporizador. Ligue a bomba e verifique se sai da pressão na alternância. Verifique se existe uma operação adequada do visor e o respeito do tempo PRE-SET. Se não houver pressão, substitua o temporizador.
	<i>TIMER T4 não respeita o tempo ativação</i>	Consulte os diagramas dos tubos. Desligue a bomba e desligue o tubo da saída (2) do temporizador. Ligue a bomba e verifique se sai da pressão na alternância. Verifique se existe uma operação adequada do visor e o respeito do tempo PRE-SET. Se não houver pressão, substitua o temporizador.

Diagnóstico

Problema	Possível causa	Ação corretiva
2. Saída de pó reduzida (As válvulas de manga não abra e feche)	<i>Válvula de manga defeituosa</i>	Substitua as válvulas de manga.
	<i>Válvula de retorno defeituosa</i>	Substitua as válvulas não retornadas.
	<i>Válvula PV2 de pressão aspiração não funciona</i>	Desligue a bomba e desligue o tubos ligados a VALVE CICLONIC. Ligue a bomba e verifique se os tubos tiverem alternado pressão positiva do ar. Se não houver pressão, substitua o válvula. Se a válvula funcionar, mas Não se sente a pressão do ar no tubos, verifique se existem bloqueios nas linhas de ar que entrar e sair da válvula.
	<i>Libertação do ciclo da válvula PV1 Recuperação / Transporte</i>	Desligue a bomba e desligue o tubos de saída dos respectivos acessórios. Ligue a bomba e verifique se os tubos tiverem alternado pressão positiva do ar. Se não houver pressão, substitua o válvula. Se a válvula funcionar, mas Não se sente a pressão do ar no tubos, verifique se existem bloqueios nas linhas de ar que entrar e sair da válvula.
	<i>TIMER T1 não respeita o tempo ativação</i>	Consulte os diagramas dos tubos. Desligue a bomba e desligue o tubo da saída (2) do temporizador. Ligue a bomba e verifique se sai da pressão na alternância. Verifique se existe uma operação adequada do visor e o respeito do tempo PRE-SET. Se não houver pressão, substitua o temporizador.
	<i>TIMER T2 não respeita o tempo ativação</i>	Consulte os diagramas dos tubos. Desligue a bomba e desligue o tubo da saída (2) do temporizador. Ligue a bomba e verifique se sai da pressão na alternância. Verifique se existe uma operação adequada do visor e o respeito do tempo PRE-SET. Se não houver pressão, substitua o temporizador.
	<i>TIMER T3 não respeita o tempo ativação</i>	Consulte os diagramas dos tubos. Desligue a bomba e desligue o tubo da saída (2) do temporizador. Ligue a bomba e verifique se sai da pressão na alternância. Verifique se existe uma operação adequada do visor e o respeito do tempo PRE-SET. Se não houver pressão, substitua o temporizador.
	<i>TIMER T4 não respeita o tempo ativação</i>	Consulte os diagramas dos tubos. Desligue a bomba e desligue o tubo da saída (2) do temporizador. Ligue a bomba e verifique se sai da pressão na alternância. Verifique se existe uma operação adequada do visor e o respeito do tempo PRE-SET. Se não houver pressão, substitua o temporizador.

Diagnóstico

Problema	Possível causa	Ação corretiva
3. Entrada de poeira reduzida (Perda de aspiração da fonte de pó)	<i>Bloqueio no tubo de poeira de fonte de energia</i>	Check if the tube has blocks. Purge the pump.
	<i>Perda de geradores de vácuo vazio</i>	Check the vacuum generators are contaminated. Check the exhaust silencers. If the exhaust silencers are clogged, replace them.
	<i>O-rings danificados no caminho pó</i>	Check all O-rings of the trail dust. Replace O-ring damaged or worn.
	<i>Tubos de fluidização entupidos</i>	Substitua os tubos de fluidização.
4. Válvulas de manga flexível que rapidamente estragado, com fissuras ao redor flanges	<i>O pó é tribo-carregado em bomba e tem ligação à terra através das válvulas de manga</i>	Instale o kit de válvulas P/n 10034 manga preta - NÃO CONDUTIVA.

Reparar



AVISO: Permita que apenas o pessoal qualificado para executar as seguintes tarefas. Siga a segurança instruções neste documento e em todas as outras documentações relacionadas.

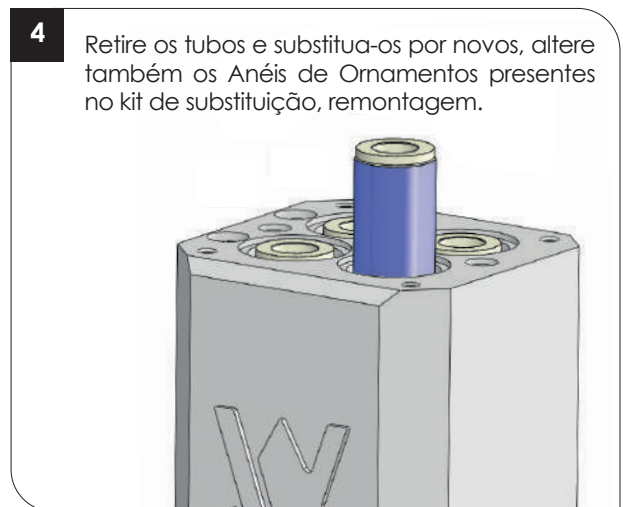
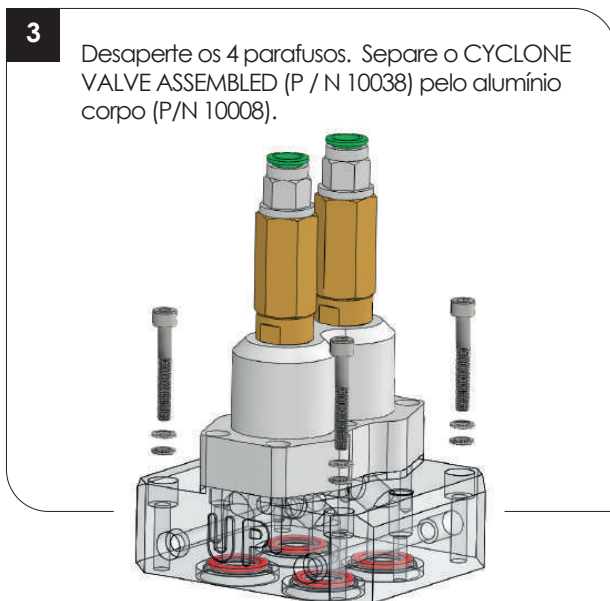
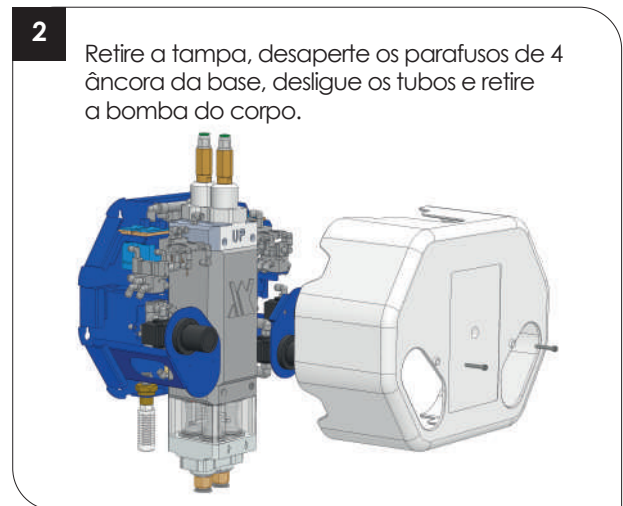
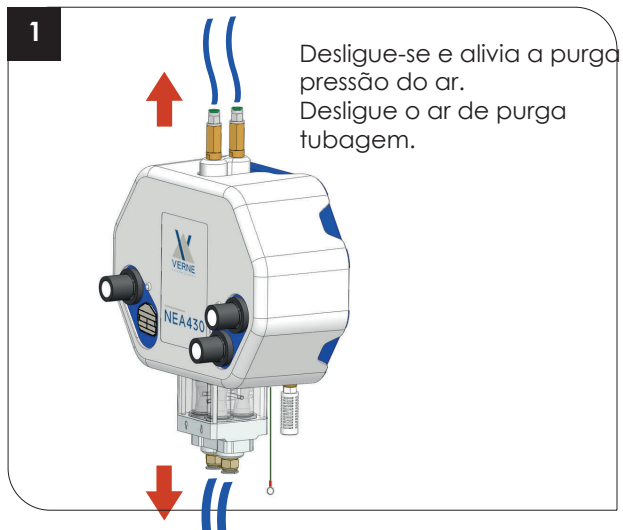


AVISO: Desligue-se e alivia a pressão do ar do sistema antes de realizar as seguintes tarefas. A falha em aliviar a pressão do ar pode resultar em danos pessoais.

Substituição de tubos de fluidação

NOTA: Nos kits de tubos de fluidização, inclui quatro anéis de vedação. Substitua os Anéis de Objectivo se forem usados.

Não é necessário substituir o anel de vedação sempre que substituir os tubos de fluidização.



Desmontagem da bomba



AVISO: Desligue-se e alivia a pressão do ar do sistema antes de realizar as seguintes tarefas. A falha em aliviar a pressão do ar pode resultar em danos pessoais.

NOTA: Marque todo o tubo de ar e pó antes de se desligar da bomba.

1. Consulte a figura 9. Desligue as linhas de ar de purga da parte superior da bomba.
2. Desligue o tubo de entrada e saída em pó do fundo da bomba.
3. Retire os dois parafusos (A) e a tampa da bomba.
4. Consulte a figura 9. Desligue uma extremidade de cada um dos os tubos de ar indicados.
5. Consulte a figura 10. Retire os quatro parafusos (B) garantir o conjunto da bomba à base.
6. Consulte a Figura 11. Começando com o fluidização tubos, desmontar a bomba como mostrado.

NOTA: Consulte a substituição da válvula de pinça em página 21 para obter instruções sobre como puxar as válvulas de aperto do corpo da válvula de aperto.

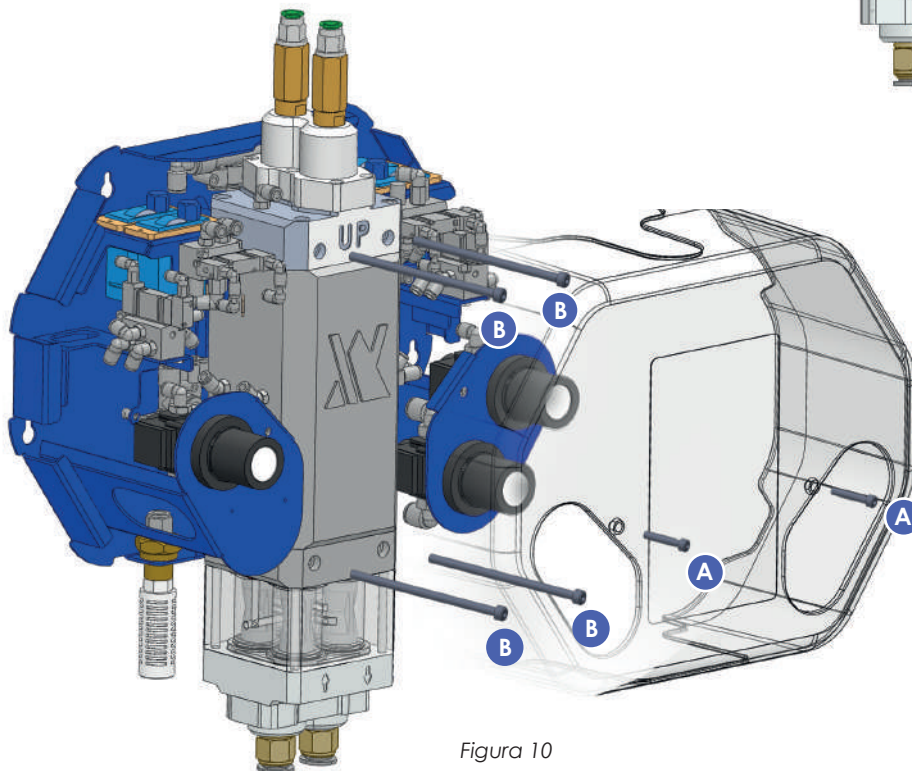
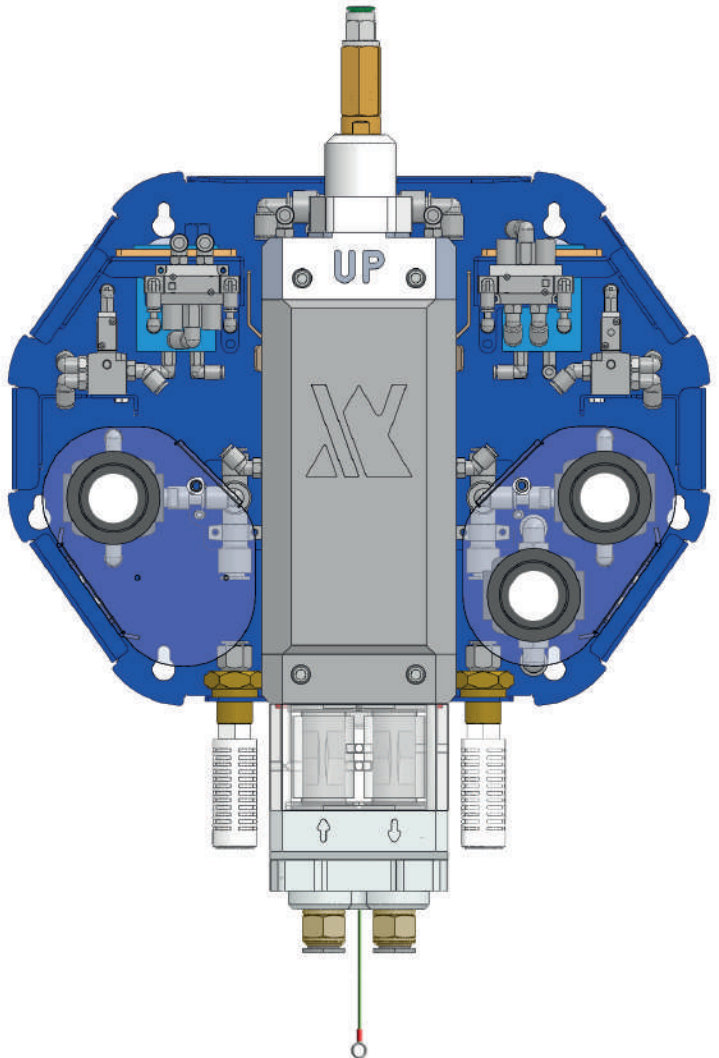


Figura 10

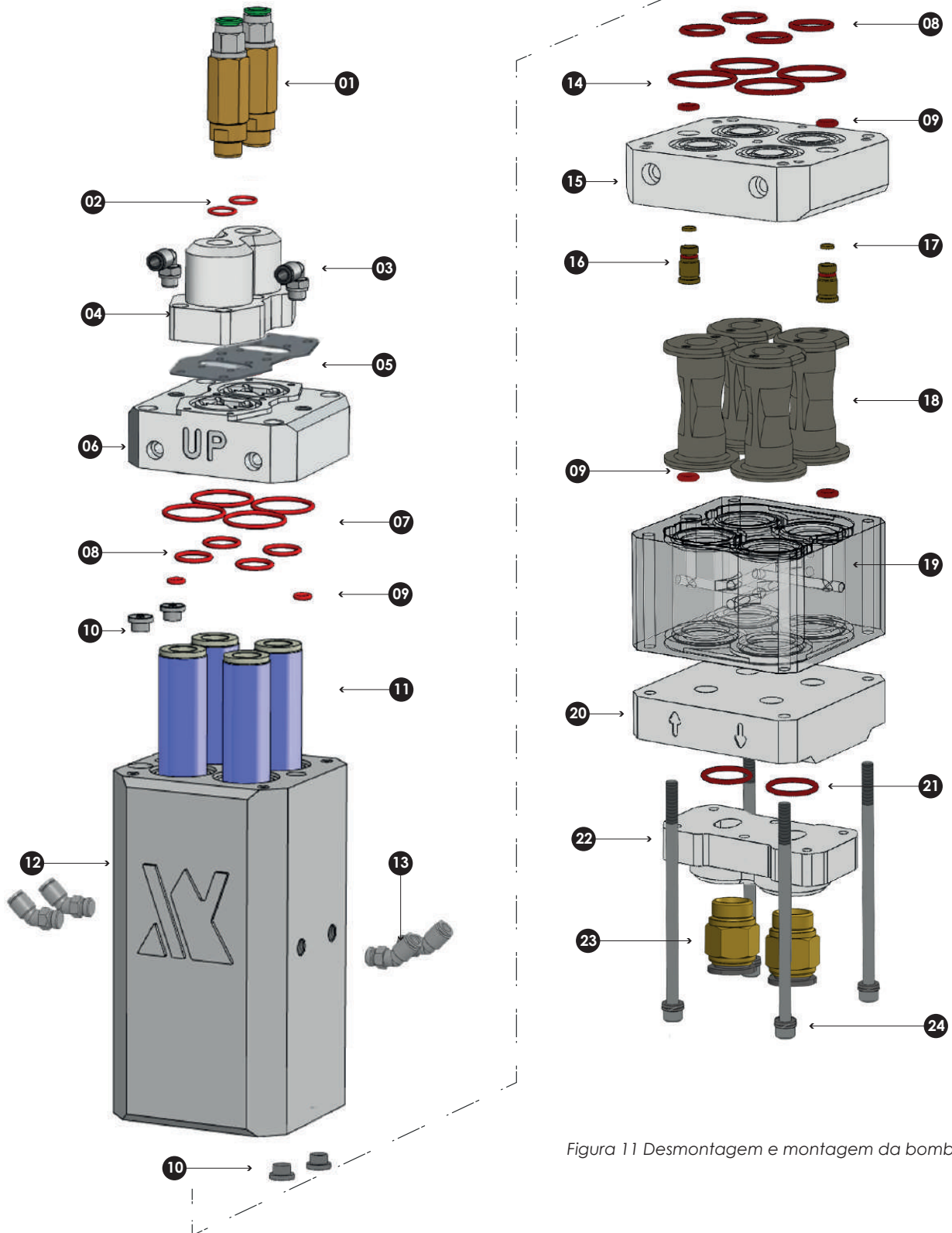


Figura 11 Desmontagem e montagem da bomba

1. Valve G3/8"- 10 SPECIAL
2. O-Ring Silicone 2037
3. Elbow G1/8"-6
- 4-6. Cyclonic valve Body
5. Cyclonic gasket
7. O-Ring Silicone 3131
8. O-Ring Silicone 123

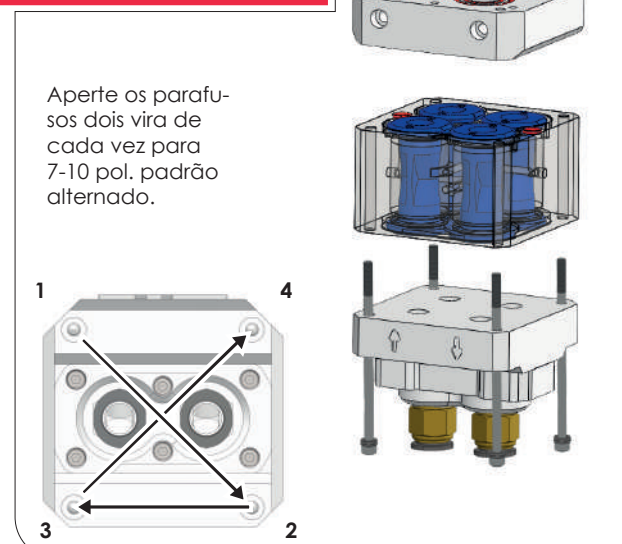
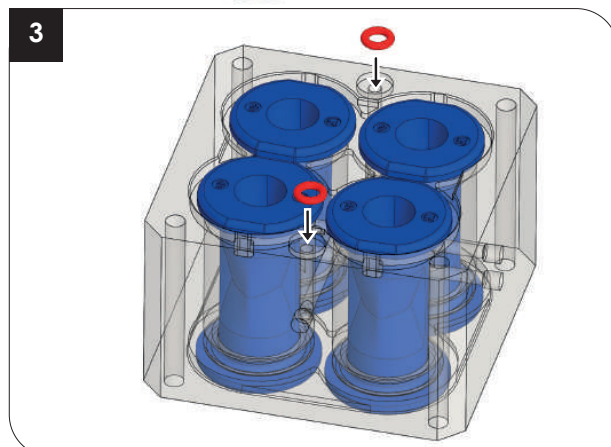
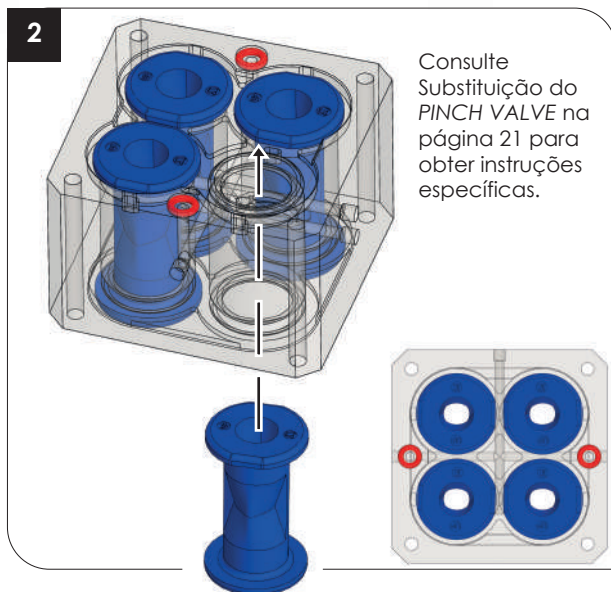
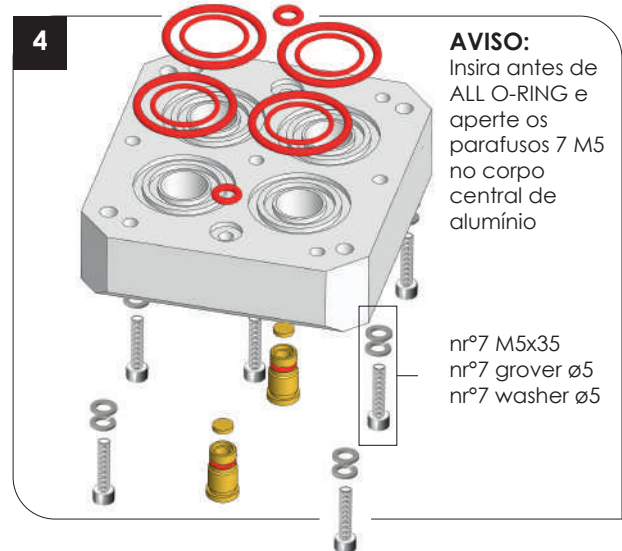
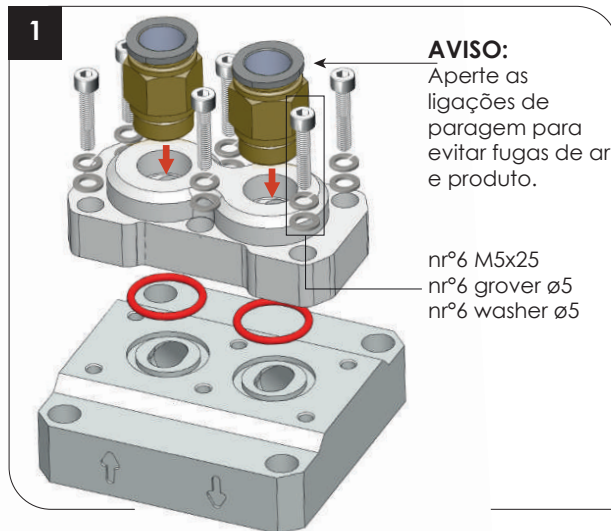
9. O-Ring Silicone 3024
10. Stopper G1/8"
11. Fluidizing Tubes
12. Fluidizing Tubes Body
13. Elbow 45° G1/8"-6
14. O-Ring Silicone 3118
15. Intermediate Body
16. Compass Filter Brass

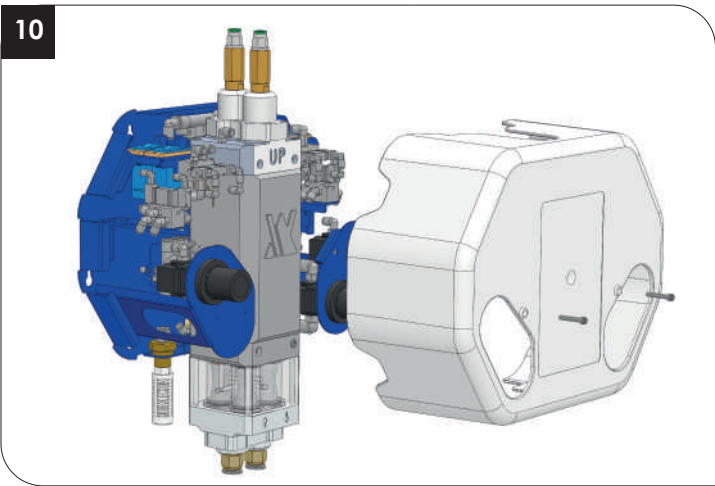
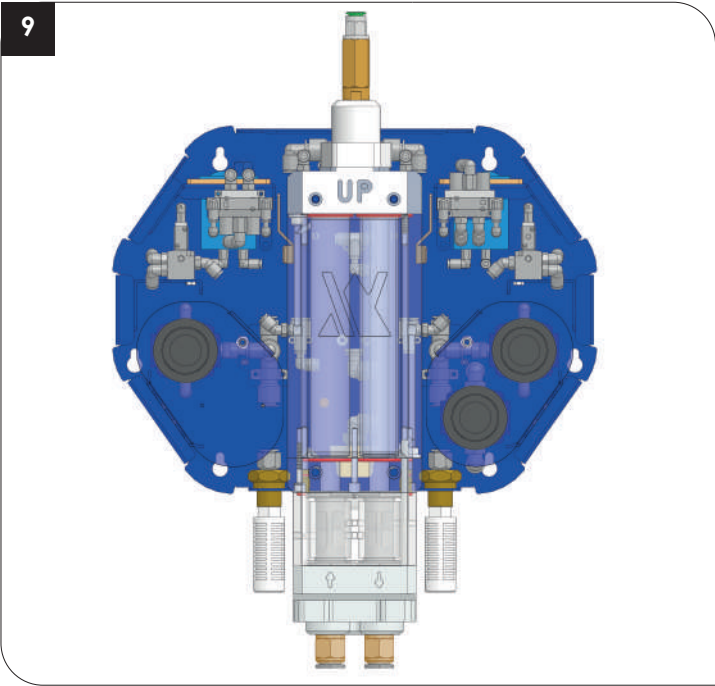
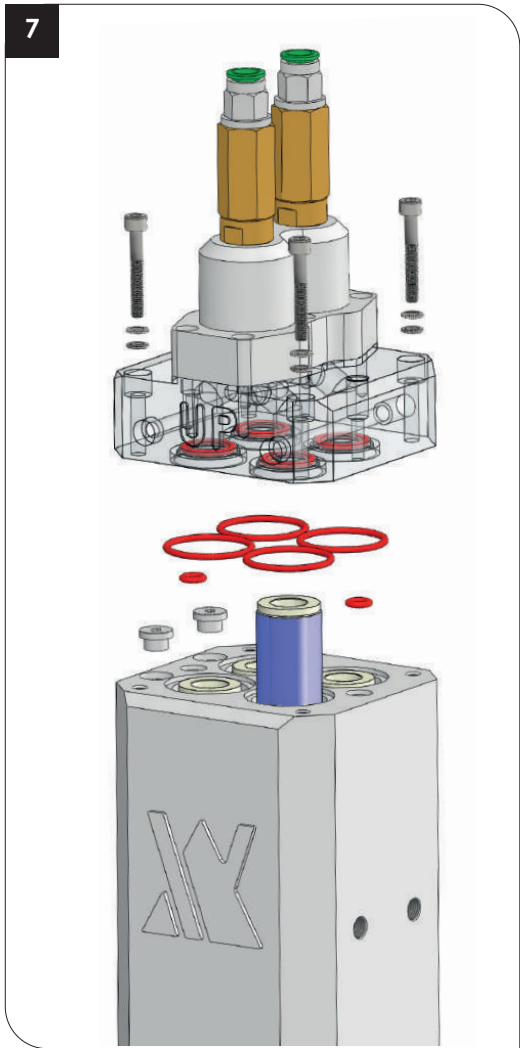
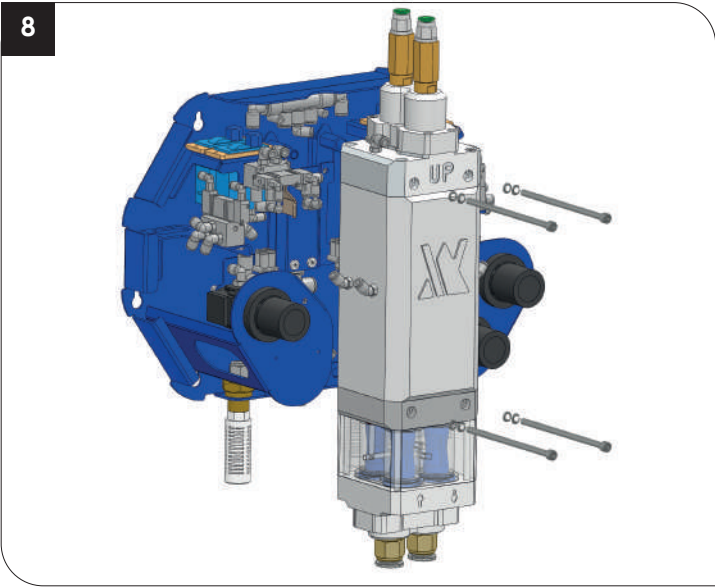
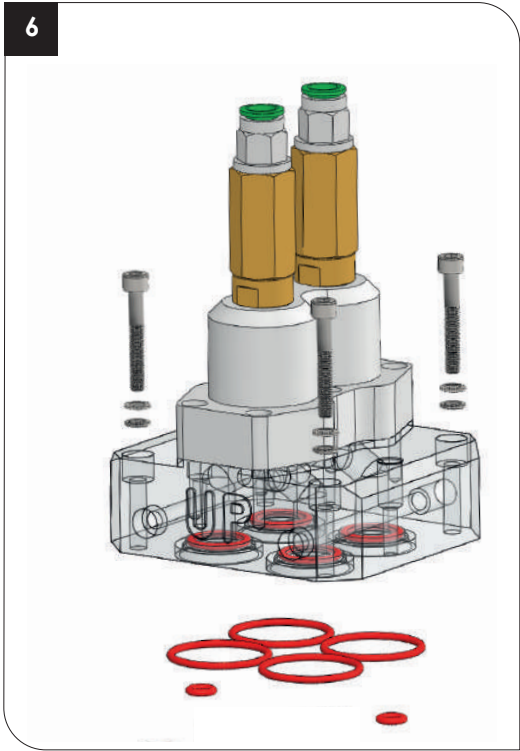
17. Filter Brass
18. Pinch Valves
19. Pinch Valves Body
- 20-22. Inlet - outlet Body
21. O-Ring Silicone 130
23. Fittings G1/2"-16 SPECIAL
24. Screw assembly 120mm M6 INOX

Conjunto da bomba



CUIDADO: Siga a ordem de montagem e as especificações apresentadas. Podem ocorrer danos na bomba se você não siga cuidadosamente as instruções de montagem.





Substituição das PINCH VALVE



AVISO: Use a proteção dos olhos durante a realização deste procedimento. As válvulas de aperto vão rapidamente de volta para a sua forma normal quando as puxa do corpo da válvula de aperto.

NOTA: In the upper flanges of the sleeve valves is modeled after the word UP

NOTA: Replace the filter discs (included in the pinch valves kit) when replacing the valves

Remoção da Pinch Valve

1



Coloque o pinch valve body numa visão acolchoada com a extremidade inferior virada para si. Agarre e puxe a extremidade inferior da válvula de aperto com uma mão.

2

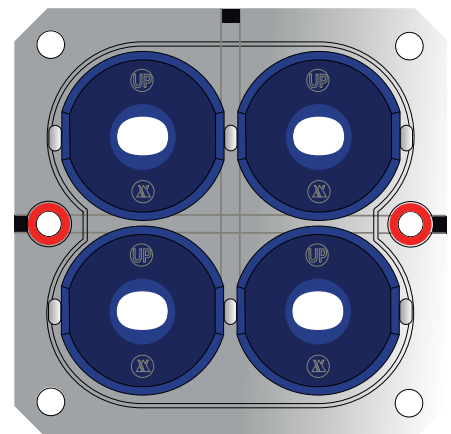


Utilize a outra mão para apertar a flange na extremidade oposta da válvula de aperto.

3

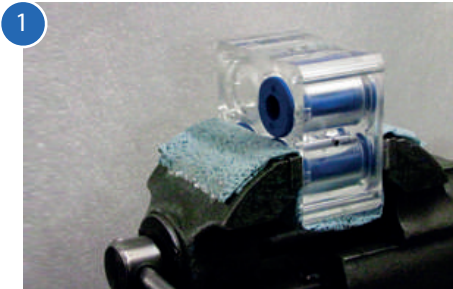


Puxe o pinch valve firmemente até sair do pinch valve body.



Instalação das PINCH VALVE

NOTE: Tudo pinch valves destinado a contacto repetido com os alimentos deve ser limpo completamente antes da sua primeira utilização.



Vire o body of the pinch valves de modo a ter à frente do lado superior.



Depois de colocar a válvula na inserção da ferramenta, achane a flange na extremidade da válvula UP.



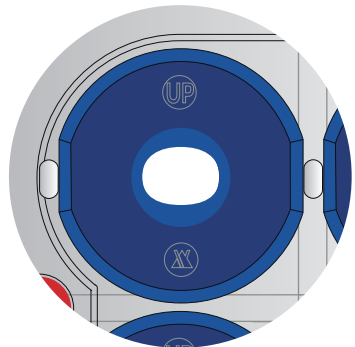
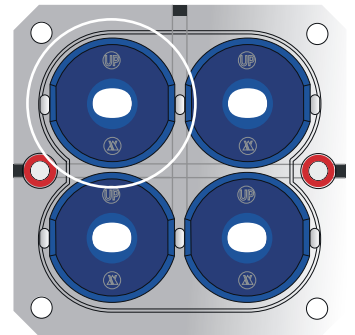
Introduza a extremidade da válvula na ferramenta ALTA para a inserção das válvulas de aperto. Comprimir a extremidade UP do flange e introduza a pequena extremidade na flange achatada, dentro das válvulas de aperto.



Enquanto comprime a extremidade UP do flange, puxe a própria ferramenta.

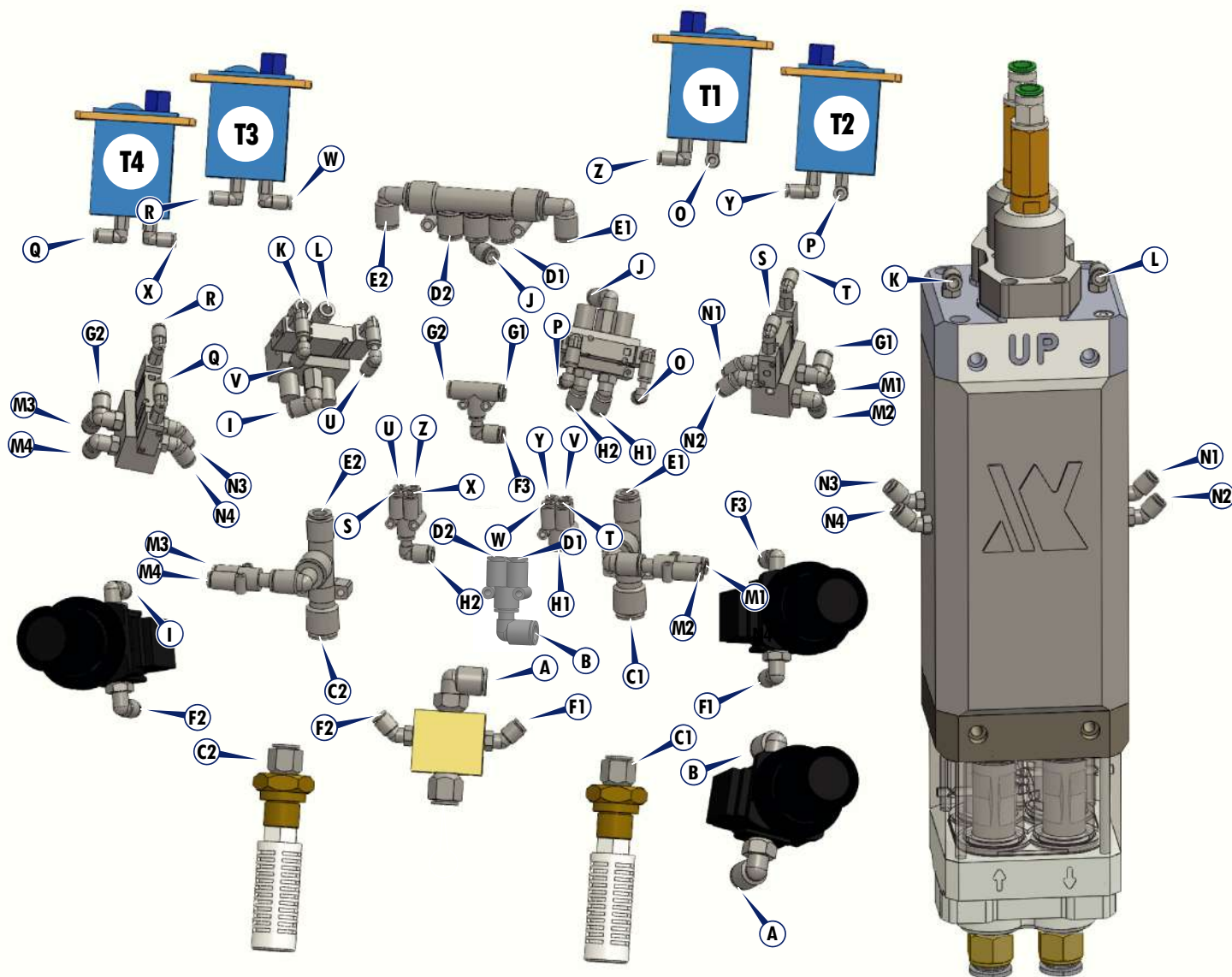


Puxe a ferramenta de inserção através do corpo da válvula, até à extremidade da válvula UP e a ferramenta de inserção para fora do lado superior do the body do pinch valves.



! NOTAS: Observe o lado recto da válvula como na figura ou nas válvulas de aperto NÃO CORREI'.

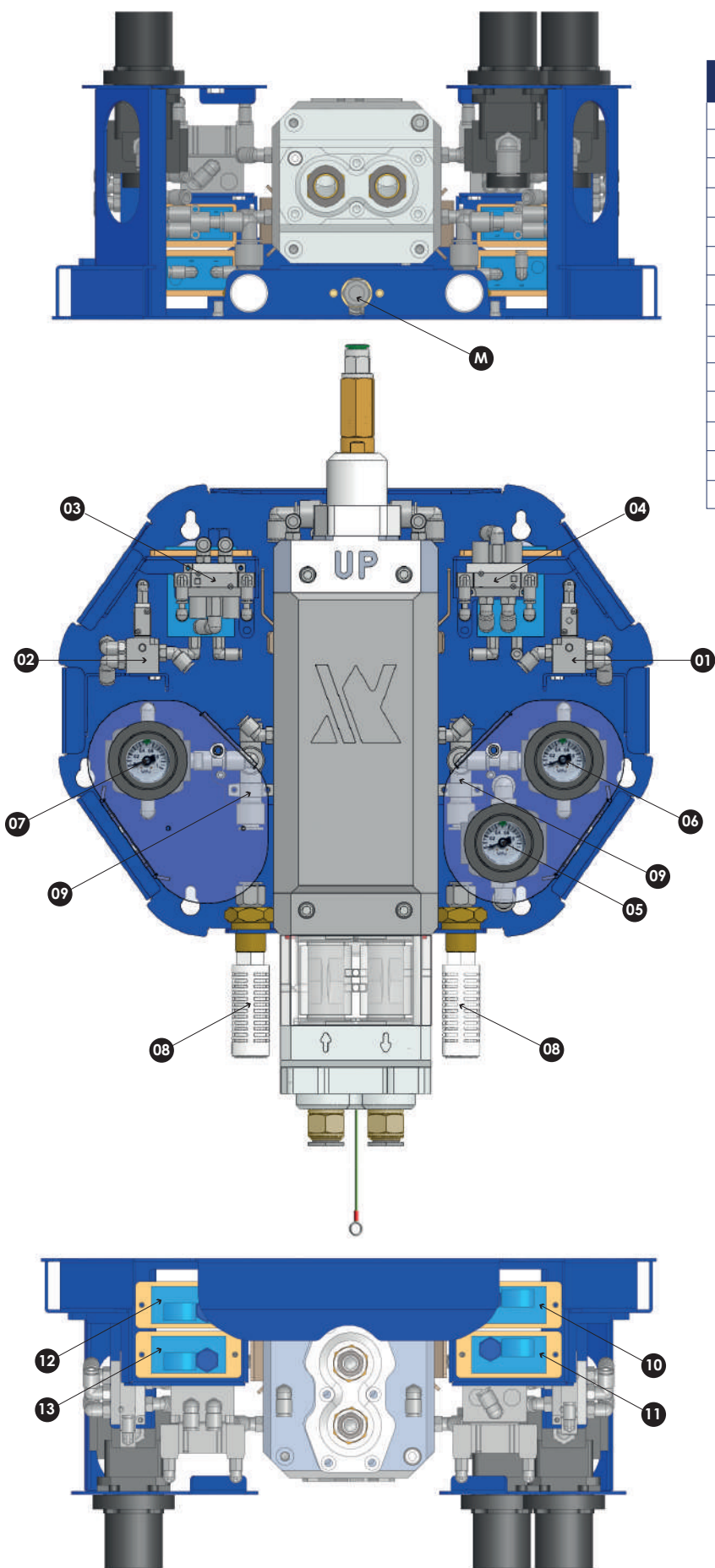
Diagramas dos tubos



	D.E/I	COR	comprimento mm
A-A	10x8 mm	blue	150
B-B	10x8 mm	blue	140
C1-C1	10x8 mm	blue	67
C2-C2	10x8 mm	blue	67
D1-D1	8x6 mm	l.blue	145
D2-D2	8x6 mm	l.blue	145
E1-E1	8x6 mm	l.blue	155
E2-E2	8x6 mm	l.blue	155
F1-F1	6x4 mm	clear	185
F2-F2	6x4 mm	clear	185
F3-F3	6x4 mm	clear	185
G1-G1	6x4 mm	clear	205
G2-G2	6x4 mm	clear	205
I-I	6x4 mm	clear	200
H1-H1	6x4 mm	clear	230

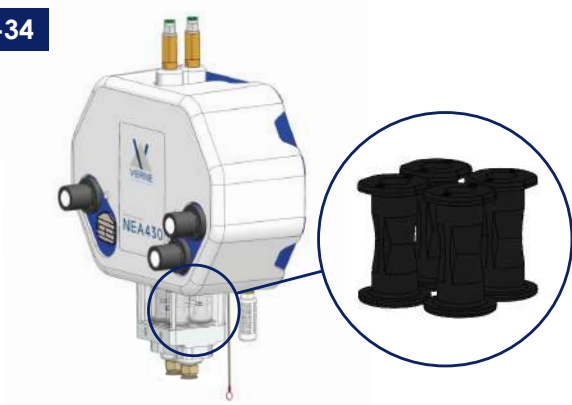
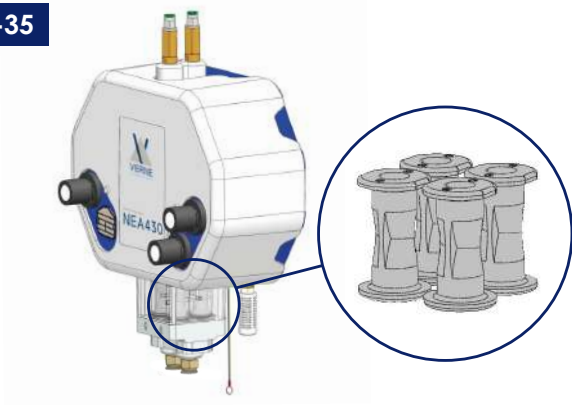
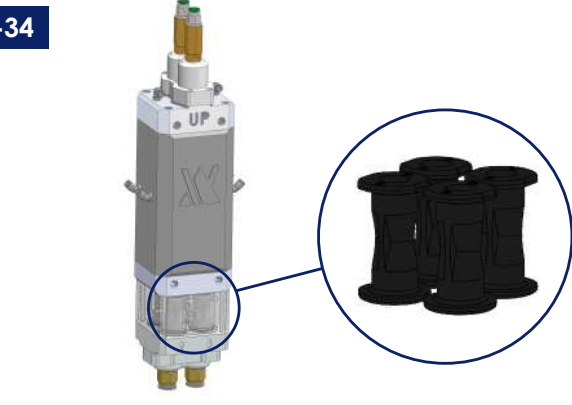
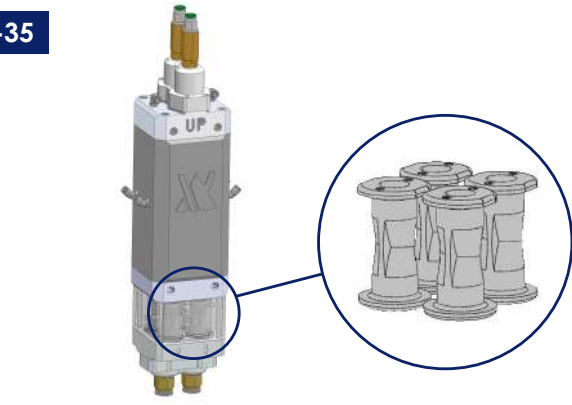
	D.E/I	COR	comprimento mm
H2-H2	6x4 mm	clear	230
J-J	6x4 mm	clear	150
K-K	6x4 mm	clear	110
L-L	6x4 mm	clear	185
M1-M1	6x4 mm	clear	98
M2-M2	6x4 mm	clear	98
M3-M3	6x4 mm	clear	98
M4-M4	6x4 mm	clear	98
N1-N1	6x4 mm	clear	80
N2-N2	6x4 mm	clear	80
N3-N3	6x4 mm	clear	80
N4-N4	6x4 mm	clear	80

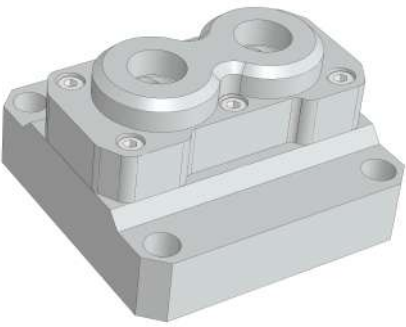
	D.E/I	COR	comprimento mm
O-O	4x1.5 mm	clear	165
P-P	4x1.5 mm	clear	165
Q-Q	4x1.5 mm	clear	130
R-R	4x1.5 mm	clear	130
S-S	4x1.5 mm	clear	300
T-T	4x1.5 mm	clear	300
U-U	4x1.5 mm	clear	300
V-V	4x1.5 mm	clear	300
W-W	4x1.5 mm	clear	165
X-X	4x1.5 mm	clear	165
Y-Y	4x1.5 mm	clear	165
Z-Z	4x1.5 mm	clear	165



ACRÔNIMO	Part Number (PN)
01	PV3
02	PV4
03	PV2
04	PV1
M	Manifold NEA 430
05	Reg. SUPPLY 1/4" 1Mpa_10 10
06	Reg. TRANSPORT 1/4" 0,2 Mpa_6 6
07	Reg. PINCH VALVES 1/4" 1 Mpa_6 6
08	MUFFLER
09	VACUUM
10	Timer T0.7
11	Timer T0.7
12	Timer T0.35
13	Timer T0.35

Figure 2
Pump Components
(Internal, cover removal)

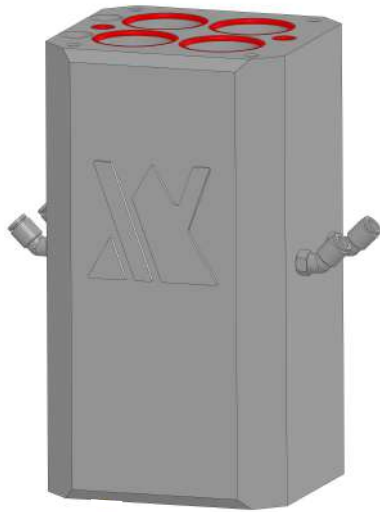
ITEM P/N:	Pcs	Description
10001-34 	1	NEA 430 (ASSEMBLED) - WITH P/N 10034
10001-35 	1	NEA 430 (ASSEMBLED) - WITH P/N 10035
10002-34 	1	PUMP BODY (ASSEMBLED) - NEA 430 WITH P/N 10034
10002-35 	1	PUMP BODY (ASSEMBLED) - NEA 430 WITH P/N 10035

ITEM P/N:		Pcs	Description
10003		2	BRASS FITTINGS G1/2"-16 SPECIAL
10004		1	INLET-OUTLET BODY - NEA 430
10005		1	PINCH VALVES HOUSING BODY - NEA 430 INCLUDED: 2 pcs O-Ring 3024
10006		1	INTERMEDIATE BODY -NEA 430
10007		2	COMPASS FILTER BRASS - NEA 430 INCLUDED: 2 pcs in sinterized brass for COMPASS 2 pcs O-Ring 3024 2 pcs O-Ring 9x1,5

ITEM P/N:

Pcs Description

10008



1

FLUIDIZING TUBES HOUSING BODY
NEA 430

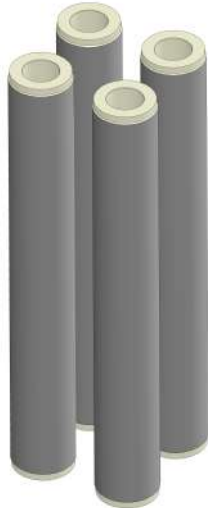
INCLUDED:

2 pcs O-Ring Silicone 3024

4 pcs O-Ring Silicone 3131

All Fittings

10009



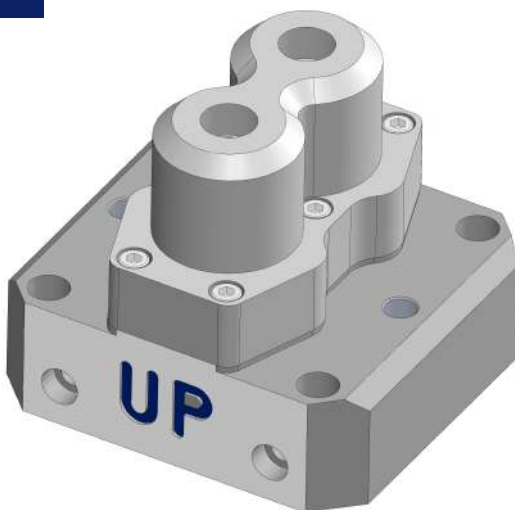
4

FLUIDIZING TUBES - NEA 430

INCLUDED:

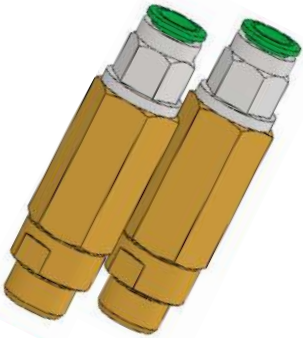
8 pcs O-Ring Silicone 123

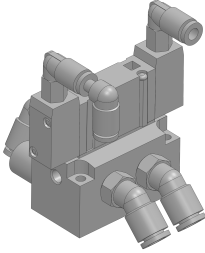
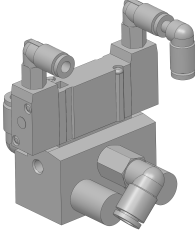
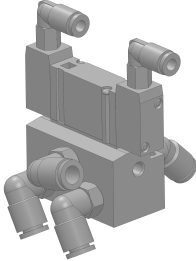
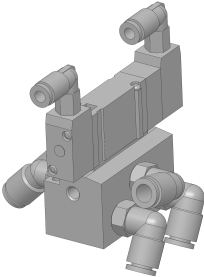
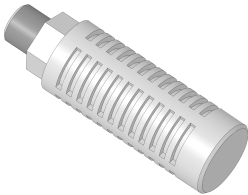
10010

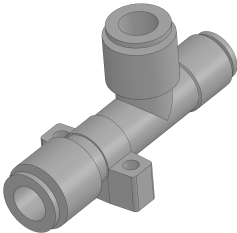
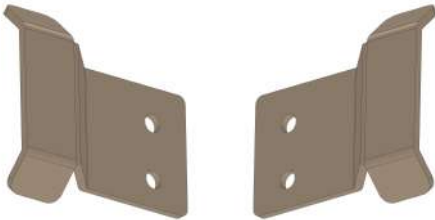


1

CYCLONIC VALVE BODY - NEA 430

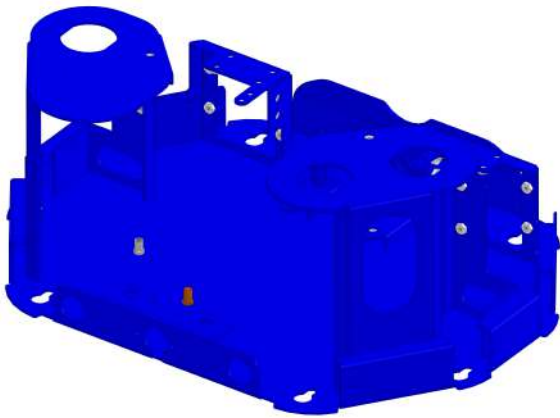
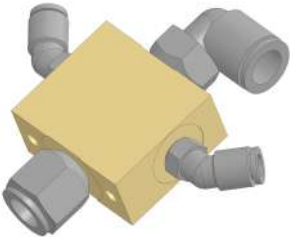
ITEM P/N:		Pcs	Description
10011		2	VALVE G3/8"-10 SPECIAL INCLUDED: 2 pcs O-Ring Silicone 2037
10013		1	TIMER T1- NEA 430 INCLUDED: 2 pcs Fittings
10014		1	TIMER T2- NEA 430 INCLUDED: 2 pcs Fittings
10015		1	TIMER T3- NEA 430 INCLUDED: 2 pcs Fittings
10016		1	TIMER T4- NEA 430 INCLUDED: 2 pcs Fittings

ITEM P/N:		Pcs	Description
10017		1	PV1- NEA 430 INCLUDED: All Fittings
10018		1	PV2- NEA 430 INCLUDED: All Fittings
10019		1	PV3- NEA 430 INCLUDED: All Fittings
10020		1	PV4- NEA 430 INCLUDED: All Fittings
10021		2	MUFFLER - NEA 430

ITEM P/N:		Pcs	Description
10023		2	VACUUM GENERATOR- NEA 430
10025		1	REGULATOR SUPPLY 1/4"- 1 Mpa_10 10 <i>INCLUDED:</i> All Fittings
10026		1	REGULATOR 1/4" - 1Mpa_6 6 <i>INCLUDED:</i> All Fittings
10027		1	REGULATOR 1/4" - 0,2 Mpa_6 6 <i>INCLUDED:</i> All Fittings
10028		2	SPRING - NEA 430 <i>INCLUDED:</i> Ground wire

Bomba de alta densidade NEA 430

31

ITEM P/N:	Pcs	Description
10029 	1	METAL BASE - NEA 430
10030 	1	COVER - NEA 430
10031-430 	1	MANIFOLD - NEA 430 INCLUDED: All Fittings
10032 	All	GASKET KIT CYCLONIC + O-RING SILICONE PUMP BODY - NEA 430

ITEM P/N:

Pcs Description

10034



4

PINCH VALVES BLACK
NO CONDUCTION - NEA 430

INCLUDED:

2pcs O-Ring Silicone 3024
2pcs Filter brass Sinterized
1pcs Sheath's mounting
2 pcs O-Ring 9x1.5

10035



4

PINCH VALVES GREY - FOOD &
PHARMA USE - NEA 430

INCLUDED:

2pcs O-Ring Silicone 3024
2pcs Filter brass Sinterized
1pcs Sheath's mounting
2 pcs O-Ring 9x1.5

10005-34



1

PINCH VALVES HOUSING BODY -
NEA 430 - WITH PN 10034

INCLUDED:

2 pcs O-Ring Silicone 3024
2 pcs Filter

10005-35

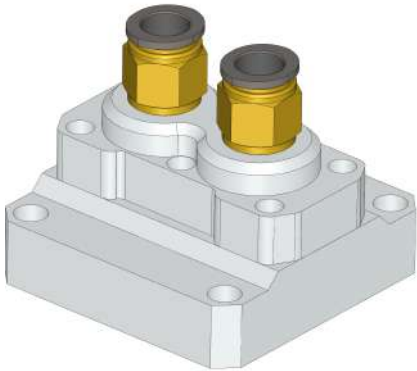
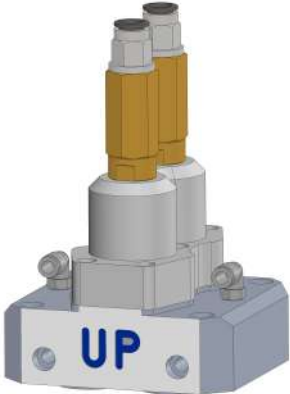


1

PINCH VALVES HOUSING BODY -
NEA 430 - WITH PN 10035

INCLUDED:

2 pcs O-Ring Silicone 3024
2 pcs Filter

ITEM P/N:	Pcs	Description
10037 	1	INLET-OUTLET BODY - NEA 430 WITH PN 10003
10038 	1	CYCLONIC VALVE BODY ASSEMBLED - NEA 430
10039 	1	TUBE - POLYETHYLENE CLEAR ø16x12 Mt 50
10040 	2	BRASS ADAPTER d.int.12mm
10044 	2	INOX FITTINGS G1/2"-16 SPECIAL

DECLARAÇÃO DA CONFORMITY

Modelo: Bomba de poeira NEA 430, bomba de transferência de alta capacidade (Pó de alta densidade, ar de baixa densidade)

Diretivas aplicáveis:

94/9 / EC (equipamentoTEX para utilização em atmosferas potencialmente explosivos)
98/37 / EEC (Máquinas)

Padrões utilizados para a conformidade:

EN13463-1 EN1127-1
EN12100-1 EN13463-5

Princípios:

Este produto foi fabricado de acordo com uma boa prática de engenharia.
O produto especificado está em conformidade com as directivas e as normas acima descritas.

Atmosfera inflamável Mark: Ex II 3 D c T6

Nota: O ano de fabrico de equipamento aparece no número de série. "PL20-03" significa que o produto foi fabricado em 2020, "03" no final indicam o lote de produção do ano.

Data: 21 de outubro de 2022

Verne Technology S.r.l.
CEO
Carlo Perillo

